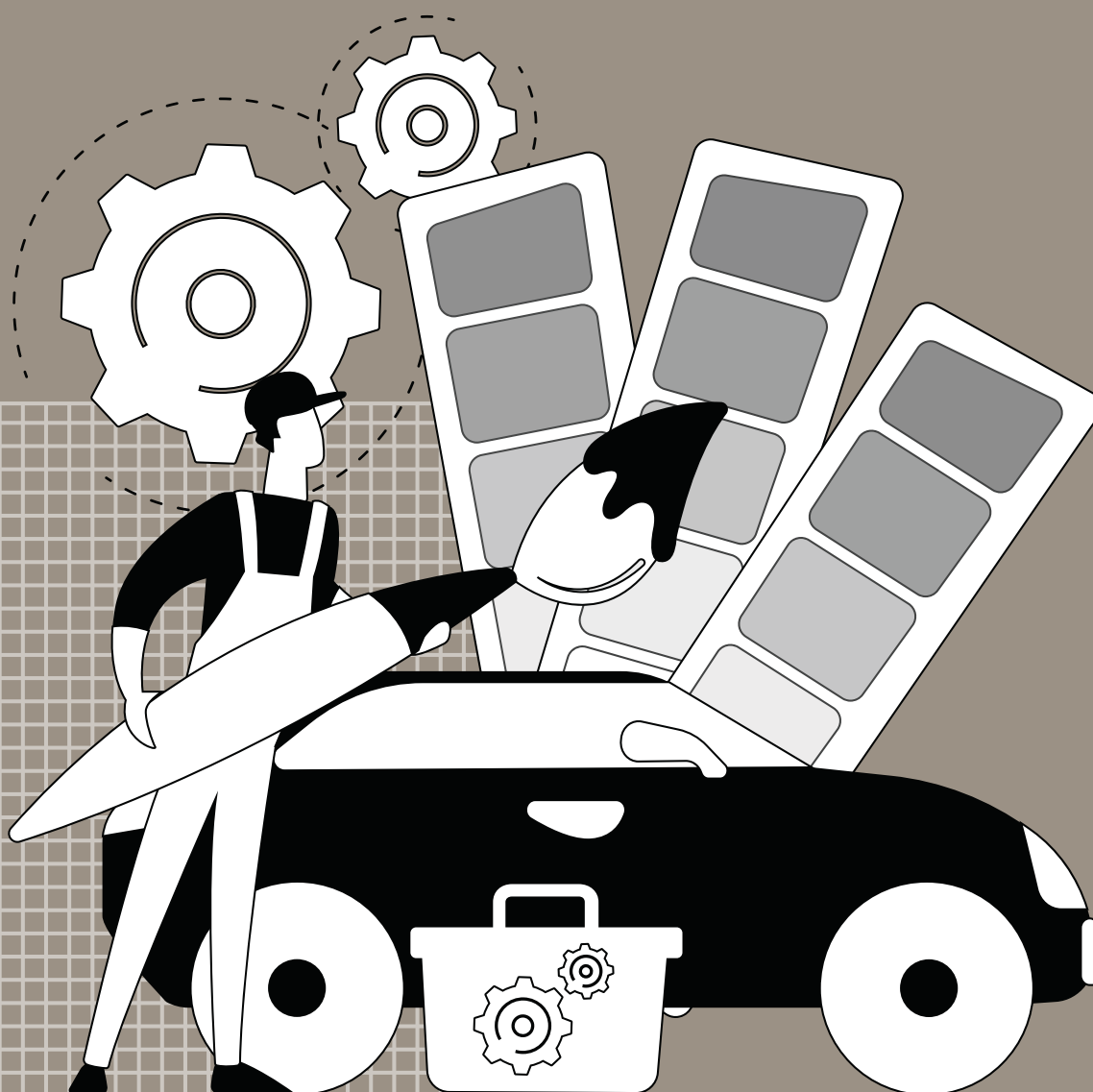


ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ

Τεχνίτης/τρια Βαφής Αμαξωμάτων





ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ



Τεχνίτης/τρια Αμαξωμάτων (Φανοποιός)

Εκδόσεις				
Περιγραφή	Έτος	Φορέας συντονισμού ομάδας εκπόνησης	Συνεργαζόμενος φορέας	Ομάδα εκπόνησης
Πρώτη έκδοση	2008 (Δ.Σ. Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π. 476/18-9- 2008)	ΚΕΚ ΓΣΕΒΕΕ	ΚΕΚ ΙΝΕ/ΓΣΕΕ	Γεώργιος Καπετανάκης Βασίλειος Αραμπατζάκης Λίνος Κουντούρας Φώτης Ματζαφός Παρασκευάς Λιντζέρης
Πρώτη αναθεωρημένη έκδοση	2023	ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ	ΙΝΕ ΓΣΕΕ	Βασίλης Αραμπατζάκης Λεωνίδας Κακαλής Ιωάννης Τσακίρης Παναγιώτης Μακρής Ελισάβετ Πετρίδη

Το παρόν πιστοποιήθηκε από το Δ.Σ. του Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π. - ΕΤΟΣ 2024

Συγγραφέας

Βασίλειος Αραμπατζάκης

Εμπειρογνώμονας επαγγέλματος

Λεωνίδας Κακαλής

Εμπειρογνώμονας εκπρόσωπος συνεργαζόμενης αντιπροσωπευτικής οργάνωσης εργαζομένων (ΓΣΕΕ)

Ιωάννης Τσακίρης

Εμπειρογνώμονας εκπρόσωπος συνεργαζόμενης αντιπροσωπευτικής οργάνωσης εργοδοτών (ΓΣΕΒΕΕ)

Παναγιώτης Μακρής

Σύμβουλος επαγγελματικού περιγράμματος

Ελισάβετ Πετρίδη

Το περιεχόμενο της παρούσας μελέτης διαμορφώθηκε από ομάδα εκπόνησης υπό την εποπτεία του **ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ** με βάση μεθοδολογικές προδιαγραφές και ειδικά πρότυπα που αναπτύχθηκαν από τα Ινστιτούτα ΙΝΕ ΓΣΕΕ και ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ και εγκρίθηκαν από τον Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π., στο πλαίσιο της Πράξης «Ανάπτυξη, Επικαιροποίηση και Πιστοποίηση Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών Προγραμμάτων» με κωδικό **ΟΠΣ (MIS) 5075008** στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού, Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση».

Η Πράξη υλοποιήθηκε με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο – Ε.Κ.Τ.).

Οι συμπράττοντες φορείς που σχεδίασαν και υλοποίησαν την Πράξη είναι:

(α) Τα επιστημονικά Ινστιτούτα των κοινωνικών εταιρών ΓΣΕΕ, ΣΕΒ, ΓΣΕΒΕΕ, ΕΣΕΕ, ΣΕΤΕ:

- Ινστιτούτο Εργασίας Γενικής Συνομοσπονδίας Εργατών Ελλάδος (ΙΝΕ ΓΣΕΕ),
- Ανώνυμη Εταιρεία Αναπτυξιακών Δράσεων Στέγη της Ελληνικής Βιομηχανίας,
- Ινστιτούτο Μικρών Επιχειρήσεων Γενικής Συνομοσπονδίας Επαγγελματιών Βιοτεχνών Εμπόρων Ελλάδας (ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ)
- Κέντρο Ανάπτυξης Ελληνικού Εμπορίου και Επιχειρηματικότητας της Ελληνικής Συνομοσπονδίας Εμπορίου και Επιχειρηματικότητας (ΚΑΕΛΕ ΕΣΕΕ),
- Ινστιτούτο Συνδέσμου Ελληνικών Τουριστικών Επιχειρήσεων (ΙΝΣΕΤΕ) και

(β) ο Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού (Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.).

Συντονιστής φορέας της σύμπραξης ήταν το ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ.

Ομάδα διοίκησης και διαχείρισης του έργου αποτέλεσαν οι:

- Παρασκευάς Λιντζέρης (Υπεύθυνος Πράξης), Γεωργία Μιχαλοπούλου, Κωνσταντίνα Λουλούδη (ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ - συντονιστής σύμπραξης),
- Δήμητρα Δέδε, Μαρίνα Κατσιμάνη (Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.),
- Χρήστος Γούδας, Ρένα Βαρβιτσιώτη, Ιάκωβος Καρατράσογλου, Παναγιώτης Νάτσος (ΙΝΕ ΓΣΕΕ),
- Τέσσα Μίχου, Χριστίνα Παππά, Ελευθερία Ρώμα (ΣΤΕΓΗ της ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ),
- Δημήτρης Πρίφτης, Χρήστος Συρομάχος, Μαρία Περγιουδάκη, Δέσποινα Ρέππα, Πηνελόπη Γιαννακοπούλου (ΚΑΕΛΕ ΕΣΕΕ),
- Μιχάλης Κυριακίδης, Γιώργος Δαθκίδης, Αναστασία Αντωνοπούλου (ΙΝΣΕΤΕ).

ΠΕΡΙΛΗΨΗ.....	6
ABSTRACT.....	7
ΕΙΣΑΓΩΓΗ.....	8
ΣΥΝΟΨΗ.....	10
ΕΝΟΤΗΤΑ Α: «Τίτλος και ορισμός του επαγγέλματος».....	17
Α.1 Προτεινόμενος γενικός τίτλος του επαγγέλματος.....	18
Α.2 Ορισμός του επαγγέλματος.....	18
Α.3 Αντιστοίχιση με το ισχύον Σύστημα Ταξινόμησης Επαγγελμάτων και Κλάδων Οικονομίας.....	19
Α.4 Ιστορική εξέλιξη του επαγγέλματος.....	19
Α.5 Οικονομία και επιχειρηματικό περιβάλλον.....	22
Α.6 Εργασία, ανθρώπινο δυναμικό και συνθήκες απασχόλησης.....	25
Α.7 Συνδικαλιστικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα, έντυπα ή άλλα μέσα ή πηγές πληροφόρησης.....	26
Α.8 Θεσμικό πλαίσιο λειτουργίας του επαγγέλματος.....	27
Α.9 Τεχνολογίες / τεχνολογικές αλλαγές που επηρεάζουν το επάγγελμα.....	29
Α.10 Εξελίξεις αναφορικά με την κλιματική αλλαγή και την περιβαλλοντική προστασία που επηρεάζουν το επάγγελμα.....	29
ΕΝΟΤΗΤΑ Β: «Ανάλυση του επαγγέλματος ή/και ειδικότητας – Προδιαγραφές».....	31
ΕΝΟΤΗΤΑ Γ: «Απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες».....	31
ΕΝΟΤΗΤΑ Δ: «Υφιστάμενες και προτεινόμενες διαδρομές για την απόκτηση των απαιτούμενων προσόντων».....	45
ΕΝΟΤΗΤΑ Ε «Ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης των απαιτούμενων γνώσεων και δεξιοτήτων».....	48
Κατάλογος συντομογραφιών.....	50
Βιβλιογραφία.....	51
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ - Πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης/κατάρτισης.....	53

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Η παρούσα μελέτη περιλαμβάνει το επαγγελματικό περίγραμμα και το πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης για το επάγγελμα του/της «Τεχνίτη/τριας Αμαξωμάτων (Φανοποιός)».

Ως Τεχνίτης/τρια Αμαξωμάτων (Φανοποιός) ορίζεται ο/η τεχνίτης/τρια που κατασκευάζει, συντηρεί και επισκευάζει ολόκληρο το αμάξι ή τμήμα αυτού οχημάτων όλων των τύπων. Ειδικότερα, διαθέτει τις απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες για να κατασκευάζει το αμάξι ενός οχήματος ή τμήμα αυτού ή να το επιδιορθώνει, αντικαθιστώντας ή επισκευάζοντας τμήματα και μηχανισμούς, τα οποία εδράζουν στο αμάξι, (φέροντα ή μη φέροντα τμήματα), όπως φτερά, μασπιέ, καπό, ουρανό, πόρτες προφυλακτήρα, πορτ μπάγκαζ, μάσκα, κοιλώνες, ράμψη, θόλους, πάτωμα και ανεμοθώρακες εμπρόσθιους, οπίσθιους και πλευρικούς (παρμπρίζ και τζάμια στις πόρτες), ανεξάρτητα εάν οι βλάβες - φθορές προέρχονται είτε από συγκρούσεις είτε από το πέρασ του χρόνου.

Ο/Η Τεχνίτης/τρια Αμαξωμάτων (Φανοποιός) φροντίζει με την ολοκλήρωση των εργασιών το αμάξι να τηρεί τις προδιαγραφές που έχει ορίσει ο κατασκευαστής του οχήματος.

Στην Ελλάδα, το συγκεκριμένο επάγγελμα εμφανίζει μεγάλη δυναμική, γιατί διασφαλίζει την ορθή και ασφαλή κίνηση των οχημάτων και των επιβαινόντων στον οδικό άξονα. Είναι νομοθετικά κατοχυρωμένο με αναγνωρισμένα επαγγελματικά δικαιώματα και σύμφωνα με τον Νόμο 1575/85 (ΦΕΚ Α΄ 207/11-12-1985) η κατασκευή, συντήρηση και επισκευή των αμαξωμάτων φορτηγών ή άλλων βαρέων οχημάτων ή επιβατικών αυτοκινήτων και μοτοσικλετών αποτελούν τα βασικά αντικείμενα της εργασίας του/της Τεχνίτη/τριας Αμαξωμάτων (Φανοποιού). Ο/Η Τεχνίτης/τρια Αμαξωμάτων (Φανοποιός) μπορεί να εργαστεί σε μεγάλες μονάδες επισκευής αυτοκινήτων, στον Δημόσιο ή τον Ιδιωτικό Τομέα ή να ανοίξει δικό του φανοποιείο παίρνοντας τη σχετική άδεια από τη Νομαρχιακή Αυτοδιοίκηση και τη Διεύθυνση Μεταφορών. Η επαγγελματική απασχόληση του/της Τεχνίτη/τριας Αμαξωμάτων (Φανοποιού) ακολουθεί τις τεχνολογικές εξελίξεις του επαγγέλματος που αφορούν κυρίως τα νέα υλικά και τον τρόπο κατασκευής των αμαξωμάτων.

ABSTRACT

The present study concerns the occupational profile and the framework of educational standards of vocational training curricula of the "Automotive Body Repairer" profession.

An Automotive Body Repairer is defined as a technician who builds, maintains and repairs the entire bodywork or part of it for all types of vehicles. In particular, he has the necessary knowledge, skills and abilities to build the body of a vehicle or part of it or to repair it, replacing or repairing parts and mechanisms, which are mounted on the body (load-bearing or non-load-bearing parts), such as wings, bumpers, hood, roof, doors, trunk bumper, grille, pillars, beams, domes, floor and front, rear and side windshields (windshields and glass in the doors), regardless of whether the damages are created from collisions or vehicle age.

The Automotive Body Repairer makes sure that upon completion of the work, the workmanship complies with the specifications set by the vehicle manufacturer.

In Greece, this profession shows great potential because it ensures the proper and safe movement of vehicles and passengers on the road. It is legislated with recognized professional rights and according to Law 1575/85 (Government Gazette A' 207/11-12-1985). The construction, maintenance and repair of truck bodies or other heavy vehicles or passenger cars and motorcycles are its main work objects.

The Body Technician (Body Repairer) can work in large car repair units, in the Public or Private Sector or open his own body shop by obtaining the relevant license from the Prefectural Self-Government and the Department of Transport. The Automotive Body Repairer follows the technological developments of the profession, which mainly concern the new materials and the way of manufacturing the bodies.

Η παρούσα μελέτη περιλαμβάνει το επαγγελματικό περίγραμμα και το πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης για το επάγγελμα του/της «Τεχνίτη/τριας Αμαξωμάτων (Φανοποιός)».

Το επαγγελματικό περίγραμμα συνιστά μια κωδικοποιημένη αποτύπωση του περιεχομένου του επαγγέλματος, καθώς και των απαιτούμενων για την άσκησή του προσόντων, όπως ορίζονται στην υπ' αριθμ. 110988 ΚΥΑ (ΦΕΚ Β' 566/08-05-06) με περιεχόμενο «Πιστοποίηση Επαγγελματικών Περιγραμμάτων». Αντίστοιχα, το πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης αξιοποιεί στο ακέραιο την «πρώτη ύλη» του επαγγελματικού περιγράμματος και διατυπώνει τις ελάχιστες βασικές προδιαγραφές που προηγούνται του κάθε εκπαιδευτικού σχεδιασμού, ανεξάρτητα από τα ιδιαίτερα θεσμικά του χαρακτηριστικά.

Η δομή, το περιεχόμενο και ο τρόπος παρουσίασης της μελέτης δίνουν τη δυνατότητα αξιοποίησής της από πολλαπλές ομάδες απεύθυνσης, εξυπηρετώντας διαφορετικούς κάθε φορά σκοπούς.

Ειδικότερα, μπορεί να αξιοποιηθεί από:

- εργαζόμενους ή ανέργους, ως εργαλείο πληροφόρησης για το επάγγελμα ή περιγραφής και τεκμηρίωσης των γνώσεων/δεξιοτήτων/ικανοτήτων τους,
- υπηρεσίες απασχόλησης και συμβουλευτικής σταδιοδρομίας, κατά την παροχή των υπηρεσιών τους,
- φορείς εκπαίδευσης/κατάρτισης, για να προσαρμόσουν τα προγράμματά τους,
- επιχειρήσεις, για να περιγράψουν με μεγαλύτερη ακρίβεια τις δεξιότητες και τα προσόντα των εργαζομένων στις σχετικές θέσεις εργασίας.

Η μελέτη ακολουθεί ένα δομημένο πρότυπο με συγκεκριμένες μεθοδολογικές προδιαγραφές που ορίζονται στις *Προδιαγραφές Εκσυγχρονισμένης Μεθοδολογίας, Προτύπων και Εργαλείων Εκπόνησης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προδιαγραφών Προγραμμάτων*², οι οποίες εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμ. ΓΔ/12832/15-04-21 Απόφαση της υπ' αριθμ. 443ns/14-04-21 Συνεδρίασης του Δ.Σ. του Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.

Συγκεκριμένα, η μελέτη εμπεριέχει: i) την εισαγωγή, ii) τη σύνοψη του επαγγελματικού περιγράμματος, iii) την ανάλυση του επαγγελματικού περιγράμματος, iv) τη βιβλιογραφία και v) το Πλαίσιο Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών Προγραμμάτων.

i) Η **εισαγωγή** προσδιορίζει αδρά το περιεχόμενο της μελέτης και τον τρόπο αξιοποίησής της.

ii) Η **σύνοψη** του επαγγελματικού περιγράμματος παρουσιάζει περιληπτικά τις βασικές πληροφορίες της ανάλυσης του επαγγέλματος.

iii) Η **ανάλυση του επαγγελματικού περιγράμματος** περιλαμβάνει τις παρακάτω ενότητες:

- Ενότητα Α: Τίτλος και ορισμός του επαγγέλματος / ειδικότητας.
- Ενότητα Β: Ανάλυση του επαγγέλματος / ειδικότητας – «προδιαγραφές».
- Ενότητα Γ: Απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες για την άσκηση του επαγγέλματος / ειδικότητας.
- Ενότητα Δ: Προτεινόμενες διαδρομές για την απόκτηση των απαιτούμενων προσόντων.
- Ενότητα Ε: Ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης των απαιτούμενων γνώσεων, δεξιοτήτων και ικανοτήτων.

Στην **Ενότητα Α** καταγράφονται οι γενικότερες συνθήκες άσκησης του επαγγέλματος, οι τεχνολογικές και άλλες αλλαγές που το επηρεάζουν, οι προοπτικές του επαγγέλματος στην αγορά εργασίας και των κλάδων δραστηριότητας στους οποίους ασκείται, καθώς και οι ρυθμίσεις που ισχύουν σχετικά με την άσκησή του.

Στην **Ενότητα Β** αποτυπώνεται το περιεχόμενο του επαγγέλματος. Αναλύεται σε Κύριες Επαγγελματικές Λειτουργίες (ΚΕΛ₁ έως ΚΕΛ_ν), κάθε ΚΕΛ αναλύεται σε Επιμέρους Επαγγελματικές Λειτουργίες (ΕΕΛ) και κάθε ΕΕΛ σε Επαγγελματικές Εργασίες (ΕΕ). Για κάθε ΕΕΛ προσδιορίζονται τα Κριτήρια Επαγγελματικής Ανταπόκρισης (ΚΕΑ) και το Εύρος Εφαρμογής (ΕυΕ) της.

Στην **Ενότητα Γ** αναλύονται οι απαιτούμενες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες που είναι απαραίτητες για την αποτελε-

¹ Όπου στο κείμενο του επαγγελματικού περιγράμματος αναφέρεται ο όρος «Ινστιτούτο Επαγγελματικής Κατάρτισης» ή το αρκτικόλεξο «Ι.Ε.Κ.», νοούνται οι Σχολές Ανώτερης Επαγγελματικής Κατάρτισης ή το αρκτικόλεξο «Σ.Α.Ε.Κ.», αντίστοιχα. Σχετ. παρ.2, άρθρο 3 του ν. 5082/2024 (Α' 9)

² Καραλής, Θ., Μαρκίδης, Κ., Βαρβιτσιώτη, Ρ., Νάτσος, Π., Καρατράσογλου, Ι., Παπαευσταθίου, Κ., Γούδας, Χ., & Λιντζέρης, Π. (2021) *Μεθοδολογικές προσεγγίσεις ανάπτυξης επαγγελματικών περιγραμμάτων και πλαισίων εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων*. Αθήνα: ΙΝΕ ΓΣΕΕ.

σμαντική εκτέλεση κάθε ΕΕΛ.

Στην Ενότητα Δ καταγράφονται οι διαδρομές για την απόκτηση των απαιτούμενων προσόντων.

Στην Ενότητα Ε αποτυπώνονται οι ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης των απαιτούμενων γνώσεων και δεξιοτήτων.

iv) Στη βιβλιογραφία παρατίθενται βιβλία, άρθρα κ.λπ. πάνω στα οποία στηρίζεται η συγγραφή των εννοιών του επαγγελματικού περιγράμματος ενώ, παράλληλα, συνιστούν προτάσεις για περαιτέρω μελέτη και εμβάθυνση στο αντικείμενο ή στο επάγγελμα.

Για την ανάπτυξη της παρούσας μελέτης συστάθηκε ομάδα εργασίας στην οποία συμμετείχαν ο κος Βασίλης Αραμπατζάκης (συγγραφέας), ο κος Ιωάννης Τσακίρης (εμπειρογνώμονας-εκπρόσωπος αντιπροσωπευτικής οργάνωσης εργαζομένων, εν προκειμένω της ΓΣΕΕ), ο κος Παναγιώτης Μακρής (εμπειρογνώμονας-εκπρόσωπος αντιπροσωπευτικής εργοδοτικής οργάνωσης, εν προκειμένω της ΓΣΕΒΕΕ), ο κος Λεωνίδας Κακαλής (εμπειρογνώμονας επαγγέλματος) και η κα Ελισάβετ Πετρίδη (σύμβουλος επαγγελματικού περιγράμματος).

Η τελική σύνθεση του Επαγγελματικού Περιγράμματος πραγματοποιήθηκε από τον συγγραφέα, με την υποστήριξη των επιστημονικών στελεχών του ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ κ.κ. Γεωργίας Μιχαηλοπούλου και Κωνσταντίνας Λουηλούδη, υπό την επιστημονική εποπτεία του Εκτελεστικού Διευθυντή του ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ κ.κ. Παρασκευά Λιντζέρη.

Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)³

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) είναι ο τεχνίτης που κατασκευάζει, συντηρεί και επισκευάζει τα αμαξώματα των οχημάτων όλων των τύπων (κάθε κατηγορίας αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων). Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) μπορεί να εργαστεί στον Ιδιωτικό ή στον Δημόσιο τομέα, ως μισθωτός ή ως ελεύθερος επαγγελματίας, σε παντός είδους οχήματα, (επιβατηγά-φορτηγά-δίκυκλα-τρίκυκλα), έχοντας τη σχετική άδεια επαγγέλματος από την αρμόδια υπηρεσία Μεταφορών και Επικοινωνιών της Περιφερειακής ενότητας ή του Περιφερειακού διαμερίσματος της Περιφέρειας του τόπου κατοικίας του.

Αναλυτικότερα, και σύμφωνα με το πολυγλωσσικό ευρωπαϊκό ταξινομητικό σύστημα δεξιοτήτων, ικανοτήτων και επαγγελμαμάτων ESCO, είναι ο ειδικευόμενος τεχνίτης που διαθέτει τις απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες για να κατασκευάζει το αμάξωμα ενός οχήματος ή τμήμα αυτού ή να το επιδιορθώνει, αντικαθιστώντας ή επισκευάζοντας τμήματα και μηχανισμούς, τα οποία εδράζουν στο αμάξωμα, (φέροντα ή μη φέροντα τμήματα), όπως φτερά, μαρσπιέ, καπό, ουρανό, πόρτες προφυλακτήρα, πορτμπαγκάζ, μάσκα, κοιλώνες, ράμφοι, θόλους, πάτωμα και ανεμοθώρακες εμπρόσθιους, οπίσθιους και πλευρικούς (παρμπρίζ και τζάμια στις πόρτες), ανεξάρτητα εάν οι βλάβες - φθορές προέρχονται από συγκρούσεις είτε από το πέρασμα του χρόνου (ESCO, 2022).

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) για την επαναφορά του αμαξώματος στην αρχική του κατάσταση, εφαρμόζει τις οδηγίες – μετρήσεις, του κατασκευαστή και εκτελεί πάντα τις εργασίες σύμφωνα με τους κανόνες ασφαλείας.

Πιο συγκεκριμένα, ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) παραλαμβάνει το όχημα, καταγράφει με λεπτομέρεια τα σημεία που έχουν ζημιά ή δυσλειτουργούν, πραγματοποιεί ελέγχους στο αμάξωμα, και τους μηχανισμούς, κάνοντας μετρήσεις και ρυθμίσεις. Στη συνέχεια, προσδιορίζει τα στάδια αποκατάστασης χρησιμοποιώντας εργαλεία και μηχανήματα. Για την αποτελεσματική εκτέλεση των εργασιών του πρέπει να ενημερώνεται για την εξέλιξη των εργασιών, επισκευής και αποκατάστασης, καθώς και τις νέες μεθόδους που χρησιμοποιούν οι κατασκευαστές των οχημάτων, τηρώντας πάντα τους κανόνες ασφαλείας και υγιεινής.

Βρίσκεται πάντα σε άμεση συνεννόηση με τους ιδιοκτήτες των οχημάτων για την πρόοδο των εργασιών που πραγματοποιούνται και είναι υπεύθυνος για την ποιότητα των εργασιών που παρέχει. Τέλος ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) φροντίζει το περιβάλλον εργασίας να είναι πάντα καθαρό και τακτοποιημένα τα υλικά και τα εργαλεία που χρησιμοποιεί. Στο επάγγελμα εντοπίζονται οι ειδικεύσεις του τεχνίτη συγκολλήσεων, του τεχνίτη μονταρίσματος (συναρμολόγηση - αποσυναρμολόγηση), του τεχνίτη επισκευής (καλίμπρα) και του τεχνίτη προετοιμασίας βαφής αμαξωμάτων, ενώ τα επίπεδα επαγγελματικής ιεραρχίας που έχουν διαμορφωθεί μέσα στο πλαίσιο του επαγγέλματος, δεν συνδέονται με τα διάφορα επίπεδα εκπαίδευσης και κατάρτισης, αλλά έχουν προκύψει με βάση την επαγγελματική εμπειρία και την κατάρτιση δεξιοτήτων. Οι διαβαθμίσεις είναι οι εξής: βοηθός, τεχνίτης και αρχιτεχνίτης.

Στην Ελλάδα, το συγκεκριμένο επάγγελμα εμφανίζει μια σταθερή δυναμική στον κλάδο της αυτοκίνησης.

Βρίσκεται πάντα σε άμεση συνεννόηση με τους ιδιοκτήτες των οχημάτων για την πρόοδο των εργασιών που πραγματοποιούνται και είναι υπεύθυνος για την ποιότητα των εργασιών που παρέχει. Τέλος ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) φροντίζει το περιβάλλον εργασίας να είναι πάντα καθαρό και τακτοποιημένα τα υλικά και τα εργαλεία που χρησιμοποιεί.

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ ΕΝΑΣΧΟΛΗΣΗΣ

ΟΤεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός), παίρνοντας τη σχετική άδεια από την υπηρεσία Μεταφορών & Επικοινωνιών της Περιφερειακής ενότητας ή του Περιφερειακού διαμερίσματος της Περιφέρειας του τόπου κατοικίας του/της ενδιαφερόμενου/ης μπορεί:

- να εργαστεί ως εργαζόμενος σε μεγάλες μονάδες επισκευής αυτοκινήτων στον Δημόσιο ή τον Ιδιωτικό Τομέα, να ανοίξει δική του μονάδα επισκευής φανοποιείο παίρνοντας τη σχετική άδεια από την αρμόδια υπηρεσία.

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ

Το επάγγελμα, τόσο του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιός) όσο και των άλλων ειδικοτήτων επισκευής και συντήρησης του αυτοκινήτου, είναι νομοθετικά κατοχυρωμένο (ρυθμισμένο) και η άσκησή του διέπεται από:

α) τον Νόμο 1575/85. *Προϋποθέσεις άσκησης του επαγγέλματος του τεχνίτη αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων και όροι λειτουργίας των συνεργείων των οχημάτων αυτών* (ΦΕΚ Α' 207/11-12-1985) <https://www.seavaap.gr/enimerosi/nomika-themata>

β) από την υπουργική απόφαση 19197/1483/05/08/1997 που συμπληρωματικά αναφέρει ότι για την έκδοση άδειας άσκησης επαγγέλματος του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) απαιτείται και βεβαίωση από αναγνωρισμένο Κέντρο Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ. Ε. Κ.), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση Φανοποιείου (40 ώρες). Οι άδειες, που προβλέπονται από τον νόμο Ν. 1575/1985 εκδίδονται από τις Υπηρεσίες Μεταφορών και Επικοινωνιών κάθε Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης χωρίς εξετάσεις. Ο απαιτούμενος χρόνος προϋπηρεσίας σε όμοια εργασία προσauξάνεται κατά ένα (1) έτος σε κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών δευτεροβάθμιας ή μεταδευτεροβάθμιας εκπαίδευσης και κατά δύο (2) έτη για κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών ημερήσιας κατώτερης τεχνικής σχολής ή σχολής μαθητείας ή ταχύρρυθμης επαγγελματικής κατάρτισης και κατά ένα (1) έτος για κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών εσπερινής ή νυχτερινής κατώτερης τεχνικής σχολής ή σχολής μαθητείας ή ταχύρρυθμης επαγγελματικής κατάρτισης.

Οι τεχνίτες που δεν έχουν τίτλο σπουδών, μπορούν να εφοδιαστούν μόνο με την αντίστοιχη άδεια της ειδικότητας τους, άνευ εξετάσεων εφόσον:

1) Έχουν ελάχιστη προϋπηρεσία σε όμοια εργασία τουλάχιστον οκτώ (8) ετών, η οποία να έχει διανυθεί ολόκληρη την τελευταία δεκαπενταετία μέχρι την ημέρα υποβολής των δικαιολογητικών.

2) Προσκομίσουν βεβαίωση αναγνωρισμένου, από αρμόδια κρατική αρχή, Κέντρου Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ.Ε.Κ.), από την οποία προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην ειδικότητά του, σύμφωνα με την ύλη που καθορίζεται στην απόφαση του Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών 72102/715/1988 (ΦΕΚ Β' 302/19-05-1988) και είναι διάρκειας 100 ωρών.

ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΠΟΚΤΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ

ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ

Οι υφιστάμενες εκπαιδευτικές διαδρομές είναι αυτές που προσδιορίζονται από νομοθετικές ρυθμίσεις, οι οποίες είναι σε ισχύ και περιγράφουν τις προϋποθέσεις για την απόκτηση επαγγελματικών αδειών και επαγγελματικών δικαιωμάτων για ένα συγκεκριμένο επάγγελμα.

Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)

1 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επιπέδου 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και πτυχίο (πρώην) ΤΕΕ Α' κύκλου αντίστοιχης ειδικότητας ή Πτυχίο ΕΠΑΣ ΟΑΕΔ (ν.3475/2006) ή Πτυχίο ΟΑΕΔ (κατώτερη/ημερησία) αντίστοιχης ειδικότητας (3 έτη σπουδών) και πέντε (5) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
2 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επιπέδου 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Πτυχίο (πρώην) ΤΕΣ αντίστοιχης ειδικότητας με δύο (2) έτη σπουδών και τρία (3) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις
3 ^η Διαδρομή	Πτυχίο τεχνικού λυκείου (ΤΕΛ), ή πτυχίο ΤΕΕ Β' κύκλου σπουδών, μηχανολογικού τομέα ή άλλης ισότιμης σχολής ή πτυχίο τεχνικής και επαγγελματικής σχολής (ΤΕΣ) μηχανολογικού κλάδου της μέσης τεχνικής και επαγγελματικής εκπαίδευσης (3 έτη σπουδών) + τρία (3) έτη προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις
4 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επιπέδου 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και πτυχίο (πρώην) ΤΕΕ Β' κύκλου αντίστοιχης ειδικότητας και τρία (3) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση Άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
5 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης (Γενικού Λυκείου) επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Δίπλωμα Ινστιτούτου Επαγγελματικής Κατάρτισης, ΙΕΚ (4 εξάμηνα σπουδών) της ειδικότητας «Τεχνικού Μηχανικού Αυτοκινήτων Οχημάτων» ή «Τεχνικού Φανοποιίας και Βαφής αυτοκινήτων» στον κάτοχο ισότιμου τίτλου αντίστοιχης ειδικότητας της ημεδαπής ή της αλλοδαπής + δύο (2) έτη σε εργασία ως Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός), απόκτηση Άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
6 ^η Διαδρομή	Οκτώ (8) χρόνια επαγγελματική προϋπηρεσία και 100 ώρες παρακολούθηση σεμιναρίου κατάρτισης αντίστοιχης ειδικότητας σε ΚΕΚ + 40 ώρες παρακολούθηση σεμιναρίου για την περιβαλλοντική διαχείριση του Φανοποιείου ή του Βαφείου, απόκτηση Άδειας εξασκήσεως Επαγγέλματος, χωρίς εξετάσεις.

Βάσει των διατάξεων του ν.4763/2020 σε συνδυασμό με την με αριθμ. 49718/2021 ΚΥΑ λειτουργεί στις ΕΠΑΣ Μαθητείας ΟΑΕΔ (νυν ΔΥΠΑ) η ειδικότητα «Τεχνίτης Αμαξωμάτων» (Φανοποιός).

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ

Παρακάτω προτείνονται εναλλακτικές επιλογές διαδρομών που μπορεί να ακολουθήσει κάποιος για να αποκτήσει τα απαιτούμενα προσόντα άσκησης του επαγγέλματος.

Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)

1 ^η Διαδρομή	Πτυχίο Επαγγελματικής Εκπαίδευσης (ΕΠΑΛ) επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων μηχανολογικού τομέα + μεταλυκειακό έτος (Μαθητεία) επιπέδου 5 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων, για τους απόφοιτους των ΕΠΑΛ επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων + δύο(2) έτη προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
2 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης (Γενικού Λυκείου) επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Δίπλωμα Ινστιτούτου Επαγγελματικής Κατάρτισης, ΙΕΚ επιπέδου 5 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων του ν. 2009/1992 ειδικότητας «Τεχνικός Μηχανοτρονικής» ή στον κάτοχο ισότιμου τίτλου αντίστοιχης ειδικότητας της ημεδαπής ή της αλλοδαπής + δύο (2) έτη σε εργασία ως Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός), απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ

Σε επίπεδο Ομοσπονδίας κύρια συνδικαλιστική εργοδοτική οργάνωση είναι η Ε.Ο.Β.Ε.Α.Μ.Μ. (Ενιαία Ομοσπονδία Βιοτεχνικών Επισκευαστών Αυτοκινήτων Μηχανημάτων Μοτοσικλετών) <https://eoveamm.gr>, η οποία υπάγεται σε τριτοβάθμιο επίπεδο στην Γεν/κη Συν/δια Επαγγελματιών, Βιοτεχνών και Εμπόρων Ελλάδας (Γ.Σ.Ε.Β.Ε.Ε.) <https://www.gsevee.gr>

Ο Σύλλογος Επισκευαστών Αμαξωμάτων και Βαφέν Αυτοκινήτων Αθηνών και Περιχώρων (ΣΕΑΒΑΑΠ) αποτελεί το πρωτοβάθμιο εργοδοτικό σωματείο των εκμεταλλευτών συνεργείων επισκευής και βαφής αμαξωμάτων αυτοκινήτων στην Αττική. <https://www.seavaap.gr>

Άλλα πρωτοβάθμια εργοδοτικά σωματεία είναι το Σωματείο Αδειούχων Βιοτεχνών Φανοποιών Βαφέν Αυτοκινήτων Νομού Θεσσαλονίκης <https://www.somatiovthess.gr> και το Σωματείο Μηχανοτεχνιτών Φανοποιών & Συναφών Επαγγελματιών Νομού Ιωαννίνων - «Αρχιμήδης» <https://somatioarximidis.gr>

Οι εργαζόμενοι στον κλάδο εκπροσωπούνται από ευρείες οργανώσεις όπως:

- Ομοσπονδία Ιδιωτικών Υπαλλήλων Ελλάδος (ΟΙΥΕ) <https://oiye.gr/>
- Εργατοϋπαλληλικό Κέντρο Αθήνας <http://www.eka.org.gr/>
- Γενική Συνομοσπονδία Εργατών Ελλάδος (ΓΣΕΕ) <https://gsee.gr/>

Σημαντική είναι η συνεισφορά στον κλάδο από το Υπουργείο Υποδομών και Μεταφορών www.yme.gr και τα βιοτεχνικά Επιμελητήρια της χώρας <https://acsmi.gr>

ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΕΣ

- Προμηθεύεται τα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων
- Προετοιμάζει την κατασκευή και συντήρηση των αμαξωμάτων των οχημάτων
- Κατασκευάζει τμήμα αμαξώματος οχημάτων
- Συναρμολογεί – αποσυναρμολογεί τμήματα στα αμαξώματα των οχημάτων
- Επισκευάζει αμαξώματα οχημάτων

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αντοχή υλικών
- Αρχές υγιεινής και ασφάλειας
- Βασικές αρχές κυκλικής οικονομίας
- Βασικές αρχές προστασίας περιβάλλοντος
- Διοίκηση και οικονομία επιχειρήσεων
- Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή
- Μηχανολογικό Σχέδιο
- Μηχανουργική Τεχνολογία
- Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων
- Περιβαλλοντική διαχείριση Φανοποιείου Βαφείου Αυτοκινήτων
- Συγκολλήσεις
- Τεχνική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά)
- Τεχνολογία αμαξωμάτων
- Τεχνολογία αυτοκινήτων
- Τεχνολογία βαφής αυτοκινήτων
- Τεχνολογία υλικών

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

- Διαμόρφωση τμημάτων κατασκευής του αμαξώματος.
- Έλεγχος κατάστασης αμαξώματος
- Επιμέλεια και συντήρηση εγκαταστάσεων και υποδομών
- Επισκευή αμαξώματος οχήματος
- Έρευνα αγοράς για επιλογή εργαλείων για την επισκευή και συντήρηση των αυτοκινήτων
- Εφαρμογή κανόνων ασφάλειας και υγιεινής
- Εφαρμογή κατασκευαστικού σχεδίου αμαξώματος.
- Εφαρμογή τεχνικών εγχειριδίων κατασκευαστή για το αμάξωμα.
- Καταγραφή δυσλειτουργιών στους μηχανισμούς του αμαξώματος
- Καταγραφή υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων
- Μελέτη και ερμηνεία τεχνικών εγχειριδίων αυτοκινήτων.
- Οργάνωση σταδίων κατασκευής και συντήρησης αμαξώματος
- Παραλαβή και αποθήκευση υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων
- Προγραμματισμός εργασιών επισκευής αμαξώματος.
- Προμήθεια υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων
- Προσδιορισμός κατάλληλων υλικών και εργαλείων κατασκευής και συντήρησης αμαξώματος.
- Προσχεδιασμός σταδίων κατασκευής αμαξώματος με την κατασκευή δοκιμών.
- Στεγανοποίηση τμημάτων και επιφανειών κατασκευής αμαξώματος.
- Συγκόλληση και λείανση επιφανειών
- Συναρμολόγηση τμημάτων κατασκευής του αμαξώματος
- Χειρισμός εργαλείων και υλικών συγκόλλησης και στεγανοποίησης.
- Χειρισμός εργαλείων και μηχανημάτων μέτρησης συγκόλλησης λείανσης και συναρμολόγησης

ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Για την χορήγηση άδειας άσκησης επαγγέλματος, αρμόδια υπηρεσία είναι η υπηρεσία Μεταφορών & Επικοινωνιών της Περιφερειακής ενότητας ή του Περιφερειακού διαμερίσματος της Περιφέρειας του τόπου κατοικίας του ενδιαφερόμενου και τα απαιτούμενα δικαιολογητικά είναι:

Α. ΤΕΧΝΙΤΕΣ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΟΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟ ΤΙΤΛΟ ΣΠΟΥΔΩΝ:

(Η προϋπηρεσία, σε όμοια εργασία, καθορίζεται σύμφωνα με τον τίτλο σπουδών που κατέχουν και πρέπει να έχει διανυθεί μέσα στην τελευταία οκταετία).

- 1. Αίτηση.
- 2. Παράβολο 29,50 € από Δ.Ο.Υ.
- 3. Φωτοαντίγραφο ταυτότητας.
- 4. Δύο (2) φωτογραφίες έγχρωμες (τύπου ταυτότητας).
- 5. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/86 ότι: - ότι δεν έχουν καταδικαστεί αμετάκλητα για ανυποταξία ή λιποταξία (δεν υπόκεινται στις στερήσεις του άρθρου 19 του Ν. 1763/1988 (όπως τροποποιήθηκε και ισχύει μέχρι σήμερα) «στρατολογία των Ελλήνων»)-δεν έχουν καταθέσει δικαιολογητικά σε άλλη υπηρεσία για την απόκτηση Άδειας Ασκήσεως Επαγγέλματος της ίδιας ή διαφορετικής ειδικότητας για προϋπηρεσία εντός του ίδιου χρονικού διαστήματος - τα τυχόν μεταβληθέντα στοιχεία του δελτίου ταυτότητας
- 6. Θεωρημένο φωτοαντίγραφο πτυχίου σχολής.
- 7. Πιστοποιητικό εργασίας (υπογεγραμμένο από τον εργοδότη και θεωρημένο από τον επόπτη εργασίας - το έντυπο χορηγείται από την Υπηρεσία μας).
- 8. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο άδειας άσκησης επαγγέλματος του εργοδότη.
- 9. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο άδειας λειτουργίας συνεργείου.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Για τους Φανοποιούς και τους Βαφείς, θα προσκομίζεται και Πιστοποιητικό - Βεβαίωση Επαγγελματικής Κατάρτισης αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή Κ.Ε.Κ (40 ωρών), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων.

Β. ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΤΕΣ Ή ΣΥΝΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΤΕΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΟΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟ ΤΙΤΛΟ ΣΠΟΥΔΩΝ:

(Η προϋπηρεσία, σε όμοια εργασία, καθορίζεται σύμφωνα με τον τίτλο σπουδών που κατέχουν και πρέπει να έχει διανυθεί μέσα στην τελευταία οκταετία).

Τα παραπάνω αναφερόμενα δικαιολογητικά (1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6) και επιπλέον:

α) Βεβαίωση της αρμόδιας Οικονομικής Υπηρεσίας ότι έχουν υποβάλει φορολογικές δηλώσεις για εισόδημα από την εκμετάλλευση συνεργείου συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων.

β) Βεβαίωση του οικείου Βιοτεχνικού Επιμελητηρίου, ότι αποδεδειγμένα έχουν εκτελέσει αυτοπροσώπως τις αντίστοιχες επισκευές αυτοκινήτων

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Για τους Φανοποιούς και τους Βαφείς θα προσκομίζεται και Πιστοποιητικό - Βεβαίωση Επαγγελματικής Κατάρτισης αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή Κ.Ε.Κ (40 ωρών), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων.

Γ. ΤΕΧΝΙΤΕΣ ΠΟΥ ΔΕΝ ΕΧΟΥΝ ΤΟΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟ ΤΙΤΛΟ ΣΠΟΥΔΩΝ:

(Πρέπει να έχουν ελάχιστη προϋπηρεσία σε όμοια εργασία τουλάχιστον οκτώ (8) ετών, η οποία πρέπει να έχει διανυθεί μέσα στην τελευταία δεκαπενταετία).

Τα παραπάνω αναφερόμενα δικαιολογητικά (1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 7 - 8 - 9) και επιπλέον:

Α' Βεβαίωση πιστοποίησης κατάρτισης, αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή, Κέντρου Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ.Ε.Κ.), από την οποία θα προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει για τουλάχιστον 100 ώρες επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην ειδικότητά του.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Για τους Φανοποιούς και τους Βαφείς, θα προσκομίζεται και Πιστοποιητικό - Βεβαίωση Επαγγελματικής Κατάρτισης αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή Κ.Ε.Κ (40 ωρών), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου βαφείου αυτοκινήτων.

Δ. ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΤΕΣ Ή ΣΥΝΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΤΕΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ ΠΟΥ ΔΕΝ ΕΧΟΥΝ ΤΟΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟ ΤΙΤΛΟ ΣΠΟΥΔΩΝ:

(Πρέπει να έχουν ελάχιστη προϋπηρεσία σε όμοια εργασία τουλάχιστον οκτώ (8) ετών, η οποία πρέπει να έχει διανυθεί μέσα στην τελευταία δεκαπενταετία).

Τα παραπάνω αναφερόμενα δικαιολογητικά (1 - 2 - 3 - 4 - 5) και επιπλέον:

Α' Βεβαίωση της αρμόδιας Οικονομικής Υπηρεσίας, ότι έχουν υποβάλει φορολογικές δηλώσεις για εισόδημα από την εκμετάλλευση συνεργείου συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων.

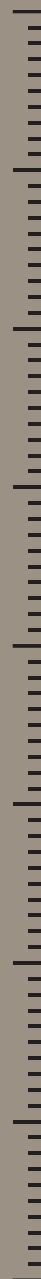
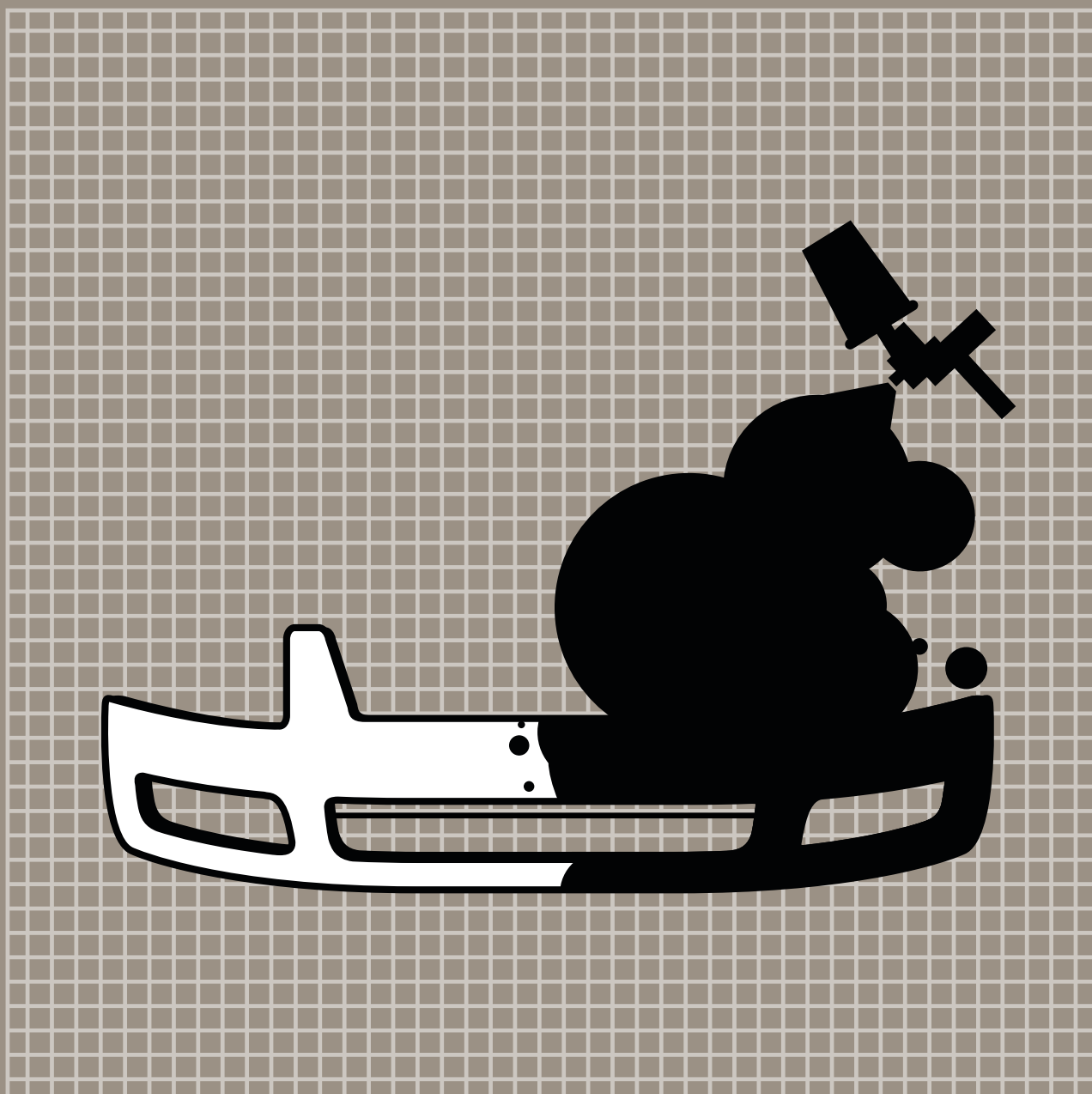
Α' Βεβαίωση του οικείου Βιοτεχνικού Επιμελητηρίου, ότι αποδεδειγμένα έχουν εκτελέσει αυτοπροσώπως τις αντίστοιχες επισκευές αυτοκινήτων.

Α' Βεβαίωση πιστοποίησης κατάρτισης, αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή, Κέντρου Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ.Ε.Κ.), από την οποία θα προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει για τουλάχιστον 100 ώρες επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην ειδικότητά του.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Για τους Φανοποιούς και τους Βαφείς θα προσκομίζεται και Πιστοποιητικό - Βεβαίωση Επαγγελματικής Κατάρτισης αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή Κ.Ε.Κ (40 ωρών), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων. Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) συνεργάζεται άμεσα με τον Τεχνίτη Βαφής Αμαξωμάτων ως εργαζόμενοι στον τομέα των οχημάτων. Συνήθως συστεγάζονται στον χώρο εργασίας, γιατί οι εργασίες που πραγματοποιούν είναι αλληλεπένδετες. Οι εξελίξεις που συντελούνται στον τρόπο κατασκευής των οχημάτων, με τη χρήση αλουμινίου και κατασκευές από pre-preg (προεξημένα) ανθρακονήματα, αντί χάλυβα, σε τμήματα της κατασκευής έχουν συμβάλει στην ελαχιστοποίηση του βάρους της κατασκευής των οχημάτων για τη μείωση των ρύπων. Επιπλέον, η ύπαρξη των οχημάτων που διαθέτουν και ηλεκτρικό κινητήρα ή διαθέτουν αποκλειστικά ηλεκτροκινητήρα σε συνεργασία με τη χρήση ηλεκτρονικών εξαρτημάτων (αισθητήρων – ενεργοποιητών) και περιφερειακών εγκεφάλων έχει οδηγήσει τον Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιό) να εκπαιδεύεται συνεχώς, στον τρόπο κατεργασία εξαρτημάτων από αλουμίνιο και ανθρακονήματα και να είναι τεχνικά καταρτισμένος στις ανάγκες της αγοράς, όπως Στοιχεία Ηλεκτρολογίας και Ηλεκτρονικών Συστημάτων Αυτοκινήτου καθώς και στην Τεχνολογία Ελέγχων και Διαγνώσεων αυτοκινήτου.

ΕΝΟΤΗΤΑ Α
ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ



ΕΝΟΤΗΤΑ Α:

«Τίτλος και ορισμός του επαγγέλματος»

A.1 Προτεινόμενος γενικός τίτλος του επαγγέλματος

Ο προτεινόμενος τίτλος του επαγγέλματος είναι «Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)» (Automotive body and related repairers) και παραμένει ίδιος με τον προγενέστερο τίτλο (ΕΟΠΠΕΠ, 2008), καθώς είναι ο πιο αποδεκτός και δόκιμος τίτλος, τόσο στην εγχώρια όσο και στη διεθνή αγορά εργασίας ([ISCO, 08:434](#)).

Ο πλησιέστερος κωδικός ταξινόμησης με βάση το σύστημα ISCO-08 είναι ο 7213 «Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελασματοουργοί – φανοποιοί)».

A.2 Ορισμός του επαγγέλματος

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) είναι ο τεχνίτης που κατασκευάζει, συντηρεί και επισκευάζει τα αμαξώματα των οχημάτων όλων των τύπων (κάθε κατηγορίας αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων). Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) μπορεί να εργαστεί στον Ιδιωτικό ή στον Δημόσιο τομέα, ως μισθωτός ή ως ελεύθερος επαγγελματίας, σε παντός είδους οχήματα, (επιβατηγά-φορτηγά-δίκυκλα-τρίκυκλα), έχοντας τη σχετική άδεια επαγγέλματος από την αρμόδια υπηρεσία Μεταφορών και Επικοινωνιών της Περιφερειακής ενότητας ή του Περιφερειακού διαμερίσματος της Περιφέρειας του τόπου κατοικίας του.

Αναλυτικότερα, και σύμφωνα με το πολυγλωσσικό ευρωπαϊκό ταξινομητικό σύστημα δεξιοτήτων, ικανοτήτων και επαγγελμαμάτων ESCO, είναι ο ειδικευόμενος τεχνίτης που διαθέτει τις απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες για να κατασκευάζει το αμάξωμα ενός οχήματος ή τμήμα αυτού ή να το επιδιορθώνει, αντικαθιστώντας ή επισκευάζοντας τμήματα και μηχανισμούς, τα οποία εδράζουν στο αμάξωμα, (φέροντα ή μη φέροντα τμήματα), όπως φτερά, μαρσιπιά, καπό, ουρανό, πόρτες προφυλακτήρα, πορτ μπάγκαζ, μάσκα, κοιλώνες, ράμφη, θόλους, πάτωμα και ανεμοθώρακες εμπρόςθιους, οπίσθιους και πλευρικούς (παρμπρίζ και τζάμια στις πόρτες), ανεξάρτητα εάν οι βλάβες - φθορές προέρχονται από συγκρούσεις είτε από το πέρασμα του χρόνου (ESCO, 2022).

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) για την επαναφορά του αμαξώματος στην αρχική του κατάσταση, εφαρμόζει τις οδηγίες – μετρήσεις του κατασκευαστή και εκτελεί πάντα τις εργασίες σύμφωνα με τους κανόνες ασφαλείας.

Πιο συγκεκριμένα, ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) παραλαμβάνει το όχημα, καταγράφει με λεπτομέρεια τα σημεία που έχουν ζημία ή δυσλειτουργούν, πραγματοποιεί ελέγχους στο αμάξωμα και τους μηχανισμούς, κάνοντας μετρήσεις και ρυθμίσεις. Στη συνέχεια, προσδιορίζει τα στάδια αποκατάστασης χρησιμοποιώντας εργαλεία και μηχανήματα. Για την αποτελεσματική εκτέλεση των εργασιών του πρέπει να ενημερώνεται για την εξέλιξη των εργασιών, επισκευής και αποκατάστασης, καθώς και τις νέες μεθόδους που χρησιμοποιούν οι κατασκευαστές των οχημάτων, τηρώντας πάντα τους κανόνες ασφάλειας και υγιεινής.

Βρίσκεται πάντα σε άμεση συνεννόηση με τους ιδιοκτήτες των οχημάτων για την πρόοδο των εργασιών που πραγματοποιούνται και είναι υπεύθυνος για την ποιότητα των εργασιών που παρέχει. Τέλος, ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) φροντίζει το περιβάλλον εργασίας να είναι πάντα καθαρό και τακτοποιημένα τα υλικά και τα εργαλεία που χρησιμοποιεί. Στο επάγγελμα εντοπίζονται οι ειδικεύσεις του τεχνίτη συγκολλήσεων, του τεχνίτη μονταρίσματος (συναρμολόγηση - αποσυναρμολόγηση), του τεχνίτη επισκευής (καλήμπρα) και του τεχνίτη προετοιμασίας βαφής αμαξωμάτων, ενώ τα επίπεδα επαγγελματικής ιεραρχίας που έχουν διαμορφωθεί μέσα στο πλαίσιο του επαγγέλματος δεν συνδέονται με τα διάφορα επίπεδα εκπαίδευσης και κατάρτισης, αλλά έχουν προκύψει με βάση την επαγγελματική εμπειρία και την κατάρτηση δεξιοτήτων. Οι διαβαθμίσεις είναι οι εξής: βοηθός, τεχνίτης και αρχιτεχνίτης.

A.3 Αντιστοίχιση με το ισχύον Σύστημα Ταξινόμησης Επαγγελματιών και Κλάδων Οικονομίας.

Σύμφωνα με την Στατιστική Ταξινόμηση Κλάδων Οικονομικών Δραστηριοτήτων (ΣΤΑΚΟΔ 08) το επάγγελμα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιός) αντιστοιχίζεται στους κωδικούς 29 και 45:

29. Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων, ρυμουλκούμενων και ημιρυμουλκούμενων οχημάτων

29.1 Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων

29.10-0 Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων

και

45. Χονδρικό και λιανικό εμπόριο επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων και μοτοσυκλετών

45.2 Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων

45.20-0 Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων

Σύμφωνα με την Τυποποιημένη Διεθνή Ταξινόμηση Επαγγελματιών (International Standard Classification of Occupations – ISCO – 08), το εν λόγω επάγγελμα ταξινομείται ως εξής:

7 Ειδικευμένοι τεχνίτες και ασκούντες συναφή τεχνικά επαγγέλματα

72 Τεχνίτες μετάλλων, μηχανημάτων και ασκούντες συναφή επαγγέλματα

721 Χύτες μετάλλων, συγκολλητές, ελκασματοουργοί, τεχνίτες μεταλλικών δομικών κατασκευών, σιδηρουργοί και ασκούντες συναφή επαγγέλματα

7213 Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελκασματοουργοί – φανοποιοί)

A.4 Ιστορική εξέλιξη του επαγγέλματος

Όπως και τα αυτοκίνητα, έτσι και η βιομηχανία επισκευής αμαξωμάτων αυτοκινήτων έχει υποστεί μεγάλο αριθμό αλλαγών τον τελευταίο αιώνα περίπου. Όταν το αυτοκίνητο παρήχθη για πρώτη φορά μαζικά και διατέθηκε στο ευρύτερο κοινό από τον Henry Ford το 1908, δεν υπήρχαν σχεδόν καθόλου συνεργεία επισκευής αυτοκινήτων. Το αυτοκίνητο ήταν τόσο καινούργιο και σε αντίθεση με οποιοδήποτε άλλο μέσο μεταφοράς εκείνη την εποχή, που κανείς, εκτός από τους λίγους ανθρώπους που σχεδίασαν και κατασκεύασαν τα παλιά Model T Fords, δεν είχε πραγματικά τα προσόντα να επισκευάσει το όχημα. Πολλοί άνθρωποι συχνά απευθύνονταν σε μηχανικό ή ακόμα και σε συνεργείο επισκευής ποδηλάτων για βοήθεια όταν χρειάζονταν να επισκευάσουν το αυτοκίνητό τους στις αρχές του 1900, αλλά καθώς η δημοτικότητα του αυτοκινήτου αυξανόταν, το ίδιο έκανε και η ζήτηση για έμπειρους και αξιόπιστους μηχανικούς και ειδικούς αμαξωμάτων αυτοκινήτων. Μέχρι τη δεκαετία του 1920 υπήρχαν πολλή αυτοκίνητα στους δρόμους, πράγμα που σήμαινε ότι οι κατασκευαστές και οι αντιπροσωπείες έπρεπε να παρέχουν στους οδηγούς τα μέσα επισκευής των οχημάτων τους σε περίπτωση σύγκρουσης ή βλάβης. Για να καλύψουν αυτήν τη ζήτηση, οι κατασκευαστές άρχισαν να κατασκευάζουν τυποποιημένα εξαρτήματα που θα μπορούσαν εύκολα να αντικαταστήσουν τα κατεστραμμένα εξαρτήματα ενός οχήματος. Οι αντιπροσωπείες και οι ιδιωτικές εταιρείες επισκευής ήταν πλέον σε θέση να απασχολούν μηχανικούς που ήταν σε θέση να επισκευάζουν εύκολα οχήματα χρησιμοποιώντας τα προκατασκευασμένα εξαρτήματα που παρέχονται σε αφθονία από τους κατασκευαστές. Αυτή η μέθοδος επισκευής αυτοκινήτων διήρκεσε στη δεκαετία του '30 και του '40, αν και η παραγωγή και η ζήτηση για επισκευές χτύπησαν μια σημαντική πτώση αυτήν τη στιγμή λόγω της Μεγάλης Ύφεσης και του Δευτέρου Παγκοσμίου Πολέμου.

Μετά τον Δεύτερο Παγκόσμιο Πόλεμο, μια οικονομική άνθηση πρωτοφανών επιπέδων ήρθε στη Βόρεια Αμερική και μαζί της σημείωσε σημαντική άνοδο στην κατασκευή αυτοκινήτων και στη συνέχεια στη ζήτηση για επισκευές αμαξωμάτων αυτοκινήτων. Μέχρι τη δεκαετία του 1960, τα αυτοκίνητα γίνονταν πιο περίπλοκα και μοναδικά και πολύ πιο ισχυρά χάρη στις βελτιώσεις στην απόδοση του κινητήρα και τον σχεδιασμό του αμαξώματος. Τα καταστήματα επισκευής αμαξωμάτων αυτοκινήτων άρχισαν να προσφέρουν πιο εξατομικευμένη εργασία για τους οδηγούς και έγιναν πολύ πιο ακριβή στις μεθόδους επισκευής τους. Καθώς περνούσαν οι δεκαετίες, τα αυτοκίνητα έγιναν ελαφρύτερα και πιο αποδοτικά σε καύσιμα και έπρεπε να πληρούν υψηλότερα πρότυπα ασφάλειας με απαιτήσεις όπως παρμπρίζ ασφαλείας και ζώνες ασφαλείας. Ως αποτέλεσμα, η επισκευή σύγκρουσης έγινε ακόμη πιο τυποποιημένη και έπρεπε να ανταποκριθεί σε υψηλότερα επίπεδα σε ό,τι αφορούσε την ασφάλεια και την ποιότητα.

Τα σημερινά οχήματα απαιτούν εκτεταμένες δεξιότητες και γνώσεις προκειμένου κανείς να αποκτήσει τα προσόντα για την εκτέλεση επισκευών σε αυτά. Τα συνεργεία επισκευής αμαξωμάτων αυτοκινήτων πρέπει να απασχολούν πιστοποιημένους τεχνικούς αμαξωμάτων αυτοκινήτων που είναι πολύ έμπειροι στα πολύπλοκα συστήματα υπολογιστών και ηλεκτρονικών συστημάτων που βρίσκονται στα οχήματα σήμερα. Τα πρότυπα ασφαλείας που πρέπει να πληρούνται κατά την επισκευή ενός οχήματος σήμερα είναι επίσης υψηλότερα από ποτέ και απαιτούν μια ευρύτερη βάση γνώσεων μεταξύ των μηχανικών και των ειδικών επισκευής αμαξωμάτων. Ακόμη και το χρώμα πρέπει να ταιριάζει ακριβώς με το αρχικό χρώμα από τον κατασκευαστή. Λόγω αυτών των γεγονότων, είναι πιο σημαντικό από ποτέ να επισκευάσετε το όχημά σας από πιστοποιημένο ειδικό επισκευής αυτοκινήτων(<https://grandcity.com/autobody-blog/the-history-of-auto-body-repair/>)

Η λέξη φανοποιία αφορά την τέχνη της αποκατάστασης, επισκευής ενός οχήματος, όταν το αμάξωμά του παραμορφώνεται από διάφορες αιτίες.Είτε αλλοιώνονται τα χαρακτηριστικά του από τις καιρικές συνθήκες είτε εμπλακεί σε μια σύγκρουση τρακάρισμα, συνήθως το πάμε στον φανοποιό. Ο φανοποιός κάνει τις απαραίτητες εργασίες χρησιμοποιώντας το μηχανήμα που λέγεται καλίμπρα (από το calibration), με το οποίο ευθυγραμμίζει τον σκελετό (σασί) του οχήματος. Με τη βοήθεια του μηχανήματος αυτού και βάσει των συγκεκριμένων πρότυπων διαστάσεων που έχει το κάθε όχημα κάθε εργοστασίου, ο φανοποιός ευθυγραμμίζει (σφυρηλατεί) στη θέση τους τα μέρη που «μετακινήθηκαν» κατά τη σύγκρουση. Σήμερα υπάρχουν ηλεκτρονικές και μηχανικές καλίμπρες που μπορούν να επαναφέρουν το αυτοκίνητο στην αρχική του κατάσταση.

Παραδοσιακά το επάγγελμα του φανοποιού αποτελεί συνέχεια και εξέλιξη του αμαξοποιού. Ο αμαξοποιός κατασκεύαζε το αμάξωμα, το οποίο, ακολουθώντας την εξέλιξη του αυτοκινήτου, ξεκίνησε σαν μια ξύλινη κατασκευή, μια τροποποιημένη άμαξα. Στην συνέχεια το ξύλο το διαδέχτηκε το μέταλλο, ενώ σήμερα φτάσαμε στη χρήση ελαφρών μετάλλων αλουμινίου, π्लाστικών, πολυεστερικών, ανθρακονημάτων και άλλων συνθετικών υλικών με σημαντικά βελτιωμένες μηχανικές ιδιότητες και κυρίως με πολύ λιγότερο βάρος.

Η κατασκευή οχημάτων στην Ελλάδα κάνει τα πρώτα της βήματα το 1914. Ο Νίκος Θεολόγος, οποίος ήταν μηχανικός αυτοκινήτων, επέστρεψε από τις ΗΠΑ ιδρύοντας εταιρεία, η οποία από το 1916 έως το 1920, σχεδίαζε και κατασκεύαζε ένα ελαφρύ όχημα, που χρησιμοποιούσε κινητήρα μοτοσυκλέτας. Το 1920 εισάγει στην Ελλάδα σασί από FORD και κατασκευάζει φορτηγά και λεωφορεία. Στα μέσα της δεκαετίας του '20, (1925) η εταιρεία, μην αντέχοντας τον ισχυρό ανταγωνισμό κλείνει (https://el.wikipedia.org/wiki/N._Θεολόγου).

Το 1922, με έδρα στη Θεσσαλονίκη, ιδρύθηκε εταιρεία από τον Πέτρο Πετρόπουλο με κύρια απασχόληση την κατασκευή τρακτέρ με χρήση ανακατασκευασμένων κινητήρων, η οποία το 1938 μεταφέρθηκε στην Αθήνα.

Το 1935 θα μπορούσε να χαρακτηριστεί ως γενέθλιο έτος της Ελληνικής Αμαξοποιίας, όταν με τον αναπτυξιακό νόμο της 6ης Ιουνίου δημιουργήθηκε στο Υπουργείο Συγκοινωνίας Διεύθυνση Αυτοκινήτων. Στο Β' Τμήμα της υπήχθησαν τα της λειτουργίας, ελέγχου κ.λπ. των εργοστασίων κατασκευής και των συνεργείων επισκευής αυτοκινήτων και των αμαξωμάτων τους, ενώ εξηγγέλθη (για το μέλλον) η θέσπιση προδιαγραφών τύπων «καινούργιων» λεωφορείων. Και πράγματι είναι η εποχή που εκσυγχρονίζεται και αναγεννάται η ελληνική αμαξοποιία. Τα αμαξώματα έχουν μεν ακόμη ξύλινο σκελετό, είναι όμως επενδυμένα εξωτερικά με λαμαρίνα και εσωτερικά με κόντρα πλάκε (λεωφορεία της εποχής αυτής θα συνοδεύσουν την Ολυμπιακή Φλόγα στους αγώνες του 1936 στο Βερολίνο) (<https://www.4troxoi.gr/4t-classic/i-elliniki-amaxopoi-a-sto-perasma-toy-chronoy/>).

Τη δεκαετία του '50 λειτουργούσαν περισσότερα από 120 αμαξοποιεία και δίκαια η περίοδος εκείνη αποκλήθηκε η «άνοιξη» ή «χρυσή» εποχή της ελληνικής αμαξοποιίας. Από τις μεγαλύτερες προσπάθειες που έγιναν στην χώρα μας ξεχωρίζει η BIA-MAX που ιδρύθηκε το 1955 από τον Μιχαήλ Φωστηρόπουλο και εξελίχθηκε ως μία μεγάλη βιομηχανία της ελληνικής αμαξοποιίας, με εργοστάσια σε Αθήνα, Θεσσαλονίκη και Λάρισα, κατασκευάζοντας ολοκληρωμένα λεωφορεία, φορτηγά-ψυγεία και τουριστικά πούλμαν. Η εξέλιξη και επιτυχία της BIAMAX δεν ήταν σε καμία περίπτωση τυχαία, αντίθετα, οφείλονταν στο ότι είχε κερδίσει την εμπιστοσύνη της αγοράς λόγω της εξελιγμένης σχεδίασης, αξιοπιστίας και ποιότητας των οχημάτων της. Μεγάλο μερίδιο των προϊόντων της μονάδας παραγωγής λεωφορείων στην Αθήνα και της μονάδας παραγωγής φορτηγών ψυγείων στη Θεσσαλονίκη προοριζόταν για εξαγωγές σε χώρες της Αφρικής, Εγγύς και Μέσης Ανατολής. Με την είσοδο της Ελλάδας στην Ευρωπαϊκή Οικονομική Κοινότητα, η παραγωγή διακόπηκε καθώς δεν υπήρχε πλέον λόγος λειτουργίας ανεξάρτητων παραγωγικών μονάδων εντός της Κοινής Αγοράς. Στα τέλη της δεκαετίας του '80 η παραγωγή διακόπηκε (<http://biamax.gr/history/>).

Σημαντικές προσπάθειες έγιναν και από την εταιρεία ΣΑΡΑΚΑΚΗΣ, η οποία ξεκίνησε στη Θεσσαλονίκη το 1923, με την εισαγωγή και πώληση οχημάτων και μελών οχημάτων. Το 1941, τα κεντρικά γραφεία μεταφέρθηκαν στην Αθήνα, όπου ιδρύθηκε επίσημα ο Όμιλος το 1954. Η παραγωγή σωμάτων λεωφορείων σε εισαγόμενα σασί ξεκίνησε το 1962, αλλά το 1966 η εταιρεία εισήγαγε τα δικά της αναπτυσσόμενα σασί με μηχανές της Volvo. Από τότε, όλοι οι τύποι των σασί της εταιρείας, είχαν τις ονομασίες που αρχίζουν με «SB» (αρχικά του αγγλικού «Saracakis Brothers»). Η πρώτη χρήση του ακρωνυμίου έγινε στη

σειρά SB55, στην οποία αναπτύχθηκε ένα είδος αστικών και υπεραστικών λεωφορείων. Επίσης, η εταιρεία ΣΦΑΚΙΑΝΑΚΗΣ ιδρύθηκε ως κατασκευαστική οχημάτων το 1957 με το όνομα Büssing Hellas (από τον Γερμανό κατασκευαστή, από τον οποίο προέρχονταν οι μηχανές) μετά από άλλες επιτυχείς εμπορικές εταιρείες, της ίδιας οικογένειας. Αρχικά χρησιμοποιούσε εισαγόμενα σασί, σύντομα όμως δημιούργησε το δικό της σασί (βασισμένο σε ένα γερμανικό μοντέλο της MAN, την οποία είχε αποκτήσει η Büssing). Το ονομαζόμενο σασί SS500 («SS» σημαίνει «Στρατής Σφακιανάκης») στη συνέχεια αναπτύχθηκε περαιτέρω και μια μεγάλη ποικιλία τύπων λεωφορείων σχεδιάστηκε και κατασκευάστηκε πάνω του τα επόμενα χρόνια, στο εργοστάσιο της εταιρείας, στην Ελευσίνα, με εξαγωγές προς την Ανατολική Ευρώπη και τη Μέση Ανατολή. Άλλες βιομηχανικές δραστηριότητες περιλαμβάνουν τη κατασκευή σωμάτων φορτηγών και Ιαπωνικών σασί της Hino. Η εταιρεία μετονομάστηκε σε Sfakianakis A.E. το 1993 και τα τελευταία είδη που σχεδίασε και παρήγαγε ήταν τα μικρά λεωφορεία SS400 και SS380, τη νέα σειρά των SS500 λεωφορείων και παραλλαγές πούλμαν.

Ιδρυθείσα το 1961, με ασχολία την κατασκευή λεωφορείων (Λ.Σ. Σκαρτσής και Γ.Α. Αβραμίδης), η εταιρεία NAMCO (National-Motor Company) που δραστηριοποιείται στον χώρο της αυτοκινητοβιομηχανίας και ιδρύθηκε από τους αδερφούς Κοντογούρη αρχικά το 1961 με την επωνυμία FARCO, λειτουργώντας έως το 1967, και εκ νέου το 1972 με την επωνυμία NAMCO. Η εταιρεία έγινε ιδιαίτερα γνωστή για το αυτοκίνητο Pony-Citroën που παρήγαγε στη διάρκεια των ετών 1975-1983 (<https://namco.gr/en/>).

Ολοκληρωμένη προσπάθεια έγινε και από την Ελληνική Βιομηχανία Οχημάτων ΑΒΕ (ΕΛΒΟ), η οποία είναι η βιομηχανία κατασκευής τροχοφόρων και ερπυστριοφόρων στην Ελλάδα. Ιδρύθηκε το 1972 με την επωνυμία ΣΤΑΓΙΕΡ ΕΛΛΑΣ ΑΒΕ, ως θυγατρική της αυστριακής Steyr και κατασκεύαζε (αρχικά κάνοντας απλή συναρμολόγηση, με σταδιακά αυξανόμενο ποσοστό εγχώριας κατασκευής εξαρτημάτων) φορτηγά, άρματα μάχης και τρακτέρ της αυστριακής εταιρείας στην Ελλάδα.

Το 1987 μετονομάστηκε σε ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ (ΕΛΒΟ) ΑΒΕ, και ο πλήρης έλεγχος της εταιρείας πέρασε στο Ελληνικό Δημόσιο. Τον Αύγουστο του 2000, μετά από διεθνή διαγωνισμό, το 43% των μετοχών της εταιρείας, καθώς και η διοίκηση πέρασαν στην κοινοπραξία των εταιρειών του ομίλου Μυτιληναίος και ΜΕΤΚΑ Α.Ε. Το 2011 ο Όμιλος Μυτιληναίου μεταβίβασε τον έλεγχο πίσω στο Ελληνικό Κράτος έναντι συμβολικού τιμήματος ενός ευρώ (<https://el.wikipedia.org/wiki/>).

Το 1976 η οικογένεια Θεοχαράκη, σε μια προσπάθειά της να επεκτείνει τις δραστηριότητές της στην παραγωγή οχημάτων, ίδρυσε την ΤΕΟΚΑΠ Ε.Π.Ε. με σκοπό τη συναρμολόγηση αυτοκινήτων της NISSAN. Η αρχή έγινε σε μια μονάδα στην οδό Θηβών στο Αιγάλεω, όπου κατασκευάζονταν κιβωτάμαξες ελαφρών φορτηγών Datsun Pick-Up.

Η κιβωτάμαξα που κατασκεύαζε η ΤΕΟΚΑΠ Α.Β.Ε.Ε. ήταν τροποποιημένη από την αντίστοιχη Ιαπωνική. Στη βάση της κιβωτάμαξας της μηχανικής αυτοκινητοβιομηχανίας, στο σημείο επάνω από την κάθε μία οπίσθια ρόδα, προεξείχε το ημικυκλικό κάλυμμα της ρόδας, καταλαμβάνοντας ποσοστό της χωρητικότητας της κιβωτάμαξας. Ο τεχνικός διευθυντής της παραγωγής, ο Ευρυπίδης Ευλογημένος, ανύψωσε τη βάση της κιβωτάμαξας και κέρδισε τον χώρο αυτόν, αυξάνοντας τη χωρητικότητά της. Μόλις δύο χρόνια μετά, το 1978 οι φιλοδοξίες της οικογένειας Θεοχαράκη έβαλαν νέες βάσεις. Ξεκίνησαν τα σχέδια για την ανέγερση μεγάλης μονάδας συναρμολόγησης στον Βόλο και η ΤΕΟΚΑΠ Ε.Π.Ε. μετατράπηκε σε ανώνυμη εταιρεία. Την εποχή κατά την οποία η οικογένεια Θεοχαράκη πρότεινε στη Nissan τη δημιουργία μονάδας συναρμολόγησης στην Ελλάδα, η Ιαπωνική αυτοκινητοβιομηχανία είχε 48 μονάδες σε όλο τον κόσμο, από τις οποίες οι περισσότερες ήταν θυγατρικές. Η συναρμολόγηση ξεκίνησε τον Φεβρουάριο του 1980 με το ελαφρύ φορτηγό DATSUN PICK UP 1600, χωρητικότητας ενός τόνου, ενώ σύντομα ακολούθησαν τα επιβατικά DATSUN CHERRY και SUNNY. Η ΤΕΟΚΑΠ λειτουργούσε έως τον Απρίλιο του 1995 (<https://www.volovres.gr/- www.traction.gr>).

Τέλος, ιδιαίτερη αναφορά θα πρέπει να γίνει στον Γιάννη Γουλανδρή, ο οποίος συνέλαβε την ιδέα της κατασκευής ενός ηλεκτρικού αυτοκινήτου για πρώτη φορά παγκοσμίως το 1973 όταν η κλιματική αλλαγή ήταν ακόμα όρος άγνωστος. Τα ηλεκτρικά αυτοκίνητα είναι γεγονός. Είναι όμορφα, οικονομικά στη χρήση και θα έλεγε κανείς πως έρχονται από το μέλλον. Ποιος όμως ξέρει ότι τα ηλεκτρικά αυτοκίνητα έρχονται από το παρελθόν και ότι το πρώτο ηλεκτρικό αυτοκίνητο φτιάχτηκε από τον Έλληνα εφευρέτη Γιάννη Γουλανδρή στη Σύρο. Πρόκειται για το Enfield 8000, ένα διθέσιο ηλεκτρικό αυτοκίνητο μπαταρίας, που κυκλοφόρησε το 1973 και αναπτύχθηκε στο Ηνωμένο Βασίλειο από την εταιρεία Isle of Wight Enfield Automotive, που ανήκε στον Έλληνα εκατομμυριούχο. Το αυτοκίνητο σχεδιάστηκε από μια ομάδα Ελλήνων και Βρετανών μηχανικών με επικεφαλής τον Κωνσταντίνο Αδρακτά (Πρόεδρος και Διευθύνων Σύμβουλος της Enfield - απόφοιτος του MIT) και η παραγωγή, αμέσως μετά την εισαγωγή του, μεταφέρθηκε στο ελληνικό νησί της Σύρου. Συνολικά κατασκευάστηκαν στην Ελλάδα 120 αυτοκίνητα. Το Ελληνικό κράτος και οι πολιτικοί και διδακτικοί νόμοι δεν επέτρεψαν ποτέ το αυτοκίνητο αυτό, το οποίο αποτελούσε επιτομή τεχνολογίας να πουληθεί στην Ελλάδα. Το τέλος της γραφειοκρατίας έκανε πάλι το θαύμα του. Η εφαρμογή στην πράξη μίας Ελληνικής παγκόσμιας ιδέας για το πρώτο ηλεκτρικό αυτοκίνητο έσβησε, καθώς το Ελληνικό κράτος επινοούσε ένα πρόβλημα για κάθε λύση. Το Enfield 8000 δεν πήρε ποτέ έγκριση (<https://www.nafs.gr/editorials/2088-otan-o-g-goylandr-hs-kataskeyase-to-prwto-hlektriko-aytokinh-to-ston-kosmo-to-1973-sth-syro.html>).

A.5 Οικονομία και επιχειρηματικό περιβάλλον

Ο κλάδος της φανοποιίας είναι ένας από τους σημαντικότερους στη συνολική αγορά των οχημάτων και είναι από τους ελάχιστους που παρουσιάζουν ανθεκτικότητα στην τρέχουσα οικονομική συγκυρία παρά το γεγονός ότι έχει υποστεί αρνητικές συνέπειες από την οικονομική κρίση των τελευταίων ετών. Κύριο χαρακτηριστικό του κλάδου αποτελεί το γεγονός ότι οι εργασίες που παρέχει έχουν άμεση σχέση με την ασφαλή κυκλοφορία των οχημάτων στο οδικό δίκτυο, είτε από τη χρόνια κυκλοφορία και την καταπόνηση που υφίσταται το αμάξωμα από τα καιρικά φαινόμενα – συνθήκες είτε από τις παραμορφώσεις που υφίσταται το αμάξωμα από τις συγκρούσεις που δημιουργούνται ανά την επικράτεια ως προς τη κυκλοφορία του οχήματος και η πλειονότητα των επιχειρήσεων βρίσκονται σε συνεργασία ή σε τους υπαίτιους που δημιουργούν υλικές ζημιές στα προς επισκευή οχήματα.

Παρόλο που δεν υπάρχουν καταγεγραμμένα στοιχεία για τον ακριβή αριθμό των απασχολούμενων της κατηγορίας Τεχνίτες Αμαξωμάτων (Φανοποιός) στα αρχεία της Ελληνικής Στατιστικής Αρχής για τα έτη 2001-2018, στη γενικότερη κατηγορία Χύτες μετάλλων, συγκολλητές, ελσματοουργοί, τεχνίτες μεταλλικών δομικών κατασκευών, σιδηρουργοί και ασκούντες συναφή επαγγέλματα (ISCO-08, κωδ. 721), όπου υπάγεται και ο Τεχνίτης αμαξωμάτων (Φανοποιός), το 2018 υπήρχαν 16.515 απασχολούμενοι.

Για τις επιχειρήσεις της γενικότερης κατηγορίας Χύτες μετάλλων, συγκολλητές, ελσματοουργοί, τεχνίτες μεταλλικών δομικών κατασκευών, σιδηρουργοί και ασκούντες συναφή επαγγέλματα (ISCO-08, κωδ. 721) στον παρακάτω πίνακα καταγράφεται η μεταβολή σε απόλυτους αριθμούς:

Πίνακας 1. Ο απόλυτος αριθμός των απασχολούμενων και η ποσοστιαία μεταβολή τους ανά έτος, στο σύνολο της χώρας.

Αριθμός απασχολούμενων ανά έτος	Μεταβολή σε απόλυτους αριθμούς	Ποσοστιαία μεταβολή %
2011	19475	
2012	17181	-8,51
2013	16663	-6,49
2014	20649	23,92
2015	19613	-5,02
2016	19199	-2,11
2017	21164	10,23
2018	16515	-21,97

Πηγή: Εθνικό Ινστιτούτο Εργασίας και Ανθρώπινου Δυναμικού

Η γεωγραφική κατανομή των απασχολούμενων στο επάγγελμα για τα έτη από το 2011 έως το 2018 ανά περιφέρεια αποτυπώνεται στον παρακάτω πίνακα.

Πίνακας 2:0 απόλυτος αριθμός των απασχολούμενων και η ποσοστιαία μεταβολή τους ανά έτος, σε κάθε περιφέρεια της χώρας.

Περιφέρεια	Ανά έτος							
	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
ΑΤΤΙΚΗΣ	6238	4456	5607	7934	7649	6728	7298	5293
ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ	4254	3926	2800	1940	2150	2611	2962	2625
ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ	1489	1707	1006	1772	884	1244	1735	2276
ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ	1336	1245	1387	2144	2068	1546	1842	407
ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ	1727	1794	1103	1326	1773	2098	1201	802
ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ	592	986	1197	1634	1480	1161	2305	2250
ΚΡΗΤΗΣ	1267	1030	1115	724	1131	1143	1027	848
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ	825	536	536	1472	902	758	744	495
ΗΠΕΙΡΟΥ	555	508	422	615	639	391	930	689
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ	671	846	472	263	330	312	257	341
ΝΟΤΙΟ ΑΙΓΑΙΟ	72	300	409	241	163	647	657	226
ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ	280	294	382	460	204	368	88	239
ΒΟΡΕΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ	169	190	227	123	242	193	119	25

Πηγή: Εθνικό Ινστιτούτο Εργασίας και Ανθρώπινου Δυναμικού

Η ποσοστιαία μεταβολή ανά γεωγραφική κατανομή των απασχολούμενων για τα έτη από το 2011 έως το 2018 ανά περιφέρεια αποτυπώνεται στον παρακάτω πίνακα.

Πίνακας 3. Η ποσοστιαία μεταβολή ανά γεωγραφική κατανομή των απασχολούμενων για τα έτη από το 2011 έως το 2018 ανά περιφέρεια.

Περιφέρεια	Μεταβολή ανά έτος και περιφέρεια						
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
ΑΤΤΙΚΗΣ	-28,60%	25,80%	41,50%	-3,60%	-12,00%	8,50%	-27,50%
ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ	-7,70%	-28,70%	-30,70%	10,80%	21,40%	13,40%	-11,40%
ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ	-6,80%	11,40%	54,60%	-3,60%	-25,20%	19,10%	-77,90%
ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ	-18,70%	8,20%	-35,00%	56,10%	1,10%	-10,20%	-17,40%
ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ	14,60%	-41,10%	76,20%	-50,10%	40,60%	39,50%	31,20%
ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ	-35,00%	0,00%	174,60%	-38,80%	-15,90%	-1,90%	-33,50%
ΚΡΗΤΗΣ	26,00%	-44,20%	-44,30%	25,30%	-5,40%	-17,60%	32,70%
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ	2,90%	-38,50%	20,30%	33,70%	18,30%	-42,70%	-33,20%
ΗΠΕΙΡΟΥ	319,70%	36,10%	-41,10%	-32,50%	298,00%	1,50%	-65,60%
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ	-8,50%	-16,80%	45,70%	3,80%	-38,90%	138,10%	-26,00%
ΝΟΤΙΟ ΑΙΓΑΙΟ	66,60%	21,40%	36,50%	-9,40%	-21,50%	98,60%	-2,40%
ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ	5,10%	29,90%	20,50%	-55,60%	80,30%	-76,00%	171,60%
ΒΟΡΕΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ	12,70%	19,60%	-45,70%	96,30%	-20,20%	-38,40%	-78,80%

Πηγή: Εθνικό Ινστιτούτο Εργασίας και Ανθρώπινου Δυναμικού

Το επάγγελμα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) είναι συνδεδεμένο με την ασφαλιστική αγορά στη χώρα μας, λόγω της συχνότητας των υλικών ζημιών που δημιουργούνται από τις συγκρούσεις των οχημάτων στο οδικό δίκτυο. Η οικονομική κρίση είχε ως αποτέλεσμα η προοπτική του επαγγέλματος στην Ελλάδα να εξαρτάται από την οικονομική φερεγγυότητα της ασφαλιστικής αγοράς. Για την επιβίωση του επαγγέλματος, θα πρέπει να διαμορφωθεί η αγορά και να θεσμοθετηθούν κανόνες λειτουργίας, λαμβάνοντας υπόψη το καθεστώς ανταγωνισμού που επικρατεί στην παροχή υπηρεσιών του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) και του ανταγωνισμού μεταξύ των συμβεβλημένων με ασφαλιστικές εταιρείες συνεργείων και των ανεξάρτητων συνεργείων είτε εξουσιοδοτημένων από οποιαδήποτε αντιπροσωπεία. Η πρόσβαση των ανεξάρτητων συνεργείων αμαξωμάτων στα γνήσια ανταλλακτικά με τη δυνατότητα διατήρησης των εγγυήσεων καλής λειτουργίας, θα πρέπει να δημιουργήσει σύμφωνα με τον εξοπλισμό τους, την κατηγορία που οι υπηρεσίες που παρέχει ο επισκευαστής θα κοστολογούνται με την αντίστοιχη εργασία. Στις μέρες μας, απαντώνται περιπτώσεις, όπου ασφαλιστικές εταιρείες, ενδεχομένως αυθαίρετα και χωρίς καμία αιτιολογία, προσδιορίζουν την εργασία των συνεργείων αμαξωμάτων, γεγονός που ίσως αποβεί μοιραίο για τη βιωσιμότητα του κλάδου.

Η ενσωμάτωση των τεχνολογικών καινοτομιών έχει οδηγήσει μέρος της κάλυψης των επιχειρησιακών αναγκών να επιτυγχάνεται από ευέλικτα μοντέλα εργασίας. Η δυνατότητα παραμετροποίησης ανταλλακτικού ή διάγνωσης γίνεται από εξωτερικό συνεργάτη με τη χρήση ηλεκτρονικού υπολογιστή.

Η αποτελεσματική άσκηση του επαγγέλματος του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) ως αυτοαπασχολούμενου προϋποθέτει τη δυνατότητα σημαντικής χρηματοδότησης για την κατάρτιση και εκπαίδευση κατά τη διάρκεια της επαγγελματικής του σταδιοδρομίας. Παράλληλα, τόσο η λειτουργία μιας νέας επιχείρησης όσο και η απαιτούμενη κατά διαστήματα αναβάθμισή της, απαιτούν σημαντικά κεφάλαια χρηματοδότησης. Η οικονομική πολιτική των τελευταίων ετών δεν κατόρθωσε να διαμορφώσει συνθήκες ευνοϊκού επενδυτικού περιβάλλοντος. Μετά από σειρά ετών οικονομικής ύφεσης, οι υφιστάμενες επιχειρήσεις προσανατολίστηκαν στο να προσπείσουν την επαγγελματική τους βιωσιμότητα μέσω αναγκαίων περικοπών στους προϋπολογισμούς λειτουργίας τους, οδηγώντας σε δυσμενείς οικονομικούς δείκτες την επιχείρησή τους. Με το προφίλ ανταγωνιστικότητας να κυμαίνεται σε χαμηλά επίπεδα και τα κριτήρια χρηματοδότησης ιδιαίτερα αυστηρά, η δυνατότητα πρόσβασης σε πηγές χρηματοδότησης θεωρείται, την παρούσα περίοδο, δύσκολη, ενώ και στο άμεσο μέλλον δεν αναμένεται σημαντική διαφοροποίηση στους όρους πρόσβασης.

Η φορολογική πολιτική που εφαρμόστηκε τα τελευταία έτη έχει επηρεάσει αρνητικά τις επιχειρήσεις των συνεργείων και κατ' επέκταση το επάγγελμα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιό). Οι υψηλοί φορολογικοί συντελεστές (ΦΠΑ), η κατάργηση του αφορολόγητου, η αυξημένη προκαταβολή φόρου εισοδήματος και οι φόροι ιδιοκτησίας έχουν περιορίσει σημαντικά την τρέχουσα ρευστότητα των επιχειρήσεων.

Η διαφαινόμενη διατήρηση της πολιτικής αυτής και για τα επόμενα χρόνια αναμένεται να επηρεάσει αρνητικά την ανάπτυξη του επαγγέλματος, καθώς όχι μόνο δημιουργεί ανασφάλεια ως προς τη βιωσιμότητά του, αλλά και αποτρέπει τη δημιουργία επιχειρηματικών πρωτοβουλιών με μακροπρόθεσμους στόχους.

Ως προς την προστασία του καταναλωτή απαιτείται η απόκτηση ευρύτερων κοινωνικών δεξιοτήτων όπως:

- Μέρимνα για τη δημόσια υγεία και ασφάλεια στην εργασία
- Σεβασμός και προστασία των προσωπικών δεδομένων
- Περιβαλλοντική μέριμνα και προστασία
- Κοινωνική ευθύνη

Ως προς τις ηθικές αξίες του επαγγέλματος, απαραίτητα θεωρούνται τα χαρακτηριστικά, στάσεις και αξίες που καθορίζουν την προσωπικότητα του Μηχανικού Αυτοκινήτων. Οι κυριότερες αξίες θεωρούνται οι εξής:

- Εργασιακή ηθική
- Ακεραιότητα
- Ειλικρίνεια
- Εμπιστοσύνη
- Επίδειξη επαγγελματικής επάρκειας
- Επιμονή στο στόχο
- Συνέπεια

Ως προς τα προσωπικά χαρακτηριστικά που θα πρέπει να έχει ο επαγγελματίας αναφέρονται ενδεικτικά οι εξής:

- Αξιοπιστία
- Πρωτοβουλία

A.6 Εργασία, ανθρώπινο δυναμικό και συνθήκες απασχόλησης

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) απασχολείται κυρίως σε πολύ μικρές και μικρές επιχειρήσεις/φανοποιεία, από τις οποίες το μεγαλύτερο μέρος είναι προσωπικές ή οικογενειακές επιχειρήσεις, ενώ αρκετοί είναι εκείνοι που εργάζονται είτε σε δημόσιους οργανισμούς ή σε αντιπροσωπείες. Στο Μητρώο Επιχειρήσεων της ΕΛ.ΣΤΑΤ, δεν υπάρχουν στοιχεία για τα άτομα που απασχολούνται, ούτε για την έκταση αυτοαπασχόλησης και τη γεωγραφική κατανομή των απασχολούμενων στην χώρα.

Σύμφωνα με την ιστοσελίδα του Συλλόγου Επισκευαστών Αμαξωμάτων και Βαφών Αυτοκινήτων Αθηνών και Περιχώρων (ΣΕΑΒΑΑΠ), που αποτελεί το πρωτοβάθμιο επαγγελματικό σωματείο των εκμεταλλευτών συνεργείων επισκευής και βαφής αμαξωμάτων αυτοκινήτων στην Αττική, αναφέρει ότι υπάρχουν συνολικά περί τα 800 μέλη στην ειδικότητα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) και του Τεχνίτη Βαφής Αμαξωμάτων στην Αθήνα. Αντίστοιχα, από τον σύλλογο της Θεσσαλονίκης αναφέρεται ότι υπάρχουν συνολικά περί τα 207 μέλη, τα οποία ταξινομούνται ως εξής: 79 μέλη στην περιοχή της Ανατολικής

Θεσσαλονίκης, 97 μέλη στην περιοχή της Δυτικής Θεσσαλονίκης και 31 μέλη στην περιοχή της Κεντρικής Θεσσαλονίκης.

Στο επάγγελμα εντοπίζονται οι παρακάτω ειδικεύσεις:

- Τεχνίτης συγκολλήσεων
- Τεχνίτης μονταρίσματος (συναρμολόγηση - αποσυναρμολόγηση)
- Τεχνίτης επισκευής (καλήμπερα)
- Τεχνίτης προετοιμασίας βαφής αμαξωμάτων

Τα επίπεδα επαγγελματικής ιεραρχίας που έχουν διαμορφωθεί μέσα στο πλαίσιο του επαγγέλματος δεν συνδέονται με τα διάφορα επίπεδα εκπαίδευσης και κατάρτισης, αλλά έχουν προκύψει με βάση την επαγγελματική εμπειρία και την κατάκτηση δεξιοτήτων.

Οι διαβαθμίσεις που εντοπίζονται στο επάγγελμα είναι οι εξής:

- Βοηθός
- Τεχνίτης
- Αρχιτεχνίτης

Ο Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός) είναι υποχρεωμένος να εργάζεται σε ένα ιδιαίτερα απαιτητικό περιβάλλον σε σχέση με τα θέματα της υγείας και της ασφάλειας. Οι εργασίες κατά κύριο λόγο είναι χειρωνακτικές και συνήθως έχουν μακροχρόνιες και άμεσες επιδράσεις στην υγεία του. Η συνεχής ορθοστασία, η ανασήκωση φορτίων και οι συνεχείς κινήσεις επιφέρουν μυοσκελετική καταπόνηση. Τα σύγχρονα φανοποιεία είναι εξοπλισμένα με εργαλεία που επιτρέπουν την αποφόρτιση από πλευράς καταπόνησης του σώματος. Η ύπαρξη εργαλείων και η εκπαίδευση ως προς την ορθή χρήση τους και η χρήση ατομικών προστατευτικών μέτρων συναντώνται όλο και περισσότερο σήμερα. Ωστόσο, οι συνθήκες εργασίας παραμένουν ανθυγιεινές και δύσκολες.

Οι δυνατότητες απασχόλησης για άτομα με αναπηρίες εξαρτώνται από το είδος αναπηρίας του ατόμου. Τα άτομα με αναπηρία μπορούν να έχουν πρόσβαση και να απασχολούνται με την προϋπόθεση ότι οι παραπάνω υπηρεσίες υποστηρίζονται και από ειδικά διαμορφωμένους χώρους εργασίας (δηλαδή ράμπες εργασίας, εύκολη πρόσβαση σε χώρους εργασίας).

A.7 Συνδικαλιστικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα, έντυπα ή άλλα μέσα ή πηγές πληροφόρησης

Συνδικαλιστικές-επαγγελματικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα/ειδικότητα

α) Σε επίπεδο Ομοσπονδίας κύρια συνδικαλιστική επαγγελματική οργάνωση είναι η Ε.Ο.Β.Ε.Α.Μ.Μ. (Ενιαία Ομοσπονδία Βιοτεχνικών Επισκευαστών Αυτοκινήτων Μηχανημάτων Μοτοσικλετών), η οποία αριθμεί 54 Πρωτοβάθμιες επαγγελματικές οργανώσεις, μέλη από όλη την Ελλάδα.

β) Ο Σύλλογος Επισκευαστών Αμαξωμάτων και Βαφών Αυτοκινήτων Αθηνών και Περιχώρων (ΣΕΑΒΑΑΠ) αποτελεί το πρωτοβάθμιο επαγγελματικό σωματείο των εκμεταλλευτών συνεργείων επισκευής και βαφής αμαξωμάτων αυτοκινήτων στην Αττική, αριθμεί δε περί τα 800 μέλη.

γ) Το Σωματείο Τεχνικών ΟΑΣΑ

δ) Τα βιοτεχνικά Επιμελητήρια της χώρας

Έντυπα και άλλα μέσα πληροφόρησης Κλαδικός τύπος:

α) Η δεκαπενθήμερη συνδρομητική εφημερίδα «Το συνεργείο του αυτοκινήτου» <https://www.tosynergeio.gr>

β) Το μηνιαίο συνδρομητικό περιοδικό «Ο επισκευαστής» <https://autoepiskevastis.gr>

γ) Το μηνιαίο συνδρομητικό περιοδικό «Φανοβαφές» <https://infoservice.com.gr/periodiko-fanovafes>

Το Ινστιτούτο Διαρκούς Επιμόρφωσης Επιχειρήσεων Αυτοκινήτου (www.ideea.gr).

Άλλες πηγές πληροφόρησης

α) Κλαδικές εκθέσεις εσωτερικού και εξωτερικού

β) Αντιπροσωπείες εισαγωγής και εμπορίας μηχανημάτων

γ) Το διαδίκτυο

Ομοσπονδία www.eoneam.gr και χρήσιμα Links

Σύλλογος Επισκευαστών Αμαξωμάτων και Βαφών Αυτοκινήτων Αθηνών και Περιχώρων <https://www.seavaap.gr> Σωμα-
τείο Αδειούχων Βιοτεχνών Φανοποιών Βαφών Αυτοκινήτων Νομού Θεσσαλονίκης <https://www.somatofvthess.gr>

Σωματείου Μηχανοτεχνιτών Φανοποιών & Συναφών Επαγγελμάτων Νομού Ιωαννίνων - «Αρχιμήδης» [https://
somatioarximidis.gr](https://somatioarximidis.gr)

Το Υπουργείο Υποδομών και Μεταφορών www.yme.gr

Γενική Συνομοσπονδία Επαγγελματιών Βιοτεχνών Εμπόρων Ελλάδας – ΓΣΕΒΕΕ (www.gsevee.gr)

Γενική Συνομοσπονδία Εργατών Ελλάδας – ΓΣΕΕ (www.gsee.gr)

A.8 Θεσμικό πλαίσιο λειτουργίας του επαγγέλματος

Το επάγγελμα, τόσο του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) όσο και των άλλων ειδικοτήτων επισκευής και συντήρησης του αυτοκινήτου, είναι νομοθετικά κατοχυρωμένο (ρυθμισμένο) και η άσκησή του διέπεται από:

α) τον ΝΟΜΟ 1575/85 «Προϋποθέσεις άσκησης του επαγγέλματος του τεχνίτη αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδη-
λάτων και όροι λειτουργίας των συνεργείων των οχημάτων αυτών» (ΦΕΚ Α΄ 207/11-12-1985) Σχετικά ο νόμος αναφέρει:

Στο Άρθρο 1 αναφέρονται οι ορισμοί των όρων που χρησιμοποιούνται ως εξής:

1. Για την εφαρμογή των διατάξεων των επόμενων άρθρων συνεργείο συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων, μοτο-
σικλετών και μοτοποδηλάτων είναι κάθε εργαστήριο, που χρησιμοποιείται για τη συντήρηση και επισκευή οχημάτων των
κατηγοριών αυτών, κατά την έννοια του Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας, ανεξάρτητα από την ισχύ των εγκατεστημένων σε
αυτό μηχανημάτων.

2. Για την εφαρμογή του παρόντος νόμου δεν θεωρούνται ως συνεργεία τα εργαστήρια, όπου γίνονται επισκευές από πρό-
σωπα με ειδικότητες που δεν προβλέπονται από το νόμο αυτόν.

Στο Άρθρο 2 καθορίζονται οι Άδειες άσκησης επαγγέλματος ως εξής:

1. Για την επίβλεψη και εκτέλεση της συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων απαιτείται
άδεια άσκησης επαγγέλματος.

2. Οι άδειες της προηγούμενης παραγράφου εκδίδονται για τις εξής ειδικότητες:

- μηχανοτεχνίτη
- ηλεκτροτεχνίτη
- τεχνίτη συστήματος πέδησης
- τεχνίτη αντλιών πετρελαιοκινητήρων
- τεχνίτη εξαερωτήρων-αναμικτήρων(καρμπυρατέρ),
- τεχνίτη οργάνων
- τεχνίτη αναρτήσεων
- τεχνίτη συστημάτων εξαγωγής καυσαερίων (σιγαστήρων)
- τεχνίτη ψυγείων
- τεχνίτη αμαξωμάτων (φανοποιού)
- τεχνίτη βαφής
- τεχνίτη τροχών
- τεχνίτη συσκευών υγραερίου αυτοκινήτων
- τεχνίτη μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων

Στο Άρθρο 3 καθορίζονται τα προσόντα και διαδικασία για την απόκτηση αδειών ως εξής:

1. Για την απόκτηση οποιασδήποτε, κατά το προηγούμενο άρθρο, κατηγορίας άδειας απαιτείται ο υποψήφιος να έχει συμπλη-
ρώσει το δέκατο όγδοο (18) έτος της ηλικίας του.

Στο Άρθρο 5 προσδιορίζονται τα Επαγγελματικά δικαιώματα κατόχων αδειών ως εξής:

Ι. Στον κάτοχο άδειας άσκησης επαγγέλματος τεχνίτη αμαξωμάτων παρέχεται το δικαίωμα να αναλαμβάνει και εκτελεί τη
συντήρηση και επισκευή αμαξωμάτων κάθε κατηγορίας αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων.

β) από την υπουργική απόφαση 19197/1483/05/08/1997 που συμπληρωματικά αναφέρει ότι για την έκδοση άδειας άσκη-

σης επαγγέλματος του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιού) απαιτείται και βεβαίωση από αναγνωρισμένο Κέντρο Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ. Ε. Κ.), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση Φανοποιείου (40 ώρες)

γ) από το άρθρο 18 του Ν. 3185/2003(ΦΕΚ Α΄ 229/26-09-2003) που συμπληρωματικά αναφέρει και για την ειδικότητα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων(Φανοποιού) ότι:

Α) Οι άδειες, που προβλέπονται από τον νόμο Ν. 1575/1985 εκδίδονται από τις Υπηρεσίες Μεταφορών και Επικοινωνιών κάθε Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης χωρίς εξετάσεις.

Β) Ο απαιτούμενος χρόνος προϋπηρεσίας σε όμοια εργασία προσαυξάνεται κατά ένα (1) έτος σε κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών δευτεροβάθμιας ή μεταδευτεροβάθμιας εκπαίδευσης και κατά δύο (2) έτη για κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών ημερήσιας κατώτερης τεχνικής σχολής ή σχολής μαθητείας ή ταχύρρυθμης επαγγελματικής κατάρτισης και κατά ένα (1) έτος για κάθε περίπτωση ενδιαφερόμενου κατόχου τίτλου σπουδών εσπερινής ή νυχτερινής κατώτερης τεχνικής σχολής ή σχολής μαθητείας ή ταχύρρυθμης επαγγελματικής κατάρτισης.

Γ) Οι τεχνίτες που δεν έχουν τίτλο σπουδών, μπορούν να εφοδιαστούν μόνο με την αντίστοιχη άδεια της ειδικότητάς τους, άνευ εξετάσεων εφόσον:

1) Έχουν ελάχιστη προϋπηρεσία σε όμοια εργασία τουλάχιστον οκτώ (8) ετών, η οποία να έχει διανυθεί ολόκληρη την τελευταία δεκαπενταετία μέχρι την ημέρα υποβολής των δικαιολογητικών.

2) Προσκομίσουν βεβαίωση αναγνωρισμένου, από αρμόδια κρατική αρχή, Κέντρου Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ.Ε.Κ.), από την οποία προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην ειδικότητά του, σύμφωνα με την ύλη που καθορίζεται στην απόφαση του Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών 72102/715/1988 (ΦΕΚ Β΄ 302 Β) και είναι διάρκειας 100 ωρών.

3) Για τους Φανοποιούς και τους Βαφείς, θα προσκομίζεται και Πιστοποιητικό - Βεβαίωση Επαγγελματικής Κατάρτισης αναγνωρισμένου από αρμόδια κρατική αρχή Κ.Ε.Κ (40 ωρών), από την οποία να προκύπτει ότι ο ενδιαφερόμενος έχει παρακολουθήσει επιτυχώς τα μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου βαφείου αυτοκινήτων.

Τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που θα πρέπει να έχει συγκεντρώσει το συνεργείο και να τα τηρεί στον χώρο άσκησης της δραστηριότητας διαθέσιμα για κάθε έλεγχο είναι:

Εκτύπωση προσωποποιημένης πληροφόρησης από το myAADE, στην οποία θα εμφανίζεται η ημερομηνία έναρξης του συνεργείου.

Βεβαίωση χώρου κύριας χρήσης από ιδιώτη μηχανικό στην οποία αναγράφεται η ακριβής θέση του ακινήτου, το συνολικό εμβαδόν του κύριου χώρου μετά των παραρτημάτων αυτού, η βεβαίωση χρήσης γης και βεβαιώνεται ρητά ότι ο χώρος είναι νομίμως υφιστάμενος αναφορικά με την κατασκευή και τη χρήση ως συνεργείου συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων, μοτοσικλετών και μοτοποδηλάτων

Πιστοποιητικό ενεργητικής πυροπροστασίας, εφόσον απαιτείται, σύμφωνα με την υπό στοιχεία οικ. 16085 Φ. 700.1/2009 (Β΄ 770/28-04-2009) κοινή υπουργική απόφαση και το άρθρο 49 του ν. 4442/2016.

Στην περίπτωση που το συνεργείο βρίσκεται εντός χώρου οριζόντιας ιδιοκτησίας, υπεύθυνη δήλωση του φορέα της δραστηριότητας ότι ο κανονισμός της πολυκατοικίας δεν απαγορεύει τη χρήση του χώρου για τη λειτουργία συνεργείου.

Υπεύθυνη δήλωση του ν. 1599/1986 του φορέα δραστηριότητας με το εξής περιεχόμενο: «Δεν υπάγομαι στις στερήσεις του άρθρου 53 του ν. 3421/2005 από αμετάκλητη καταδίκη για ανυποταξία ή λιποταξία».

Έγκριση κυκλοφοριακής σύνδεσης για τις εκτός σχεδίου περιοχές επί εθνικού δικτύου ή έγκριση εισόδου εξόδου για τις εκτός σχεδίου περιοχές και τις εκτός ορίων οικισμών επί επαρχιακών και δημοτικών - κοινοτικών οδών ανάλογα με την περίπτωση.

Υπεύθυνη δήλωση του αρμόδιου κατά νόμο μηχανικού ότι η κυκλοφοριακή σύνδεση ή η είσοδος-έξοδος της εγκατάστασης, υλοποιήθηκε σύμφωνα με τα εγκεκριμένα σχέδια αυτής.

Τεχνική έκθεση αρμόδιου κατά νόμο μηχανικού στην οποία περιγράφεται η διάταξη του συνεργείου ανάλογα το είδος του, ο εξοπλισμός του, οι προδιαγραφές και τα πρότυπα που ακολουθήθηκαν και οι πρακτικές που υιοθετήθηκαν.

Απόφαση υπαγωγής στις Πρότυπες Περιβαλλοντικές Δεσμεύσεις (Π.Π.Δ.), σύμφωνα με την υπ' αρ. ΥΑ 52891/2013. *Πρότυπες Περιβαλλοντικές Δεσμεύσεις για τις δραστηριότητες "Συνεργεία, φανοποιεία, πλυντήρια και λιπαντήρια οχημάτων" που*

ανήκουν στην υποομάδα «συντήρηση και επισκευή αυτοκινήτων οχημάτων». Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ Β' 2446/30-09-2013), όπως ισχύει.

Βεβαίωση αναγγελίας άσκησης επαγγέλματος του υπεύθυνου τεχνίτη του συνεργείου.

Υπεύθυνη δήλωση του ν. 1599/1986 του τεχνίτη/τεχνιτών υπευθύνου/υπευθύνων του συνεργείου ότι δεν ασκούν επιβληψη εργασιών σε άλλο συνεργείο.

Αποδεικτικό καταβολής του αντιτίμου του παραβόλου, το οποίο ορίζεται στο ποσό των 100,00 €.

Ειδικά για τα φανοποιεία απαιτείται επιπρόσθετα μελέτη του αρμόδιου κατά νόμο μηχανικού στην οποία καταγράφεται η υφιστάμενη κατάσταση ακουστικού περιβάλλοντος, προσδιορίζεται η αναμενόμενη στάθμη θορύβου και κραδασμών από τη λειτουργία του συνεργείου και αναγράφονται αναλυτικά τα μέτρα αντιθορυβικής - αντικραδασμικής προστασίας με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά και υπολογισμούς - για τα βαφεία απαιτείται επιπρόσθετα και μελέτη αντιρρύπανσης. Ειδικά για τα συνεργεία αμαξωμάτων και βαφής απαιτείται επιπρόσθετα βεβαίωση παρακολούθησης σεμιναρίου περιβαλλοντικής διαχείρισης φανοποιείου- βαφείου του υπεύθυνου τεχνίτη του συνεργείου από πιστοποιημένο φορέα επιμόρφωσης. Η έγκριση αυτή έχει διάρκεια τρία (3) έτη και ανανεώνεται με ευθύνη του φορέα.

A.9 Τεχνολογίες / τεχνολογικές αλλαγές που επηρεάζουν το επάγγελμα

Η εφαρμογή πάνελ αλουμινίου για χρήση του αμαξώματος στην αυτοκινητοβιομηχανία δεν είναι κάτι νέο, ουρανοί, καπό, φτερά, αλτήρ και τμήματα από το αμάξωμα κατασκευάζονται από αλουμίνιο εδώ και χρόνια. Η αντικατάσταση των εξαρτημάτων από χάλυβα με αλουμίνιο, συμβάλλει στην ελαχιστοποίηση του βάρους που έχει βοηθήσει στη μείωση των καυσαερίων. Το αμάξωμα από αλουμίνιο είναι μια σταθερή επιλογή για τη δημιουργία ενός ανθεκτικού αυτοκινήτου, αλλοί ο μοντέρνος σχεδιασμός του, δημιουργεί ελαφριές και ανθεκτικές στα κτυπήματα λύσεις από υλικά, που είναι εξίσου ασφαλή και ζυγίζουν πολύ λιγότερο, επιπλέον η βιομηχανία των σύνθετων υλικών, η οποία ξεκίνησε παλαιότερα από αεροδιαστημικές εφαρμογές και εξειδικευμένες χρήσεις, όπως για παράδειγμα η κατασκευή μονοθεσίων Formula 1, στις μέρες μας, χρησιμοποιείται ευρέως σε μία μεγάλη γκάμα προϊόντων. Συγκεκριμένα τα ανθρακονήματα, αφορούν κατά κανόνα υλικά με πολυμερή μήτρα, εντός της οποίας βρίσκονται εμβαπτισμένες ίνες άνθρακα. Ανάλογα με το μήκος των τελευταίων, τον τρόπο κατασκευής και από μία σειρά άλλων παραγόντων, μπορεί κανείς να επιτύχει τις ζητούμενες μηχανικές ιδιότητες, για απλές εφαρμογές η παραγωγή είναι σχετικά απλή, για πιο εξειδικευμένες όμως χρήσεις και πρώτες ύλες, το κόστος και ο χρόνος εκτοξεύονται. Οι κατασκευές βασίζονται στη χύτευση με συμπίεση, ενώ συνδυάζει τη χρήση φυσικών ινών φυτικής προέλευσης και ανακυκλωμένων ανθρακονημάτων, μαζί με βιολογικές ρητίνες. Για να δώσουμε μία εικόνα του τι συμβαίνει μέχρι στιγμής, σε πιο απαιτητικές εφαρμογές οι κατασκευαστές χρησιμοποιούν pre-preg (προεψημένα) ανθρακονήματα. Λεπτά φύλλα υλικού με ευθυγραμμισμένες, μακριές ίνες άνθρακα, τα οποία στρώνουν το ένα πάνω στο άλλο, σε συγκεκριμένες κατευθύνσεις ινών και αριθμό φύλλων, ώστε να επιτύχουν τις ανάλογες μηχανικές αντοχές. Ακολουθώντας, τα εισάγουν σε ένα autoclave, έναν ειδικό φούρνο που τα θερμαίνει για ώρες σε ορισμένη θερμοκρασία, ενώ παράλληλα ασκεί επάνω τους συγκεκριμένη πίεση, ώστε τα φύλλα να κολληθούν μεταξύ τους.

A.10 Εξειδίξεις αναφορικά με την κλιματική αλλαγή και την περιβαλλοντική προστασία που επηρεάζουν το επάγγελμα

Εξαιτίας της κλιματικής αλλαγής, οι περισσότερες ευρωπαϊκές χώρες έχουν ήδη ευθυγραμμιστεί με περιβαλλοντικές οδηγίες που αφορούν τη διαχείριση απόβλητων. Στη χώρα μας καθορίζονται (ΦΕΚ Β' 1909/ 22-12-2003) μέτρα και όροι για τη διαχείριση στερεών αποβλήτων. Σκοπός της απόφασής αυτής είναι η εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 12 του Ν. 1650/1986 και η πλήρης συμμόρφωση με τις διατάξεις της οδηγίας 91/156/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 18^{ης} Μαρτίου 1991 τροποποίηση της οδηγίας 75/442/ΕΟΚ περί των στερεών αποβλήτων που έχει δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων (ΕΕL 78 της 26.3.1991), ώστε με τον καθορισμό κατευθύνσεων, μέτρων, όρων και διαδικασιών για τη διαχείριση των στερεών αποβλήτων, να προλαμβάνονται ή να μειώνονται κατά το δυνατόν οι αρνητικές επιπτώσεις στο περιβάλλον και να εξασφαλίζεται έτσι ένα υψηλό επίπεδο προστασίας του περιβάλλοντος και της δημοσίας υγείας.

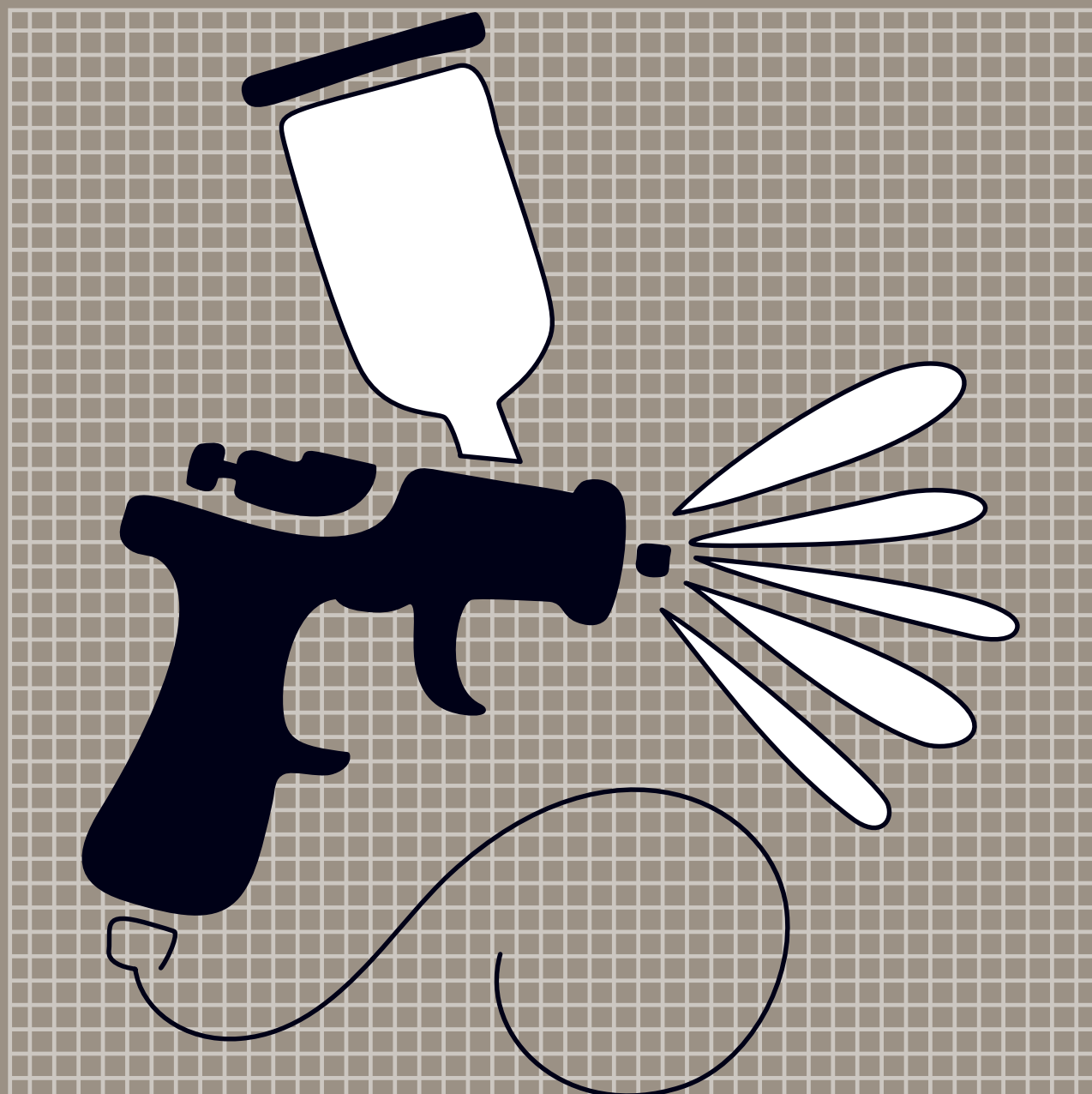
Ο τομέας της αυτοκινητοβιομηχανίας διεθνώς έχει δεσμευτεί να μεταβεί προς μία κυκλική οικονομία, συμβάλλοντας στην οικονομική, κοινωνική και περιβαλλοντολογική ευημερία. Οι κατασκευαστές, μέσω της ανακατασκευής των εξαρτημάτων και την επιμήκυνση του χρόνου ζωής των οχημάτων, στοχεύουν στη μείωση του κόστους για τους καταναλωτές και τη διατήρηση των φυσικών πόρων.

Για τον Τεχνίτη Αμαξωμάτων, στο πλαίσιο διαχείρισης, στον παρακάτω πίνακα αναγράφεται το είδος αποβλήτου και ο κωδικός ταξινόμησης σύμφωνα με τον Ευρωπαϊκό κατάλογο αποβλήτων (Ε.Κ.Α.)

	ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΛΛΕΓΟΜΕΝΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ	
	ΕΙΔΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΟΥ	ΚΩΔΙΚΟΣ Ε.Κ.Α.
1	Συσκευασίες που περιέχουν κατάλοιπα ουσιών ή έχουν μολυνθεί από αυτές, όπως περιέκτες λιπαντικών αντιψυκτικών κ.λπ (UN 3077)	15.01.10
2	Κενές συσκευασίες χρωμάτων και διαλυτικών (UN 3075)	15.01.02
3	Κενές συσκευασίες σπρέι χρωμάτων (UN 1950)	15.01.02
4	Απορροφητικά υλικά, υφάσματα σκουπίσματος, προστατευτικός ρουχισμός που έχει μολυνθεί από επικίνδυνες ουσίες, φίλτρα προερχόμενα από φούρνους βαφή αυτοκινήτων κ.λπ. (UN 3077)	15.02.02
5	Αντιψυκτικά υγρά που περιέχουν επικίνδυνες ουσίες (UN 3082)	16.01.14
6	Οργανικοί διαλύτες και μείγματα διαλυτών, υγρά πλυσίματος και μητρικά υγρά (UN 3082)	07.01.04 14.06.03
7	Λάσπες υποδοχέα πλήσης κινητήρων και απάρτιων αυτοκινήτων, πληντηρίων αυτοκινήτων κ.λπ. (UN 3082)	13.05.03
8	Απόβλητα (λάσπες) και χρώματα και βερνίκια που περιέχουν οργανικούς διαλύτες ή άλλες επικίνδυνες ουσίες	08.01.11 08.01.13
9	Ψυκτικό μέσο από συστήματα κλιματισμού – A/C	14.06.01

ΕΝΟΤΗΤΑ Β
ΑΝΑΛΥΣΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ/ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ -
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΕΝΟΤΗΤΑ Γ
ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ
ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ



ΕΝΟΤΗΤΑ Β:

«Ανάλυση του επαγγέλματος ή/και ειδικότητας – Προδιαγραφές»

ΕΝΟΤΗΤΑ Γ:

«Απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες»

ΚΕΛ 1		ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΖΕΙ ΚΑΙ ΟΡΓΑΝΩΝΕΙ ΤΟ ΧΩΡΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΑΜΑΞΩΜΑΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
ΕΕΛ 1.1	ΠΡΟΜΗΘΕΥΕΤΑΙ ΤΑ ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΜΑΞΩΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	
	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ	
	1.1.1. Ελέγχει την επάρκεια των υλικών κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων	
	1.1.2. Παραγγέλλει τα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων	
	1.1.3. Παραλαμβάνει και αποθηκεύει τα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων	
	1.1.4. Ενημερώνεται για τους επαγγελματικούς καταλόγους τυποποιημένων ή μη προϊόντων κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων	
ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ:		
- Ελέγχει την επάρκεια των υλικών κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων σύμφωνα με τις προγραμματισμένες παραγγελίες. - Παραγγέλλει τα απαραίτητα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων πραγματοποιώντας έρευνα αγοράς ακολουθώντας τον τυπικό προγραμματισμό εισαγωγής υλικών κατασκευής. - Παραλαμβάνει πραγματοποιώντας έλεγχο και καταμέτρηση και αποθηκεύει τα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων ανάλογα με την προβλεπόμενη εργασία κατασκευής ή συντήρησης τηρώντας τις τυπικές διαδικασίες παραλαβής και αποθήκευσης υλικών. - Ενημερώνεται σε τακτά χρονικά διαστήματα, κάνοντας έρευνα αγοράς, για τους επαγγελματικούς καταλόγους τυποποιημένων ή μη προϊόντων κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων λαμβάνοντας υπόψη τις εξελίξεις που συντελούνται στην παγκόσμια αυτοκινητοβιομηχανία.		

ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Περιβάλλον και συνθήκες εργασίας:

Φανοποιείο – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό και συστημάτων ασφάλειας για την πραγματοποίηση εργασιών μελέτης, Αποθήκη – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό για την ταξινόμηση και αποθήκευση των υλικών για την πραγματοποίηση εργασιών μελέτης

Μέσα/εργαλεία/υλικά:

Τεχνικά εγχειρίδια κατασκευαστών αμαξωμάτων, Επαγγελματικοί κατάλογοι τυποποιημένων ή μη, προϊόντων φανοποιείου, Εξοπλισμός σχεδίασης και ελέγχου, Υλικά κατασκευής (φύλλα λαμαρίνας ή αλουμινίου, ανθρακόνημα ή ίνες άνθρακα, ήλους, βίδες συνδέσεως, σύρμα συγκόλλησης, πολυεστερικούς στόκους κ.λπ.), Υλικά προστασίας αμαξώματος (ηλεκτροκολλητές - αρμόκολλες πινέλου ή ψεκαζόμενες - φύλλα πίσσας κ.λπ.), Λειαντικά υλικά (τριβεία χειρός - ηλεκτρικά - αέρος, δίσκους τριβής)

Παραγόμενη υπηρεσία:

Προμήθεια υλικών κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων

Μέθοδοι εφαρμογής και διαδικασίες:

Τυπικός προγραμματισμός εισαγωγής υλικών κατασκευής στο χώρο. Μέθοδοι έρευνας αγοράς. Διαδικασία ελέγχου και καταμέτρησης υλικών. Τυπικές διαδικασίες παραλαβής και αποθήκευσης υλικών. Επαγγελματικοί κατάλογοι τυποποιημένων ή μη προϊόντων κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ως ελάχιστες απαιτούμενες Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες για την περαιτέρω επαγγελματική εκπαίδευση, Κατάρτιση ή επαγγελματική δραστηριότητα είναι αυτές που αντιστοιχούν στο επίπεδο 2 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (ΕΠΠ). «Αποκτά βασικές γενικές γνώσεις, που σχετίζονται με ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής, που του επιτρέπουν να αντιλαμβάνεται τις διαδικασίες εφαρμογής βασικών καθηκόντων και οδηγιών».

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αντοχή υλικών
- Αρχές υγιεινής και ασφάλειας
- Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή
- Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων
- Περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων
- Συγκολλήσεις
- Τεχνική επαγγελματική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά)
- Τεχνολογία αμαξωμάτων
- Τεχνολογία αυτοκινήτων
- Τεχνολογία υλικών

Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4:

«Αποκτά ευρύ φάσμα θεωρητικών γνώσεων και ανάλυσης πληροφοριών που του επιτρέπουν να κατανοεί το πεδίο εργασίας ή σπουδής και να εφαρμόζει στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικό πλαίσιο»

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ:

- Δεν υπάρχουν

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ						
- Επιμέλεια και συντήρηση εγκαταστάσεων και υποδομών - Καταγραφή υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων - Παραλαβή και αποθήκευση υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων - Προμήθεια υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων - Κοστολόγηση υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να χρησιμοποιήσει με ευχέρεια τις γνώσεις και την ικανότητα να εφαρμόσει ένα φάσμα τεχνικών και εξειδικευμένων δεξιοτήτων σε πεδίο εργασίας ή σπουδής. Διαθέτει επικοινωνιακές δεξιότητες σε επίπεδο θεωρητικής και τεχνικής πληροφόρησης και βρίσκει λύσεις σε συγκεκριμένα προβλήματα σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής»				
ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	Επίπεδο χρήστη	Κατηγορίες Ψηφιακών Δεξιοτήτων				
		Επεξεργασία Δεδομένων	Δημιουργία Περιεχομένου	Επικοινωνία	Επίλυση Προβλημάτων	Ασφάλεια
	Βασικός	✓	✓	✓	✓	✓
	Ανεξάρτητος	-	-	-	-	-
	Έμπειρος	-	-	-	-	-
ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ						
Βασικές Ικανότητες						
- Ικανότητα γραμματισμού - Μαθηματική ικανότητα και ικανότητα στις θετικές επιστήμες, την τεχνολογία και τη μηχανική - Ψηφιακή ικανότητα - Προσωπική, κοινωνική και μεταγνωστική ικανότητα - Ικανότητα του επιχειρείν		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4 «Μπορεί να επιτελέσει αυτόνομα ποιοτικά και ποσοτικά εργασίες σε ένα συγκεκριμένο πεδίο εργασίας ή σπουδής που απαιτεί επαγγελματική επάρκεια. Έχει τη δυνατότητα να επιβλέπει την ποιότητα και ποσότητα της εργασίας άλλων ατόμων με υπευθυνότητα και αυτονομία. Επιδεικνύει αυξημένο επίπεδο βασικών ικανοτήτων που μπορούν να αποτελέσουν τη βάση για σπουδές ανώτατης εκπαίδευσης»				

ΕΕΛ 1.2	ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΖΕΙ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΩΝ ΑΜΑΞΩΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ				
	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ				
	1.2.1. Προσδιορίζει το τμήμα της κατασκευής που χρήζει κατασκευής ή συντήρησης.				
	1.2.2. Προσδιορίζει τα υλικά της κατασκευής και συντήρησης				
	1.2.3. Προϋπολογίζει το κόστος όλων των υλικών και του χρόνου εργασίας της κατασκευής και συντήρησης				
	1.2.4. Οργανώνει τα στάδια της κατασκευής και συντήρησης				

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ:

- Προσδιορίζει το τμήμα της κατασκευής που χρήζει κατασκευής ή συντήρησης μελετώντας τα τεχνικά εγχειρίδια - σχεδιαγράμματα του κατασκευαστικού σχεδίου του αμαξώματος.
- Προσδιορίζει τα απαραίτητα υλικά της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες, επαληθεύοντας το είδος του αμαξώματος και το μέγεθος της αλλοίωσης που έχει υποστεί.
- Προϋπολογίζει το κόστος όλων των υλικών και του χρόνου εργασίας της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες.
- Οργανώνει τα στάδια της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες ακολουθώντας τα τεχνικά εγχειρίδια και τη σειρά που αυτά είναι τοποθετημένα στο αμάξωμα για την ολοκλήρωση των εργασιών.

ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Περιβάλλον και συνθήκες εργασίας:

Φανοποιείο – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό και συστημάτων ασφάλειας για την πραγματοποίηση εργασιών κατασκευής

Μέσα/εργαλεία/υλικά:

Τεχνικά εγχειρίδια κατασκευαστών αμαξωμάτων, Εργαλεία διαμόρφωσης, χάραξης και μέτρησης (όπως στράτζες, κουρμπασόδρομοι, ψαλίδια, πόντες, χαράκτες, παντογράφους, όργανα μέτρησης, μέτρο, ρίγα, παχύμετρο, μικρόμετρο), Επαγγελματικοί κατάλογοι εργαλείων φανοποιείου, Εξοπλισμός σχεδίασης και ελέγχου, Εργαλεία μηχανουργικής κατεργασίας (συγκολλήσεις MIG- TIG ηλεκτροπρόντες, αργκόν)

Παραγόμενη υπηρεσία:

Προετοιμασία κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων

Μέθοδοι εφαρμογής και διαδικασίες:

Τεχνικά εγχειρίδια – σχεδιαγράμματα κατασκευαστικού σχεδίου αμαξώματος, Διαδικασία προϋπολογισμού κόστους υλικών, Διαδικασία οργάνωσης σταδίων κατασκευής και συντήρησης του αμαξώματος.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ως ελάχιστες απαιτούμενες Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες για την περαιτέρω επαγγελματική εκπαίδευση, Κατάρτιση ή επαγγελματική δραστηριότητα είναι αυτές που αντιστοιχούν στο επίπεδο 2 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (ΕΠΠ). «Αποκτά βασικές γενικές γνώσεις, που σχετίζονται με ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής, που του επιτρέπουν να αντιλαμβάνεται τις διαδικασίες εφαρμογής βασικών καθηκόντων και οδηγιών».

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αντοχή υλικών
- Βασικές αρχές κυκλικής οικονομίας
- Βασικές αρχές προστασίας περιβάλλοντος
- Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή
- Μηχανολογικό σχέδιο
- Μηχανουργική τεχνολογία
- Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων
- Περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου βαφείου αυτοκινήτων
- Συγκολλήσεις
- Τεχνική επαγγελματική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά)
- Τεχνολογία αμαξωμάτων
- Τεχνολογία αυτοκινήτων
- Τεχνολογία υλικών

Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4:

«Αποκτά ευρύ φάσμα θεωρητικών γνώσεων και ανάπτυξης πληροφοριών που του επιτρέπουν να κατανοεί το πεδίο εργασίας ή σπουδής και να εφαρμόζει στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικό πλαίσιο»

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ						
Δεν υπάρχουν						
ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να χρησιμοποιήσει με ευχέρεια τις γνώσεις και την ικανότητα να εφαρμόσει ένα φάσμα τεχνικών και εξειδικευμένων δεξιοτήτων σε πεδίο εργασίας ή σπουδής. Διαθέτει επικοινωνιακές δεξιότητες σε επίπεδο θεωρητικής και τεχνικής πληροφόρησης και βρίσκει λύσεις σε συγκεκριμένα προβλήματα σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής»				
ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	Επίπεδο χρήστη	Κατηγορίες Ψηφιακών Δεξιοτήτων				
		Επεξεργασία Δεδομένων	Δημιουργία Περιεχομένου	Επικοινωνία	Επίλυση Προβλημάτων	Ασφάλεια
	Βασικός	✓	✓	✓	✓	✓
	Ανεξάρτητος	-	-	-	-	-
	Έμπειρος	-	-	-	-	-
ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ						
Βασικές Ικανότητες		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να επιτελέσει αυτόνομα ποιοτικά και ποσοτικά εργασίες σε ένα συγκεκριμένο πεδίο εργασίας ή σπουδής που απαιτεί επαγγελματική επάρκεια. Έχει τη δυνατότητα να επιβλέπει την ποιότητα και ποσότητα της εργασίας άλλων ατόμων με υπευθυνότητα και αυτονομία. Επιδεικνύει αυξημένο επίπεδο βασικών ικανοτήτων που μπορούν να αποτελέσουν τη βάση για σπουδές ανώτατης εκπαίδευσης»				
- Ικανότητα γραμματισμού - Μαθηματική ικανότητα και ικανότητα στις θετικές επιστήμες, την τεχνολογία και τη μηχανική - Ψηφιακή ικανότητα - Προσωπική, κοινωνική και μεταγνωστική ικανότητα - Ικανότητα του επιχειρείν						

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΕΙ ΤΜΗΜΑ ΑΜΑΞΩΜΑΤΟΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ**ΕΕΛ 2.1****ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ**

- 2.1.1.** Προσδιορίζει τα στάδια κατασκευής του αμαξώματος
- 2.1.2** Διαμορφώνει τα τμήματα κατασκευής του αμαξώματος
- 2.1.3.** Συναρμολογεί τα τμήματα κατασκευής του αμαξώματος
- 2.1.4.** Αξιολογεί το αποτέλεσμα της συναρμολόγησης της κατασκευής του αμαξώματος
- 2.1.5.** Στεγανοποιεί τα τμήματα και τις επιφάνειες κατασκευής του αμαξώματος

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ:

- Προσδιορίζει τα στάδια κατασκευής του αμαξώματος σύμφωνα με τα κατασκευαστικά πρότυπα, σχεδιάζοντας και δημιουργώντας δοκίμια της κατασκευής.
- Διαμορφώνει με την απαιτούμενη ακρίβεια των διαστάσεων τα τμήματα κατασκευήστου αμαξώματος επιλέγοντας τα απαιτούμενα εργαλεία και ακολουθώντας τους κανόνες ασφάλειας και υγιεινής.
- Συναρμολογεί τα τμήματα κατασκευής του αμαξώματος πραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο και χρησιμοποιώντας τα απαιτούμενα εργαλεία, σύμφωνα με το κατασκευαστικό σχέδιο ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες συναρμολόγησης.
- Αξιολογεί το αποτέλεσμα της συναρμολόγησης της κατασκευής του αμαξώματος σύμφωνα με τις διαστάσεις κατασκευής.
- Στεγανοποιεί τα τμήματα και τις επιφάνειες κατασκευής του αμαξώματος επιλέγοντας και χρησιμοποιώντας τα εργαλεία – συσκευές που είναι απαραίτητα για την εργασία ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες στεγανοποίησης.

ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ***Περιβάλλον και συνθήκες εργασίας:***

Φανοποιείο – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό και συστημάτων ασφάλειας για την πραγματοποίηση εργασιών επισκευής

Μέσα/εργαλεία/υλικά:

Τεχνικά εγχειρίδια κατασκευαστών αμαξωμάτων, Εργαλεία διαμόρφωσης, χάραξης και μέτρησης (όπως στράτζες, κουρμπασόροι, ψηλίδια, πόντες, χαράκτες, παντογράφους, όργανα μέτρησης, μέτρο, ρίγα, παχύμετρο μικρόμετρο), Επαγγελματικοί κατάλογοι εργαλείων φανοποιείου, Εξοπλισμός σχεδίασης και ελέγχου, εργαλεία μηχανουργικής κατεργασίας (συγκολλητήρες MIG- TIG ηλεκτροπόντες, αργκόν)

Παραγόμενη υπηρεσία:

Κατασκευή τμήματος αμαξώματος οχήματος

Μέθοδοι εφαρμογής και διαδικασίες:

Διαδικασία διαμόρφωσης των υλικών κατασκευής με τη βοήθεια των εργαλείων κατεργασίας, συγκόλλησης και στεγανοποίησης. Μακροσκοπικός έλεγχος (ταίριασμα) των τμημάτων κατασκευής επί του αυτοκινήτου. Κανόνες ασφάλειας και υγιεινής, Κατασκευαστικά πρότυπα, Διαδικασία στεγανοποίησης, Χρήση κατάλληλων εργαλείων – συσκευών, Τεχνική σχεδίου και δημιουργίας δοκιμίου της κατασκευής αμαξώματος.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ως ελάχιστες απαιτούμενες Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες για την περαιτέρω επαγγελματική εκπαίδευση, Κατάρτιση ή επαγγελματική δραστηριότητα είναι αυτές που αντιστοιχούν στο επίπεδο 2 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (ΕΠΠ). «Αποκτά βασικές γενικές γνώσεις, που σχετίζονται με ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής, που του επιτρέπουν να αντιλαμβάνεται τις διαδικασίες εφαρμογής βασικών καθηκόντων και οδηγιών».

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αντοχή υλικών
- Αρχές υγιεινής και ασφάλειας
- Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή
- Μηχανολογικό σχέδιο
- Μηχανουργική τεχνολογία
- Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων
- Περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων
- Συγκολλήσεις
- Τεχνική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά)
- Τεχνολογία αμαξωμάτων
- Τεχνολογία αυτοκινήτων
- Τεχνολογία υλικών

Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4:

«Αποκτά ευρύ φάσμα θεωρητικών γνώσεων και ανάλυσης πληροφοριών που του επιτρέπουν να κατανοεί το πεδίο εργασίας ή σπουδής και να εφαρμόζει στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικό πλαίσιο»

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ:

- Δεν υπάρχουν

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

- Διαμόρφωση τμημάτων κατασκευής του αμαξώματος
- Επιμέλεια και συντήρηση εγκαταστάσεων και υποδομών
- Εφαρμογή κανόνων υγείας και ασφάλειας
- Εφαρμογή κατασκευαστικού σχεδίου αμαξώματος.
- Προσχεδιασμός σταδίων κατασκευής αμαξώματος με την κατασκευή δοκιμών.
- Στεγανοποίηση τμημάτων και επιφανειών κατασκευής αμαξώματος.
- Συναρμολόγηση τμημάτων κατασκευής του αμαξώματος
- Χειρισμός εργαλείων και υλικώνσυγκόλλησης και στεγανοποίησης.

Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4:

«Μπορεί να χρησιμοποιήσει με ευχέρεια τις γνώσεις και την ικανότητα να εφαρμόσει ένα φάσμα τεχνικών και εξειδικευμένων δεξιοτήτων σε πεδίο εργασίας ή σπουδής. Διαθέτει επικοινωνιακές δεξιότητες σε επίπεδο θεωρητικής και τεχνικής πληροφόρησης και βρίσκει λύσεις σε συγκεκριμένα προβλήματα σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής»

ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	Επίπεδο χρήστη	Κατηγορίες Ψηφιακών Δεξιοτήτων				
		Επεξεργασία Δεδομένων	Δημιουργία Περιεχομένου	Επικοινωνία	Επίλυση Προβλημάτων	Ασφάλεια
	Βασικός	✓	✓	✓	✓	✓
	Ανεξάρτητος	-	-	-	-	-
	Έμπειρος	-	-	-	-	-
ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ Βασικές Ικανότητες • Ικανότητα γραμματισμού • Μαθηματική ικανότητα και ικανότητα στις θετικές επιστήμες, την τεχνολογία και τη μηχανική • Ψηφιακή ικανότητα • Προσωπική, κοινωνική και μεταγνωστική ικανότητα • Ικανότητα του επιχειρείν		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να επιτελέσει αυτόνομα ποιοτικά και ποσοτικά εργασίες σε ένα συγκεκριμένο πεδίο εργασίας ή σπουδής που απαιτεί επαγγελματική επάρκεια. Έχει τη δυνατότητα να επιβλέπει την ποιότητα και ποσότητα της εργασίας άλλων ατόμων με υπευθυνότητα και αυτονομία. Επιδεικνύει αυξημένο επίπεδο βασικών ικανοτήτων που μπορούν να αποτελέσουν τη βάση για σπουδές ανώτατης εκπαίδευσης»				

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΕΙ – ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΕΙ ΤΜΗΜΑΤΑ ΣΤΑΑΜΑΞΩΜΑΤΑ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	
ΕΕΛ 2.2	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ
	2.2.1. Αξιολογεί την κατάσταση του αμαξώματος για τις απαιτήσεις της συντήρησης
	2.2.2 Καταγράφει τις διαφοροποιήσεις και τις δυσλειτουργίες στο αμάξωμα για τις απαιτήσεις της συντήρησης
	2.2.3. Προσδιορίζει τα υλικά και τους μηχανισμούς που χρειάζονται επισκευή ή αντικατάσταση
	2.2.4. Προσδιορίζει τα εξαρτήματα που πρέπει να αφαιρεθούν και να επανατοποθετηθούν για τη συντήρηση του αμαξώματος
	2.2.5. Προϋπολογίζει το κόστος συντήρησης του αμαξώματος
	2.2.6. Ενημερώνει τον ιδιοκτήτη του οχήματος για το κόστος συντήρησης, την ποιότητα εργασίας και το χρόνο αποκατάστασης.
	2.2.7. Προγραμματίζει την πορεία των εργασιών συντήρησης του αμαξώματος

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ:

- Αξιολογεί την κατάσταση του αμαξώματος για τις απαιτήσεις της συντήρησης σύμφωνα με τις προδιαγραφές κατασκευαστή ταυτοποιώντας ταυτόχρονα τον αριθμό πλαισίου του οχήματος με εκείνον που αναγράφεται στην άδεια κυκλοφορίας.
- Καταγράφει με σαφήνεια τις διαφοροποιήσεις και τις δυσλειτουργίες στο αμάξωμα που βλέπει σε σχέση με τη μορφή που αυτό είχε όταν κατασκευάστηκε μετρώντας τις διαστάσεις των εξαρτημάτων.
- Προσδιορίζει επακριβώς τα υλικά και τους μηχανισμούς που δεν λειτουργούν σύμφωνα με τις προδιαγραφές του οχήματος και χρειάζονται επισκευή ή αντικατάσταση για την επαναφορά του οχήματος στις κατασκευαστικές του λειτουργίες πραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο των τμημάτων - εξαρτημάτων.
- Προσδιορίζει τα εξαρτήματα που πρέπει να αφαιρεθούν και να επανατοποθετηθούν για τη συντήρηση και αποκατάσταση των λειτουργιών του αμαξώματος σύμφωνα με την αξιολόγηση της κατάστασης του οχήματος.
- Προϋπολογίζει το κόστος συντήρησης του αμαξώματος σύμφωνα με τη διαθεσιμότητα και την ποιότητα των ανταλλακτικών που υπάρχουν στη αγορά επιλέγοντάς το κατάλληλο για την αποκατάσταση της ζημίας του αμαξώματος.
- Ενημερώνει λεπτομερώς τον/την ιδιοκτήτη/τρια του οχήματος για το κόστος συντήρησης, την ποιότητα εργασίας και το χρόνο αποκατάστασης λαμβάνοντας την έγκριση του/της για την έναρξη των εργασιών ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες σύνταξης προσφοράς.
- Προγραμματίζει την πορεία των εργασιών συντήρησης του αμαξώματος χρησιμοποιώντας με ασφάλεια τα εργαλεία και μηχανήματα που είναι απαραίτητα για την αποκατάσταση των ζημιών και επιτηρώντας τη διαδικασία (εάν απαιτείται).

ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Περιβάλλον και συνθήκες εργασίας:

Φανοποιείο – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό και συστημάτων ασφάλειας για την πραγματοποίηση εργασιών επισκευής

Μέσα/εργαλεία/υλικά:

Τεχνικά εγχειρίδια κατασκευαστών αμαξωμάτων, Εργαλεία επισκευής (όπως πρέσα επαναφοράς, καλίμπρα, όργανα μέτρησης, μέτρο, ρίγα, παχύμετρο, μικρόμετρο-κ.λπ.), Επαγγελματικοί κατάλογοι εργαλείων φανοποιείου, Εργαλεία μηχανουργικής κατεργασίας (συγκολληθείσες MIG- TIG ηλεκτροπόντες, αργκόν), Εργαλεία επισκευής (Ηλεκτρικά – Αέρος – Χειρός) φανοποιείου

Παραγόμενη υπηρεσία:

Συναρμολόγηση – αποσυναρμολόγηση τμημάτων στα αμαξώματα των οχημάτων

Μέθοδοι εφαρμογής και διαδικασίες:

Τυπικός προγραμματισμός εργασιών μέτρησης και συναρμολόγησης στο χώρο, Μακροσκοπικός έλεγχος για την κατάσταση των τμημάτων-εξαρτημάτων, Διαδικασία ταυτοποίησης οχήματος, Διαδικασία καταγραφής διαφοροποιήσεων και δυσλειτουργιών στο αμάξωμα, Προδιαγραφές οχήματος, Διαδικασία προϋπολογισμού κόστους συντήρησης αμαξώματος, Διαδικασία ενημέρωσης πελατών, Διαδικασία σύνταξης προσφοράς (κόστος, εργασίες, και χρόνος αποκατάστασης), Διαδικασία προγραμματισμού εργασιών συντήρησης αμαξώματος, Κανόνες ασφάλειας και υγιεινής.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ως ελάχιστες απαιτούμενες Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες για την περαιτέρω επαγγελματική εκπαίδευση, Κατάρτιση ή επαγγελματική δραστηριότητα είναι αυτές που αντιστοιχούν στο επίπεδο 2 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (ΕΠΠ). «Αποκτά βασικές γενικές γνώσεις, που σχετίζονται με ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής, που του επιτρέπουν να αντιλαμβάνεται τις διαδικασίες εφαρμογής βασικών καθηκόντων και οδηγιών».

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ • Αντοχή υλικών • Αρχές υγιεινής και ασφάλειας • Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή • Μηχανολογικό σχέδιο • Μηχανουργική τεχνολογία • Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων • Περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων • Συγκολλήσεις • Τεχνική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά) • Τεχνολογία αμαξωμάτων • Τεχνολογία αυτοκινήτων • Τεχνολογία υλικών		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Αποκτά ευρύ φάσμα θεωρητικών γνώσεων και ανάλυσης πληροφοριών που του επιτρέπουν να κατανοεί το πεδίο εργασίας ή σπουδής και να εφαρμόζει στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικό πλαίσιο»				
ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ • Δεν υπάρχουν						
ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ • Έρευνα αγοράς για επιλογή εργαλείων για την επισκευή και συντήρηση των αυτοκινήτων • Εφαρμογή κανόνων υγείας και ασφάλειας • Καταγραφή δυσλειτουργιών στους μηχανισμούς του αμαξώματος • Κοστολόγηση υλικών κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων • Χειρισμός εργαλείων και μηχανημάτων μέτρησης συγκόλλησης λείανσης και συναρμολόγησης.		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να χρησιμοποιήσει με ευχέρεια τις γνώσεις και την ικανότητα να εφαρμόσει ένα φάσμα τεχνικών και εξειδικευμένων δεξιοτήτων σε πεδίο εργασίας ή σπουδής. Διαθέτει επικοινωνιακές δεξιότητες σε επίπεδο θεωρητικής και τεχνικής πληροφόρησης και βρίσκει λύσεις σε συγκεκριμένα προβλήματα σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής»				
ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	Επίπεδο χρήστη	Κατηγορίες Ψηφιακών Δεξιοτήτων				
		Επεξεργασία Δεδομένων	Δημιουργία Περιεχομένου	Επικοινωνία	Επίλυση Προβλημάτων	Ασφάλεια
	Βασικός	✓	✓	✓	✓	✓
	Ανεξάρτητος	-	-	-	-	-
	Έμπειρος	-	-	-	-	-

ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ Βασικές Ικανότητες • Ικανότητα γραμματισμού • Μαθηματική ικανότητα και ικανότητα στις θετικές επιστήμες, την τεχνολογία και τη μηχανική • Ψηφιακή ικανότητα • Προσωπική, κοινωνική και μεταγνωστική ικανότητα • Ικανότητα του επιχειρείν	Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να επιτελέσει αυτόνομα ποιοτικά και ποσοτικά εργασίες σε ένα συγκεκριμένο πεδίο εργασίας ή σπουδής που απαιτεί επαγγελματική επάρκεια. Έχει τη δυνατότητα να επιβλέπει την ποιότητα και ποσότητα της εργασίας άλλων ατόμων με υπευθυνότητα και αυτονομία. Επιδεικνύει αυξημένο επίπεδο βασικών ικανοτήτων που μπορούν να αποτελέσουν τη βάση για σπουδές ανώτατης εκπαίδευσης»
---	---

	ΕΠΙΣΚΕΥΑΖΕΙ ΑΜΑΞΩΜΑΤΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
ΕΕΛ 2.3	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ
	2.3.1. Ελέγχει την κατάσταση του αμαξώματοςγια τις απαιτήσεις της επισκευής 2.3.2 Προσδιορίζει τα τμήματα και τους μηχανισμούς στο αμάξωμα που χρήζουν επισκευής 2.3.3. Προγραμματίζει τις εργασίες επισκευής στο αμάξωμα 2.3.4. Συγκολλάει και λειαίνει τις επιφάνειες επισκευής στο αμάξωμα 2.3.5.Πραγματοποιεί τις εργασίες επισκευής του αμαξώματος του οχήματος ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ: • Ελέγχει την κατάσταση του αμαξώματος για τις απαιτήσεις της επισκευήσακολουθώντας τα τεχνικά εγχειρίδια των κατασκευαστών. • Προσδιορίζει επακριβώς τα τμήματα και τους μηχανισμούς στο αμάξωμα που χρήζουν επισκευή ή αντικατάσταση για την αποκατάσταση του οχήματοςπραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο στα εξαρτήματα και τους μηχανισμούς του αμαξώματος. • Προγραμματίζει τις εργασίες επισκευής στο αμάξωμα σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες για την αποκατάσταση του οχήματος. • Συγκολλάει και λειαίνει τις επιφάνειες επισκευής στο αμάξωμα χρησιμοποιώντας με ασφάλεια τα εργαλεία και μηχανήματα που είναι απαραίτητα για την αποκατάσταση ακολουθώντας τους κανόνες ασφάλειας και υγιεινήςκαι προετοιμάζοντας το χώρο εργασίας της αποκατάστασης. • Πραγματοποιεί τις εργασίες επισκευής του αμαξώματος του οχήματος, χρησιμοποιώντας γάντια για την προστασία των χεριών, μάσκα προσώπου για τα σωματίδια που αιωρούνται στο περιβάλλον εργασίας εφαρμόζοντας όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας και υγιεινής και επιτηρώντας τη διαδικασία επισκευής (εάν απαιτείται).

ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Περιβάλλον και συνθήκες εργασίας:

Φανοποιείο – Χώρος με τον κατάλληλο εξοπλισμό και συστημάτων ασφάλειας για την πραγματοποίηση εργασιών επισκευής

Μέσα/εργαλεία/υλικά:

Τεχνικά εγχειρίδια επισκευής αμαξωμάτων, Εργαλεία επισκευής (όπως πρέσα επαναφοράς, καλίμπρα, όργανα μέτρησης, μέτρο, ρίγα, παχύμετρο, μικρόμετρο - κ.λπ.), Επαγγελματικοί κατάλογοι εργαλείων φανοποιείου, Εργαλεία μηχανουργικής κατεργασίας (συγκολλήσεις MIG- TIG ηλεκτροπόντες, αργκόν), Εργαλεία επισκευής (Ηλεκτρικά – Αέρος – Χειρός) φανοποιείου κόντρες, Κουτάβες και σφυριά διαμόρφωσης

Παραγόμενη υπηρεσία:

Επισκευή αμαξώματος οχήματος

Μέθοδοι εφαρμογής και διαδικασίες:

Τυπικός προγραμματισμός εργασιών επισκευής στον χώρο, Προετοιμασία χώρου, Διαδικασία συγκόλλησης και λείανσης επιφανειών, Χρήση εργαλείων επισκευής, συναρμολόγησης και ελέγχου, με τη βοήθεια των εργαλείων χειρός, ηλεκτρικών και αέρος, Μακροσκοπικός έλεγχος (ταίριασμα) των τμημάτων επί του αυτοκινήτου, Τεχνικά εγχειρίδια κατασκευαστών, Διαδικασία συγκόλλησης και λείανσης επιφανειών αμαξώματος, Κανόνες ασφάλειας και υγιεινής, Προδιαγραφές κατασκευαστή, Χρήση μέσων ατομικής προστασίας.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ως ελάχιστες απαιτούμενες Γνώσεις, Δεξιότητες και Ικανότητες για την περαιτέρω επαγγελματική εκπαίδευση, Κατάρτιση ή επαγγελματική δραστηριότητα είναι αυτές που αντιστοιχούν στο επίπεδο 2 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (ΕΠΠ). «Αποκτά βασικές γενικές γνώσεις, που σχετίζονται με ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής, που του επιτρέπουν να αντιλαμβάνεται τις διαδικασίες εφαρμογής βασικών καθηκόντων και οδηγιών».

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αντοχή υλικών
- Αρχές υγιεινής και ασφάλειας
- Εφαρμογές ηλεκτρονικού υπολογιστή
- Μηχανολογικό σχέδιο
- Μηχανουργική τεχνολογία
- Οργάνωση και λειτουργία συνεργείων
- Περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου-βαφείου αυτοκινήτων
- Συγκολλήσεις
- Τεχνική ορολογία (ελληνικά, αγγλικά)
- Τεχνολογία αμαξωμάτων
- Τεχνολογία αυτοκινήτων
- Τεχνολογία βαφής αυτοκινήτων
- Τεχνολογία υλικών

Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4:

«Αποκτά ευρύ φάσμα θεωρητικών γνώσεων και ανάλυσης πληροφοριών που του επιτρέπουν να κατανοεί το πεδίο εργασίας ή σπουδής και να εφαρμόζει στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικό πλαίσιο»

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ:

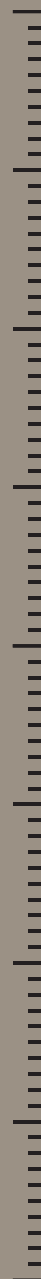
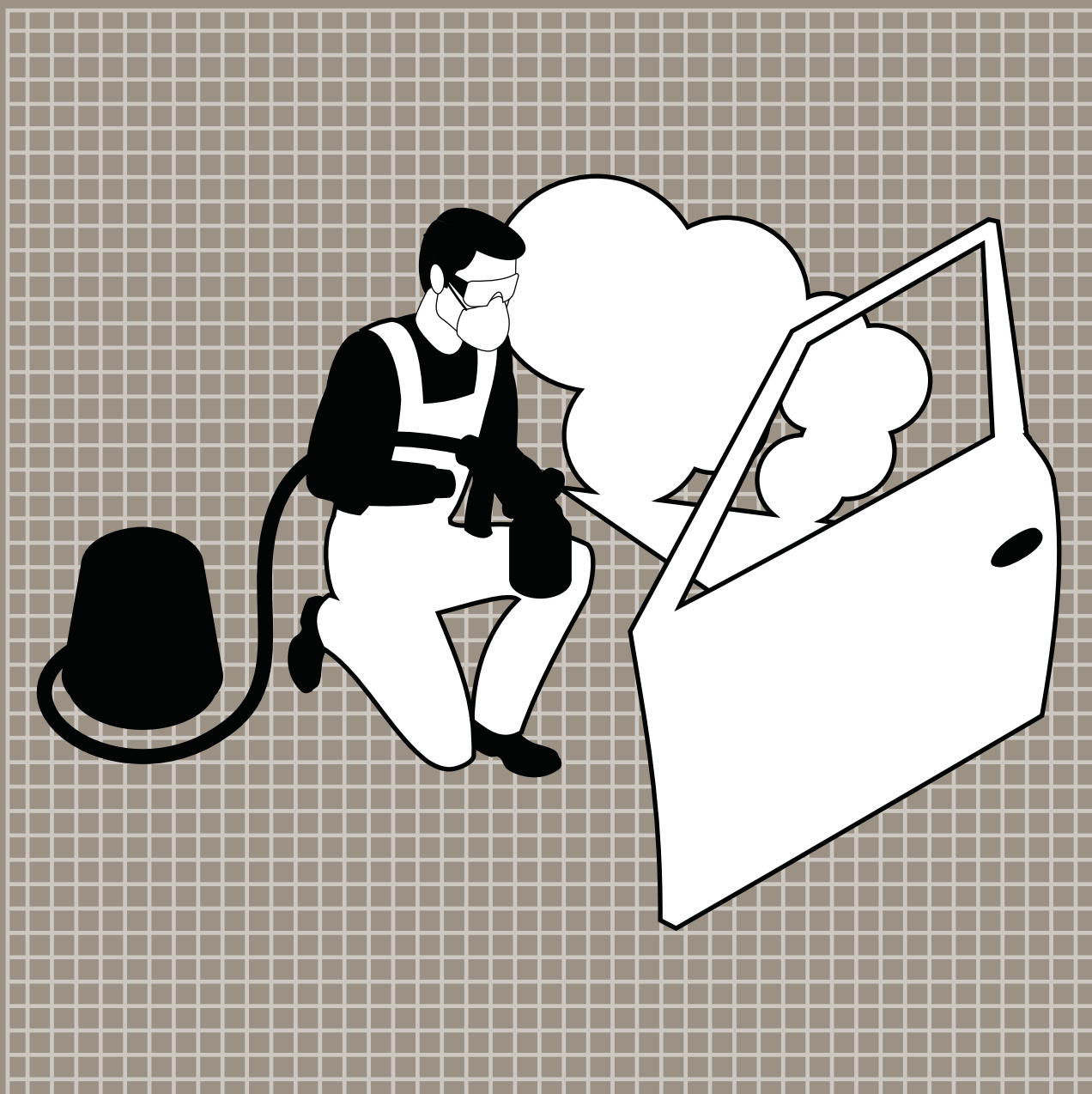
- Δεν υπάρχουν

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ • Έλεγχος κατάστασης αμαξώματος • Επισκευή αμαξώματος οχήματος • Εφαρμογή κανόνων ασφάλειας και υγιεινής • Εφαρμογή τεχνικών εγχειριδίων του κατασκευαστή για το αμάξιμα. • Προγραμματισμός εργασιών επισκευής αμαξώματος • Συγκόλληση και λείανση επιφανειών • Χρήση εργαλείων και μηχανημάτων μέτρησης συγκόλλησης λείανσης και συναρμολόγησης.		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να χρησιμοποιήσει με ευχέρεια τις γνώσεις και την ικανότητα να εφαρμόσει ένα φάσμα τεχνικών και εξειδικευμένων δεξιοτήτων σε πεδίο εργασίας ή σπουδής. Διαθέτει επικοινωνιακές δεξιότητες σε επίπεδο θεωρητικής και τεχνικής πληροφόρησης και βρίσκει λύσεις σε συγκεκριμένα προβλήματα σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής»				
ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	Επίπεδο χρήστη	Κατηγορίες Ψηφιακών Δεξιοτήτων				
		Επεξεργασία Δεδομένων	Δημιουργία Περιεχομένου	Επικοινωνία	Επίλυση Προβλημάτων	Ασφάλεια
	Βασικός	✓	✓	✓	✓	✓
	Ανεξάρτητος	-	-	-	-	-
	Έμπειρος	-	-	-	-	-
ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ Βασικές Ικανότητες • Ικανότητα γραμματισμού • Μαθηματική ικανότητα και ικανότητα στις θετικές επιστήμες, την τεχνολογία και τη μηχανική • Ψηφιακή ικανότητα • Προσωπική, κοινωνική και μεταγνωστική ικανότητα • Ικανότητα του επιχειρείν		Αντιστοίχιση με το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων – Επίπεδο 4: «Μπορεί να επιτελέσει αυτόνομα ποιοτικά και ποσοτικά εργασίες σε ένα συγκεκριμένο πεδίο εργασίας ή σπουδής που απαιτεί επαγγελματική επάρκεια. Έχει τη δυνατότητα να επιβλέπει την ποιότητα και ποσότητα της εργασίας άλλων ατόμων με υπευθυνότητα και αυτονομία. Επιδεικνύει αυξημένο επίπεδο βασικών ικανοτήτων που μπορούν να αποτελέσουν τη βάση για σπουδές ανώτατης εκπαίδευσης»				

ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΓΝΩΣΕΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ & ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ISCED ⁴	
ISCED	ΕΠΙΠΕΔΟ 3
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ	

⁴ International Standard Classification of Education.

ΕΝΟΤΗΤΑ Δ
ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ
ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ ΤΩΝ
ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ



ΕΝΟΤΗΤΑ Δ:

«Υφιστάμενες και προτεινόμενες διαδρομές για την απόκτηση των απαιτούμενων προσόντων»

Οι υφιστάμενες εκπαιδευτικές διαδρομές είναι αυτές που προσδιορίζονται από νομοθετικές ρυθμίσεις, οι οποίες είναι σε ισχύ και περιγράφουν τις προϋποθέσεις για την απόκτηση επαγγελματικών αδειών και επαγγελματικών δικαιωμάτων για ένα συγκεκριμένο επάγγελμα.

Στον παρακάτω πίνακα παρουσιάζονται οι διαδρομές μάθησης για το επάγγελμα του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιός).

ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ

Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)	
1 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επίπεδο 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και πτυχίο (πρώην) ΤΕΕ Α' κύκλου αντίστοιχης ειδικότητας ή Πτυχίο ΕΠΑΣ ΟΑΕΔ (ν.3475/2006) ή Πτυχίο ΟΑΕΔ (κατώτερη/ημερησία) αντίστοιχης ειδικότητας (3 έτη σπουδών) και πέντε (5) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
2 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επίπεδο 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Πτυχίο (πρώην) ΤΕΣ αντίστοιχης ειδικότητας με δύο (2) έτη σπουδών και τρία (3) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
3 ^η Διαδρομή	Πτυχίο τεχνικού λυκείου (ΤΕΛ), ή πτυχίο ΤΕΕ Β' κύκλου σπουδών, μηχανολογικού τομέα ή άλλης ισότιμης σχολής ή πτυχίο τεχνικής και επαγγελματικής σχολής (ΤΕΣ) μηχανολογικού κλάδου της μέσης τεχνικής και επαγγελματικής εκπαίδευσης (3 έτη σπουδών) + τρία (3) έτη προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
4 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Γυμνάσιο) επίπεδο 2 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και πτυχίο (πρώην) ΤΕΕ Β' κύκλου αντίστοιχης ειδικότητας και τρία (3) έτη αντίστοιχης προϋπηρεσίας, απόκτηση Άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
5 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης (Γενικού Λυκείου) επίπεδο 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Δίπλωμα Ινστιτούτου Επαγγελματικής Κατάρτισης, ΙΕΚ επίπεδο 5 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων της ειδικότητας «Τεχνικού Μηχανικού Αυτοκινήτων Οχημάτων» ή «Τεχνικού Φανοποιίας και Βαφής αυτοκινήτων» στον κάτοχο ισότιμου τίτλου αντίστοιχης ειδικότητας της ημεδαπής ή της αλλοδαπής + δύο (2) έτη σε εργασία ως Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός), απόκτηση Άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
6 ^η Διαδρομή	Οκτώ (8) χρόνια επαγγελματική προϋπηρεσία και 100 ώρες παρακολούθηση σεμιναρίου κατάρτισης αντίστοιχης ειδικότητας σε ΚΕΚ + 40 ώρες παρακολούθηση σεμιναρίου για την περιβαλλοντική διαχείριση του Φανοποιείου ή του Βαφείου, απόκτηση Άδειας εξασκήσεως Επαγγέλματος, χωρίς εξετάσεις.

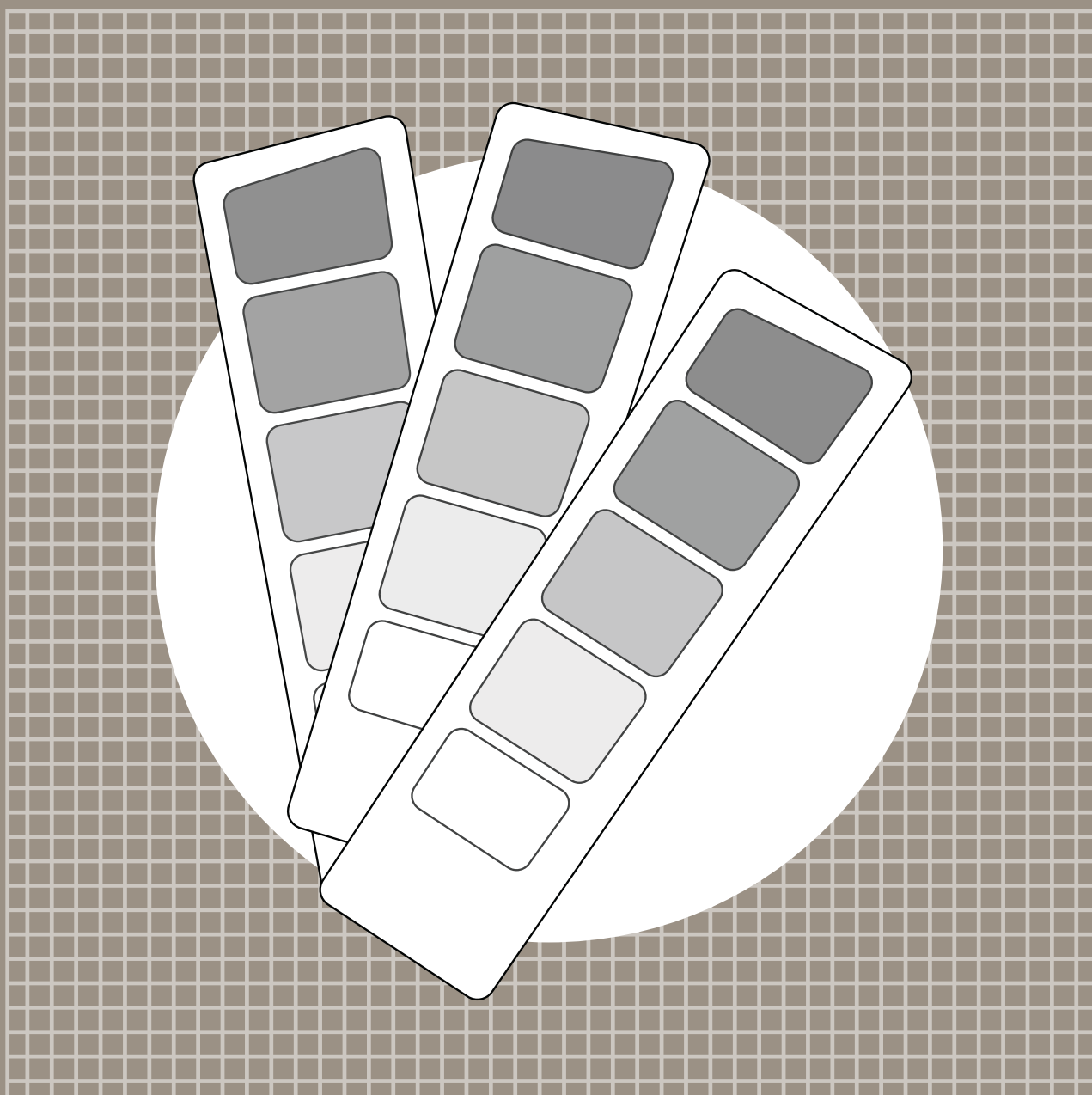
Βάσει των διατάξεων του ν.4763/2020 σε συνδυασμό με την με αριθμ. 49718/2021 ΚΥΑ λειτουργεί στις ΕΠΑΣ Μαθητείας ΟΑΕΔ (νυν ΔΥΠΑ) η ειδικότητα «Τεχνίτης Αμαξωμάτων» (Φανοποιός).

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ

Παρακάτω προτείνονται εναλλακτικές επιλογές διαδρομών που μπορεί να ακολουθήσει κάποιος για να αποκτήσει τα απαιτούμενα προσόντα άσκησης του επαγγέλματος.

Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός)	
1 ^η Διαδρομή	Πτυχίο Επαγγελματικής Εκπαίδευσης (ΕΠΑΛ) επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων μηχανολογικού τομέα + μεταλυκειακό έτος (Μαθητεία) επιπέδου 5 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων, για τους απόφοιτους των ΕΠΑΛ επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων+ δύο(2) έτη προϋπηρεσίας, απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.
2 ^η Διαδρομή	Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης (Γενικού Λυκείου) επιπέδου 4 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων και Δίπλωμα Ινστιτούτου Επαγγελματικής Κατάρτισης, ΙΕΚ επιπέδου 5 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων του ν. 2009/1992 ειδικότητας «Τεχνικός Μηχανοτρονικής» ή στον κάτοχο ισότιμου τίτλου αντίστοιχης ειδικότητας της ημεδαπής ή της αλλοδαπής + δύο (2) έτη σε εργασία ως Τεχνίτης Αμαξωμάτων (Φανοποιός), απόκτηση άδειας εξασκήσεως επαγγέλματος χωρίς εξετάσεις.

ΕΝΟΤΗΤΑ Ε
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΓΝΩΣΕΩΝ
ΚΑΙ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ



ΕΝΟΤΗΤΑ Ε:

«Ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης των απαιτούμενων γνώσεων και δεξιοτήτων»

Η αξιολόγηση επαγγελματικών γνώσεων και δεξιοτήτων προϋποθέτει την επιλογή της κατάλληλης μεθόδου και των ανάλογων μεθοδολογικών εργαλείων, ανάλογα με το είδος των γνώσεων και δεξιοτήτων που πρόκειται να αξιολογηθούν, τον σκοπό της αξιολόγησης και, ενδεχομένως, τα χαρακτηριστικά του πληθυσμού-στόχου των εργαζόμενων που πρόκειται να αξιολογηθούν ως προς τις γνώσεις και δεξιότητές τους.

Στον πίνακα που ακολουθεί, προτείνονται ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης του συνόλου των απαιτούμενων Γνώσεων και Δεξιοτήτων ανά Επιμέρους Επαγγελματική Λειτουργία:

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΟΣ ΤΡΟΠΟΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ		
ΕΕΛ	Γνώσεων	Δεξιοτήτων
ΕΕΛ 1.1	ΓΡΑΠΤΗ ΕΞΕΤΑΣΗ Ή/ΚΑΙ ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ Ή/ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΡΟΦΟΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ	ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
Παρατηρήσεις:	Δεδομένης της γνώσης που ήδη διαθέτουμε για τα μαθησιακά και εκπαιδευτικά χαρακτηριστικά του Τεχνίτη Αμαξωμάτων (Φανοποιός), θεωρούμε ότι οι εν λόγω εργαζόμενοι αποκτούν θεωρητικές γνώσεις και δεξιότητες που τους επιτρέπει να κατανοούν το πεδίο εργασίας και να εφαρμόζουν στοιχεία και διαδικασίες σε ένα γενικότερο πλαίσιο. Οι αναγκαίες δηλωτικές και διαδικαστικές γνώσεις κρίνεται σκόπιμο να αξιολογηθούν συνδυαστικά στο πλαίσιο της γραπτής εξέτασης ή/και του τεστ πολλαπλών επιλογών, σε συνδυασμό με εκπόνηση εργασιών ή/και συνέντευξης. Η ανταπόκριση στα κριτήρια αποτελεσματικής άσκησης των δεξιοτήτων θα μπορούσε να αξιολογηθεί σε επίπεδο τεχνικών δεξιοτήτων όσο και μέσω μιας πρακτικής δοκιμασίας που θα βασιζόταν στην παρατήρηση εκτέλεσης εργασίας, σε περιβάλλον και συνθήκες εργασίας.	
ΕΕΛ 1.2	ΓΡΑΠΤΗ ΕΞΕΤΑΣΗ Ή/ΚΑΙ ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ Ή/ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΡΟΦΟΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ	ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
Παρατηρήσεις:	Όπως στην ΕΕΛ 1.1	
ΕΕΛ 2.1	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ Ή/ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΡΟΦΟΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ	ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
Παρατηρήσεις:	Όπως στην ΕΕΛ 1.1	
ΕΕΛ 2.2	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ Ή/ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΡΟΦΟΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ	ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
Παρατηρήσεις:	Όπως στην ΕΕΛ 1.1	
ΕΕΛ 2.3	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ Ή/ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΡΟΦΟΡΙΚΗ ΕΞΕΤΑΣΗ	ΑΝΑΘΕΣΗ PROJECT Ή/ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
Παρατηρήσεις:	Όπως στην ΕΕΛ 1.1	

Κατάλογος συντομογραφιών

ΚΕΛ:	Κύρια Επαγγελματική Λειτουργία
ΕΕΛ:	Επιμέρους Επαγγελματική Λειτουργία
ΕΕ:	Επαγγελματική Εργασία
ΚΕΑ:	Κριτήρια Επαγγελματικής Ανταπόκρισης
ΕυΕ:	Εύρος Εφαρμογής
Ε.Π.:	Επαγγελματικό Περίγραμμα
ISCED:	International Standard Classification of Education
NQF-ΕΠΠ:	National Qualifications Framework-Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων
ΣΤΕΠ:	Στατιστική ταξινόμηση επαγγελμάτων
ΣΤΑΚΟΔ:	Στατιστική ταξινόμηση κλάδων οικονομικών δραστηριοτήτων
ISCO:	Διεθνής Τυποποιημένη Ταξινόμηση Επαγγελμάτων
ESCO:	Ευρωπαϊκή ταξινόμηση δεξιοτήτων, ικανοτήτων και επαγγελμάτων
ΠΕΠ:	Πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης/κατάρτισης

Ελληνόγλωσσες

- Βεβαιώσεις για 17 Κωδικούς ανακύκλωσης προς τα συνεργεία (2017, Μάιος 19). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.tosynergeio.gr/eidiseis/oikologiki-anakyklysh-17-kwdikoι>
- Γιακούλης, Δ., Βατικιώτης, Λ., Αγγελιάκης, Α., Θανόπουλος, Γ., Χιόνης, Δ., Ρουκανάς, Σ., Δημητρίου, Ι.Δ., Βραχόπουλος, Γρ. Μ., & Δούκας, Ελ. Γ., (2022). *Κρίσεις, Ελληνική οικονομία και μικρές επιχειρήσεις*, Αθήνα: ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ 2022.
- ΕΟΠΠΕΠ, (2008). Επαγγελματικό Περίγραμμα «Τεχνίτης αμαξωμάτων (φανοποιός)». Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου 2023, από https://www.eoppep.gr/images/EP/EP_47.pdf
- Ελληνική Στατιστική Αρχή 2021. Στατιστικές/Βιομηχανία, Εμπόριο, Υπηρεσίες Μεταφορές [Online]. Πειραιάς: Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.statistics.gr/el/statistics/ind>
- ΕΠΑ.Σ του ΟΑΕΔ (x.x.). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://mathiteia.ep.uhc.gr/%CE%B5%CF%80%CE%B1-%CF%83-%CF%84%CE%BF%CF%85-%CE%BF%CE%B1%CE%B5%CE%B4/>
- Ευρωπαϊκή Επιτροπή (2010). Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 461/2010 της Επιτροπής της 27ης Μαΐου 2010. Βρυξέλλες: Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EL/TXT/PDF/?uri=CELEX:32010R0461&from=IT>
- Θανοπούλου, Μ. (2022) *Προς μία προφορική ιστορία του συνδικαλισμού στον κλάδο επισκευής αυτοκινήτου: Διαδρομές μνήμης και διαδρομές ζωής συνδικαλιστών της ΕΟΒΕΑΜΜ*. Αθήνα: ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ.
- Καραλής, Θ., Μαρκίδης, Κ., Βαρβιτσιώτη, Ρ., Νάτσος, Π., Καρατράσογλου, Ι., Παπαευσταθίου, Κ., Γούλης, Χ., & Λιντζέρης, Π. (2021). *Μεθοδολογικές προσεγγίσεις ανάπτυξης επαγγελματικών περιγραμμάτων και πηλασίων εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων*. Αθήνα: ΙΝΕ ΓΣΕΕ.
- Λιντζέρης, Π. (2013). *Εκπαίδευση, δια βίου μάθηση, πιστοποίηση προσόντων*. Αθήνα: ΙΜΕ ΓΣΕΒΕΕ.
- Μηχανισμός Διάγνωσης Αναγκών Αγοράς Εργασίας (2020). *Ετήσια Έκθεση Μηχανισμού Διάγνωσης Αναγκών (2019)*. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://lmd.eiead.gr/ετήσια-έκθεση-2019>
- Νομοθεσία: Πως θα ανοίξετε αύριο ένα συνεργείο; τι δικαιολογητικά απαιτούνται; (2021, Δεκέμβριος 6). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.tosynergeio.gr/epixeirimatikotita/nomothesia/open-car-workshop>
- Νόμος 1575/1985 – ΦΕΚ Α' 207/11-12-1985. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.e-nomothesia.gr/kat-aytokinita/sunergeia-autokineton/n-1575-1985.html>
- Π.Δ 163/2009 – ΦΕΚ Α' 201/01-10-2009. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.e-nomothesia.gr/kat-aytokinita/sunergeia-autokineton/pd-163-2009.html?q=%CE%A0.%CE%94%2078/1988>
- Π.Δ 78/1988 – ΦΕΚ Α' 34/25-02-1988. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://elinyae.gr/ethniki-nomothesia/pd-781988-fek-34a-2521988>
- Ποιοι είναι οι κωδικοί του ΗΜΑ για τα Συνεργεία και οι αντίστοιχες οδηγίες; (2017, Μάρτιος 6). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.tosynergeio.gr/epixeirimatikotita/nomothesia/kodkoi-hma-synergeia>
- Ποταμιανός, Ν., Μπαχαράς, Δ., Σακελλαρίου, Α., Αυλωνίτου, Α., Κοντίνη, Τζ., Λιντζέρης Π., & Μισέντζης, Γ. (2019). *100 χρόνια ΓΣΕΒΕΕ 1919-2019*. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://imegsevee.gr/wp-content/uploads/2019/05/Lefkoma-100-xronia-GSEVEE.pdf>
- Σκαρτσής, Λ.Σ., & Αβραμίδης, Γ.Α. (2003). *Made in Greece*. Πάτρα: Typorama/Επιστημονικό Πάρκο Πάτρας.

Υ.Α 52891/2013. *Πρότυπες Περιβαλλοντικές Δεσμεύσεις για τις δραστηριότητες "Συνεργεία, φανοποιεία, πλυντήρια και λιπαντήρια οχημάτων" που ανήκουν στην υποομάδα «συντήρηση και επισκευή αυτοκινήτων οχημάτων*. Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ Β' 2446/30-09-2013). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.e-nomothesia.gr/kat-periballon/periballontike-adeiodotese/kya-5289-12013.html>

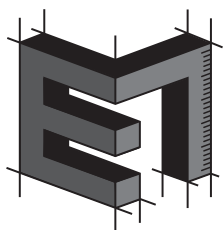
Υ.Α. Πράξη 39 της 31.8.2020/2020. *Εθνικό Σχέδιο Διαχείρισης Αποβλήτων 2020 – 2030*. Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ Α' 185//29-09-2020). Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.elinyae.gr/ethniki-nomothesia/ya-praxi-39-tis-31820202020-fek-185a-2992020>

Ξενόγλωσσες

E.U. (x.x.). Occupations; Sheet-metal workers. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://esco.ec.europa.eu/en/classification/occupation?uri=http://data.europa.eu/esco/isco/C7213>

International Labour Office (2008). International Standard Classification of Occupations; Structure, group definitions and correspondence tables. Ανακτήθηκε 15 Ιανουαρίου, 2023, από <https://www.ilo.org/public/english/bureau/stat/isco/docs/publication08.pdf>.

Σκαρτσής,Λ.Σ. (2013). *Greek Vehicle & Machine Manufactures 1800 to Present, A Pictorial History*.Αθήνα:Bookstars – Γιωγγράς.



ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

ΠΛΑΙΣΙΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ/ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ



Πλαίσιο εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης/κατάρτισης

Σκοπός της ανάπτυξης του Πλαισίου Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών Προγραμμάτων Επαγγελματικής Εκπαίδευσης/ Κατάρτισης και Γενικής Εκπαίδευσης Ενηλίκων είναι να αποτελέσει έναν εύληπτο, χρηστικό Οδηγό, ο οποίος θα μπορεί να χρησιμοποιηθεί με ευκολία από σχεδιαστές Προγραμμάτων Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης.

Είναι σαφές ότι το Πλαίσιο Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών δεν μπορεί και δεν πρέπει να καλύψει με πληρότητα και ακρίβεια το σύνολο των απαιτήσεων που διαμορφώνουν ένα πρόγραμμα επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης, για δύο κυρίως λόγους:

α) Τα Επαγγελματικά Περιγράμματα (ΕΠ) σχεδιάζονται με στόχο την κωδικοποίηση της επαγγελματικής και κοινωνικής εμπειρίας ενός συγκεκριμένου εργασιακού αντικειμένου, το οποίο διαθέτει ένα ειδικό και αναγνωρίσιμο σώμα γνώσεων, δεξιοτήτων και ικανοτήτων. Είναι λοιπόν δεδομένο ότι η απόκτηση και η ανάπτυξή τους προϋποθέτει τη διαμόρφωση και τη λειτουργία συγκεκριμένων περιβαλλόντων εκπαίδευσης και κατάρτισης που να ανταποκρίνονται σε συγκεκριμένες μεθοδολογικές και θεσμικές προϋποθέσεις: αναλυτικά προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης, προγράμματα αρχικής επαγγελματικής κατάρτισης, συνεχιζόμενης επαγγελματικής κατάρτισης κ.λπ. Τα Πλαίσια Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών δεν μπορούν να καλύψουν με ενιαίο και απόλυτο τρόπο το σύνολο των προδιαγραφών όλων των δυνατών εκδοχών εκπαίδευσης και κατάρτισης. Γι' αυτόν ακριβώς τον λόγο, περιοριζόμαστε στον προσδιορισμό ενιαίων εκπαιδευτικών προϋποθέσεων και προδιαγραφών, διατυπώνοντας κάποιες ελάχιστες βασικές προδιαγραφές που προηγούνται του κάθε εκπαιδευτικού σχεδιασμού, ανεξάρτητα από τα ιδιαίτερα θεσμικά του χαρακτηριστικά.

β) Τα Πλαίσια Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών συντελούν στον εκπαιδευτικό σχεδιασμό προγραμμάτων εκπαίδευσης και κατάρτισης, αλλά σε καμία περίπτωση δεν μπορούν να υποκαταστήσουν τη διαδικασία σχεδιασμού και διαμόρφωσης ενός συγκεκριμένου προγράμματος εκπαίδευσης και κατάρτισης. Στην πραγματικότητα πρόκειται για δύο εντελώς διαφορετικές διεργασίες, οι οποίες υπηρετούν διαφορετικούς στόχους και αξιοποιούν ειδικές και ιδιαίτερες μεθοδολογικές προσεγγίσεις. Ο/Η συγγραφέας ενός Επαγγελματικού Περιγράμματος επιδιώκει να αποτυπώσει με ακρίβεια και εγκυρότητα μια συγκεκριμένη επαγγελματική δραστηριότητα, κωδικοποιώντας τα επιμέρους στοιχεία της, έτσι ώστε να εντάσσεται σε έναν ενιαίο και ομοιογενή μηχανισμό συστηματικής κατάταξης επαγγελματιών. Ο/Η σχεδιαστής/στρια ενός εκπαιδευτικού προγράμματος ή ενός προγράμματος κατάρτισης, από την πλευρά του/της, οργανώνει τον χρόνο, τον τόπο και διατάσσει τα αναγκαία διδακτικά μέσα, έτσι ώστε να επιτευχθούν συγκεκριμένα προσδοκώμενα μαθησιακά αποτελέσματα.

Είναι απολύτως κατανοητό ότι στα προκαταρκτικά στάδια ενός εκπαιδευτικού σχεδιασμού επιχειρείται η διερεύνηση των συγκεκριμένων εκπαιδευτικών αναγκών των εκπαιδευομένων και λαμβάνεται υπόψη το συγκεκριμένο θεσμικό πλαίσιο εκπαίδευσης και κατάρτισης. Από αυτήν την άποψη, τα ΕΠ είναι μια από τις πολλές δυνατές πηγές τροφοδότησης τόσο σε επίπεδο εκπαιδευτικών περιεχομένων όσο και μεθοδολογικών κατευθύνσεων. Με άλλα λόγια, τα ΕΠ, και πιο συγκεκριμένα τα Πλαίσια Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών, προαναγγέλλουν, αλλά δεν καθορίζουν με απόλυτο τρόπο τη μορφή και τη διάρθρωση όλων των δυνατών προγραμμάτων επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης. Αντίθετα, μπορούν να προτείνουν συγκεκριμένα μεθοδολογικά πλαίσια, τα οποία να συνιστούν ένα είδος ελάχιστης ποιοτικής βάσης ή ακόμη μια δέσμη μεθοδολογικών κατευθύνσεων που να μπορούν να προσανατολίσουν τη διεργασία του εκπαιδευτικού σχεδιασμού προγραμμάτων εκπαίδευσης και κατάρτισης.

Στη συνέχεια, αξιοποιώντας το ΕΠ και τις Προδιαγραφές Έκσυγχροισμένης Μεθοδολογίας, Προτύπων και Εργαλείων Εκπόνησης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προδιαγραφών Προγραμμάτων⁵ παρουσιάζεται το Πλαίσιο Εκπαιδευτικών Προδιαγραφών Προγραμμάτων για τον/την «Τεχνίτη/τρια Αμαξωμάτων (Φανοποιός)», βάσει των παρακάτω θεμελιωδών ενοτήτων:

- 1) Ενότητα Προσδοκώμενων μαθησιακών αποτελεσμάτων, όπως περιγράφεται στο ΕΠ με όρους ΕΕΛ και ΚΕΑ.
- 2) Γενική θεσμική περιγραφή των διαθέσιμων δομών εκπαίδευσης και κατάρτισης.
- 3) Γενικό προφίλ κατάρτιζομένων/εκπαιδευομένων.

4) Γενικό προφίλ εκπαιδευτών.

⁵ Καραλής, Θ., Μαρκίδης, Κ., Βαρβιτσιώτη, Ρ., Νάτσος, Π., Καρατράσογλου, Ι., Παπαευσταθίου, Κ., Γούδας, Χ., & Λιντζέρης, Π. (2021). *Μεθοδολογικές προσεγγίσεις ανάπτυξης επαγγελματικών περιγραμμάτων και πλαισίων εκπαιδευτικών προδιαγραφών προγραμμάτων*. Αθήνα: ΙΝΕ ΓΣΕΕ.

ΕΝΟΤΗΤΕΣ ΠΡΟΣΔΟΚΩΜΕΝΩΝ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ

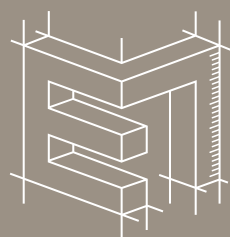
Α. «Προετοιμασία και οργάνωση χώρου κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων»	Β. «Κατασκευή τμήματος αμαξώματος οχημάτων»	Γ. «Συναρμολόγηση – αποσυναρμολόγηση τμημάτων στα αμαξώματα των οχημάτων»	Δ. «Επισκευή αμαξωμάτων οχημάτων»
Α. «Προετοιμασία και οργάνωση χώρου κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων»	Τι αναμένεται να κάνει ένας/μία επαγγελματίας, προκειμένου να ανταποκρίνεται με επάρκεια στην Ενότητα Α Προσδοκώμενων Αποτελεσμάτων.		
	• Ελέγχει την επάρκεια των υλικών κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων σύμφωνα με τις προγραμματισμένες παραγγελίες. • Παραγγέλλει τα απαραίτητα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων πραγματοποιώντας έρευνα αγοράς και ακολουθώντας τον τυπικό προγραμματισμό εισαγωγής υλικών κατασκευής. • Παραλαμβάνει πραγματοποιώντας έλεγχο και καταμέτρηση και αποθηκεύει τα υλικά κατασκευής και συντήρησης των αμαξωμάτων των οχημάτων ανάλογα με την προβλεπόμενη εργασία κατασκευής ή συντήρησης τηρώντας τις τυπικές διαδικασίες παραλαβής και αποθήκευσης υλικών. • Ενημερώνεται σε τακτά χρονικά διαστήματα, κάνοντας έρευνα αγοράς, για τους επαγγελματικούς καταλόγους τυποποιημένων ή μη προϊόντων κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων λαμβάνοντας υπόψιν τις εξελίξεις που συνεπλούνται στην παγκόσμια αυτοκινητοβιομηχανία. • Προσδιορίζει το τμήμα της κατασκευής που χρήζει κατασκευής ή συντήρησης μελετώντας τα τεχνικά εγχειρίδια - σχεδιαγράμματα του κατασκευαστικού σχεδίου του αμαξώματος. • Προσδιορίζει τα απαραίτητα υλικά της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες, επαληθεύοντας το είδος του αμαξώματος και το μέγεθος της αλλοίωσης που έχει υποστεί. • Προϋπολογίζει το κόστος όλων των υλικών και του χρόνου εργασίας της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες. • Οργανώνει τα στάδια της κατασκευής και συντήρησης σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες ακολουθώντας τα τεχνικά εγχειρίδια και τη σειρά που αυτά είναι τοποθετημένα στο αμάξωμα για την ολοκλήρωση των εργασιών.		

Β. «Κατασκευή τμήματος αμαξώματος οχημάτων»	<i>Τι αναμένεται να κάνει ένας/μία επαγγελματίας, προκειμένου να ανταποκρίνεται με επάρκεια στην Ενότητα Β Προσδοκώμενων Αποτελεσμάτων.</i> • Προσδιορίζει τα στάδια κατασκευής του αμαξώματος σύμφωνα με τα κατασκευαστικά πρότυπα, σχεδιάζοντας και δημιουργώντας δοκίμια της κατασκευής. • Διαμορφώνει με την απαιτούμενη ακρίβεια των διαστάσεων τα τμήματα κατασκευής του αμαξώματος επιλέγοντας τα απαιτούμενα εργαλεία και ακολουθώντας τους κανόνες ασφάλειας και υγιεινής. • Συναρμολογεί τα τμήματα κατασκευής του αμαξώματος πραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο και χρησιμοποιώντας τα απαιτούμενα εργαλεία, σύμφωνα με το κατασκευαστικό σχέδιο ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες συναρμολόγησης. • Αξιολογεί το αποτέλεσμα της συναρμολόγησης της κατασκευής του αμαξώματος σύμφωνα με τις διαστάσεις κατασκευής. • Στεγανοποιεί τα τμήματα και τις επιφάνειες κατασκευής του αμαξώματος επιλέγοντας και χρησιμοποιώντας τα εργαλεία – συσκευές που είναι απαραίτητα για την εργασία ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες.
Γ. «Συναρμολόγηση – αποσυναρμολόγηση τμημάτων στα αμαξώματα των οχημάτων»	<i>Τι αναμένεται να κάνει ένας/μία επαγγελματίας, προκειμένου να ανταποκρίνεται με επάρκεια στην Ενότητα Γ Προσδοκώμενων Αποτελεσμάτων.</i> • Αξιολογεί την κατάσταση του αμαξώματος για τις απαιτήσεις της συντήρησης σύμφωνα με τις προδιαγραφές κατασκευαστή ταυτοποιώντας ταυτόχρονα τον αριθμό πλαισίου του οχήματος με εκείνον που αναγράφεται στην άδεια κυκλοφορίας. • Καταγράφει με σαφήνεια τις διαφοροποιήσεις και τις δυσλειτουργίες στο αμάξωμα που βλέπει σε σχέση με τη μορφή που αυτό είχε όταν κατασκευάστηκε μετρώντας τις διαστάσεις των εξαρτημάτων. • Προσδιορίζει επακριβώς τα υλικά και τους μηχανισμούς που δεν λειτουργούν σύμφωνα με τις προδιαγραφές του οχήματος και χρειάζονται επισκευή ή αντικατάσταση για την επαναφορά του οχήματος στις κατασκευαστικές του λειτουργίες πραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο των τμημάτων - εξαρτημάτων. • Προσδιορίζει τα εξαρτήματα που πρέπει να αφαιρεθούν και να επανατοποθετηθούν για τη συντήρηση και αποκατάσταση των λειτουργιών του αμαξώματος σύμφωνα με την αξιολόγηση της κατάστασης του οχήματος. • Προϋπολογίζει το κόστος συντήρησης του αμαξώματος σύμφωνα με τη διαθεσιμότητα και την ποιότητα των ανταλλακτικών που υπάρχουν στη αγορά επιλέγοντάς το κατάλληλο για την αποκατάσταση της ζημίας του αμαξώματος. • Ενημερώνει λεπτομερώς τον/την ιδιοκτήτη/τρια του οχήματος για το κόστος συντήρησης, την ποιότητα εργασίας και τον χρόνο αποκατάστασης λαμβάνοντας την έγκριση του/της για την έναρξη των εργασιών και ακολουθώντας τις τυπικές διαδικασίες σύνταξης προσφοράς. • Προγραμματίζει την πορεία των εργασιών συντήρησης του αμαξώματος χρησιμοποιώντας με ασφάλεια τα εργαλεία και μηχανήματα που είναι απαραίτητα για την αποκατάσταση των ζημιών επιτηρώντας τη διαδικασία (εάν απαιτείται).

Δ. «Επισκευήαμαξωμάτων οχημάτων»	<i>Τι αναμένεται να κάνει ένας/μία επαγγελματίας, προκειμένου να ανταποκρίνεται με επάρκεια στην Ενότητα Δ Προσδοκώμενων Αποτελεσμάτων.</i>
	- Ελέγχει την κατάσταση του αμαξώματος για τις απαιτήσεις της επισκευής ακολουθώντας τα τεχνικά εγχειρίδια των κατασκευαστών. - Προσδιορίζει επακριβώς τα τμήματα και τους μηχανισμούς στο αμάξωμα που χρήζουν επισκευή ή αντικατάσταση για την αποκατάσταση του οχήματος πραγματοποιώντας μακροσκοπικό έλεγχο στα εξαρτήματα και τους μηχανισμούς του αμαξώματος. - Προγραμματίζει τις εργασίες επισκευής στο αμάξωμα σύμφωνα με τις απαιτούμενες εργασίες για την αποκατάσταση του οχήματος. - Συγκολλεί και λειαίνει τις επιφάνειες επισκευής στο αμάξωμα , χρησιμοποιώντας με ασφάλεια τα εργαλεία και μηχανήματα που είναι απαραίτητα για την αποκατάσταση ακολουθώντας τους κανόνες ασφάλειας και υγιεινής προετοιμάζοντας το χώρο εργασίας της αποκατάστασης. - Πραγματοποιεί τις εργασίες επισκευής του αμαξώματος του οχήματος, χρησιμοποιώντας γάντια για την προστασία των χεριών, μάσκα προσώπου για τα σωματίδια που αιωρούνται στο περιβάλλον εργασίας εφαρμόζοντας όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας και υγιεινήςκαι επιτηρώντας τη διαδικασία επισκευής (εάν απαιτείται).
ΓΕΝΙΚΗ ΘΕΣΜΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΔΙΑΘΕΣΙΜΩΝ ΔΟΜΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ⁶	
Δομές επαγγελματικής εκπαίδευσης:	ΕΠΑΛ Τομέας Μηχανολογίας(Ειδικότητα: Τεχνικός Οχημάτων) ΕΠΑ.Σ της ΔΥΠΑ Ειδικότητες: Τεχνιτών Αμαξωμάτων ή Τεχνιτών Μηχανών και Συστημάτων Αυτοκινήτου
Δομές αρχικής επαγγελματικής κατάρτισης:	Σχολές Ανώτερης Επαγγελματικής Κατάρτισης «Σ.Α.Ε.Κ.», του ν. 5082/2024 Τεχνικός Μηχανοτρονικής
Δομές Συνεχιζόμενης επαγγελματικής κατάρτισης:	Κ.Ε.Κ (40 ωρών), μαθήματα που αναφέρονται στην περιβαλλοντική διαχείριση φανοποιείου βαφείου αυτοκινήτων και Κ.Ε.Κ (100 ώρες) της ειδικότητας Τεχνιτών αμαξωμάτων - Φανοποιών
ΓΕΝΙΚΟ ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΤΑΡΤΙΖΟΜΕΝΩΝ /ΕΚΠΑΙΔΕΥΟΜΕΝΩΝ ΑΝΑ ΔΙΑΘΕΣΙΜΗ ΔΟΜΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ⁷	
Δομές επαγγελματικής εκπαίδευσης:	ΕΠΑΛ → Απόφοιτοι Υποχρεωτικής ή Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ΕΠΑΣ → Απόφοιτοι Α΄ Λυκείου
Δομές αρχικής επαγγελματικής κατάρτισης:	ΙΕΚ → Απόφοιτοι Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης
Δομές Συνεχιζόμενης επαγγελματικής κατάρτισης:	Εμπειροτέχνες με ελάχιστη προϋπηρεσία 8 τουλάχιστον ετών, η οποία πρέπει να έχει διανυθεί την τελευταία 15ετία

ΠΡΟΦΙΛ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ ΑΝΑ ΕΝΟΤΗΤΑ ΠΡΟΣΔΟΚΩΜΕΝΩΝ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ

ΕΝΟΤΗΤΕΣ ΠΡΟΣΔΟΚΩΜΕΝΩΝ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ	ΚΩΔΙΚΟΙ ΣΤΕΠ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΙ ΠΕ/ΤΕ/ΔΕ ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
Α. Προετοιμασία και οργάνωση το χώρο κατασκευής και συντήρησης αμαξωμάτων οχημάτων	29.10-0: Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 45.20-0: Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 7213: Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελασματοουργοί – φανοποιοί)	ΠΕ80: Οικονομίας ΤΕ02.04: Οικονομίας διοίκησης ΠΕ 82: Μηχανολόγων ΤΕ02.02: Μηχανολόγοι ΔΕ02.02: Μηχανολόγοι	
Β. Κατασκευή τμήματος αμαξώματος οχημάτων	29.10-0: Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 45.20-0: Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 7213: Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελασματοουργοί – φανοποιοί)	ΠΕ 82: Μηχανολόγων ΤΕ02.02: Μηχανολόγοι ΔΕ02.02: Μηχανολόγοι	
Γ. Συναρμολόγηση – αποσυναρμολόγηση τμημάτων στα αμαξώματα των οχημάτων	29.10-0: Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 45.20-0: Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 7213: Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελασματοουργοί – φανοποιοί)	ΠΕ 82: Μηχανολόγων ΠΕ 83: Ηλεκτρολόγων ΤΕ02.02: Μηχανολόγοι ΔΕ02.02: Μηχανολόγοι	
Δ. Επισκευή αμαξωμάτων οχημάτων	29.10-0: Κατασκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 45.20-0: Συντήρηση και επισκευή μηχανοκίνητων οχημάτων 7213: Τεχνίτες κατασκευής, εγκατάστασης και επισκευής ειδών από φύλλα μετάλλων (ελασματοουργοί – φανοποιοί)	ΠΕ 82: Μηχανολόγων ΠΕ 83: Ηλεκτρολόγων ΤΕ02.02: Μηχανολόγοι ΔΕ02.02: Μηχανολόγοι	



ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ

www.ergonesti.gr



Λεωφόρος Εθνικής Αντιστάσεως 41, 14234 Νέα Ιωνία