



ΕΚεΠις

ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ

Κωνσταντινουπόλεως 49, 118 55 Αθήνα
Τηλ.: 210 3403200, Fax: 210 3403270
email: info@ekepis.gr, www.ekepis.gr

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ

«ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΩΝ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ ΥΛΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ»



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ
ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ



Ε.Π. «ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ ΚΑΙ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ»

Συγχρηματοδότηση κατά 75% από το ΕΚΤ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΥΝΟΨΗ	4
ΕΙΣΑΓΩΓΗ	12
ΕΝΟΤΗΤΑ Α: «ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ»	14
Α.1 ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΟΣ ΓΕΝΙΚΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ/ ΤΩΝ	14
Α.2 ΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ	14
Α.2.1. Γενική Περιγραφή του περιεχομένου και σκοπός του Επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας....	14
Α.3 ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΣΗ ΜΕ ΤΟ ΙΣΧΥΟΝ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ, ΣΕ ΤΕΤΡΑΨΗΦΙΑ ΑΝΑΛΥΣΗ ΚΑΙ ΜΕ ΤΟ ΙΣΧΥΟΝ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΚΛΑΔΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΣΕ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ ΔΙΨΗΦΙΑ ΑΝΑΛΥΣΗ	14
Α.3.1 Αντιστοίχιση με ΣΤΕΠ 92	14
Α.3.2 Αντιστοίχιση με ΣΤΑΚΟΔ	15
Α.4 ΙΣΤΟΡΙΚΗ ΕΞΕΛΙΞΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ	16
Α.4.1 Ιστορική αναδρομή και εξέλιξη του επαγγέλματος ή και της ειδικότητας	16
Α.4.2 Ισχύον νομοθετικό πλαίσιο.....	16
Α.5 ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ ΔΥΝΑΜΙΚΗ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ /ΔΥΝΑΜΙΚΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ	17
Α.5.1 Γενική περιγραφή των τάσεων μεγέθυνσης που διαγράφουν στην ελληνική αγορά οι κλάδοι στους οποίους εντάσσονται οι απασχολούμενοι στο συγκεκριμένο επάγγελμα ή/ και ειδικότητα	17
Α.5.2 Είδος επιχειρήσεων όπου εμφανίζεται κατά κύριο το επάγγελμα και αναπτυξιακή δυναμική του επαγγέλματος /ή και της ειδικότητας.....	18
Α.6 ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ, ΤΑΣΕΙΣ-ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ	18
Α.6.1 Περιγραφή υπάρχουσας κατάστασης της απασχόλησης.....	18
Α.6.3 Προοπτικές	19
Α.7 ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΜΟΡΦΕΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η /ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ, ΤΑΣΕΙΣ ΕΞΕΛΙΞΗΣ	19
Α.7.1 Υφιστάμενες ειδικεύσεις/ κατευθύνσεις του επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας	19
Α.7.2 Τάσεις εξέλιξης των πιο δυναμικών και πολυπληθών ειδικεύσεων.....	19
Α.8 ΠΟΣΟΤΙΚΑ ΚΑΙ ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΠΟΥ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΤΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ/ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ.	20
Α.9 ΣΥΝΔΙΚΑΛΙΣΤΙΚΕΣ Η ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΕΣ ΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ/ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ, ΕΝΤΥΠΑ Η ΑΛΛΑ ΜΕΣΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ Η ΑΛΛΕΣ ΠΗΓΕΣ	201
Α.9.1 Συνδικαλιστικές-επαγγελματικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα/ ειδικότητα	20
Α.9.2 Έντυπα και άλλα μέσα πληροφόρησης.....	20
Α.9.3 Άλλες πηγές πληροφόρησης.....	21
Α.10 ΤΥΠΙΚΕΣ Η ΘΕΣΜΙΚΕΣ ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΣΚΗΣΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ /ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ	21
Α.10.1 Άδειες λειτουργίας.....	21
Α.10.2 Άδειες εργασίας	21
Α.10.3 Άλλες προϋποθέσεις άσκησης επαγγέλματος ή/ και ειδικότητας	21
Α.11 ΤΙΤΛΟΙ ΚΑΙ ΘΕΣΕΙΣ-ΔΙΑΒΑΘΜΙΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΙΕΡΑΡΧΙΑ	21
Α.11.1 Τίτλοι και θέσεις- διαβαθμίσεις επαγγελματικής ιεραρχίας	21
Α.12 ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΩΝ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ)	22
Α.13 ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΤΟΜΑ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΕΣ.....	22
ΕΝΟΤΗΤΑ Β: «ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ»	23
Β.1 ΚΥΡΙΕΣ ΚΑΙ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ, ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ....	23
Β.2 ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ, ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	30
ΕΝΟΤΗΤΑ Γ: «ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ»	39
Γ.1 ΓΝΩΣΕΙΣ	39
Γ.2 ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ & ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ	81
ΕΝΟΤΗΤΑ Δ: «ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ»	100
ΕΝΟΤΗΤΑ Ε: «ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΓΝΩΣΕΩΝ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ»	101
Ε.1 ΓΝΩΣΕΙΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ	101
Ε.2 ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ.....	117

Ε.3 ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ.....	131
---	-----

ΣΥΝΟΨΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στην ανάπτυξη του επαγγελματικού περιγράμματος, σύμφωνα με την χρησιμοποιούμενη μεθοδολογία, του Τεχνικού Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών (ΤΠΥ).

Συνοπτικά, οι αρμοδιότητες του συγκεκριμένου επαγγελματία είναι η επιμέλεια της εύρυθμης λειτουργίας της Μονάδας Παραγωγής, διασφαλίζοντας την εκτέλεση του Προγράμματος Παραγωγής, την ασφάλεια των μηχανημάτων και εγκαταστάσεων, την ασφάλεια των εργαζομένων, την τήρηση των διαδικασιών και τη σωστή ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων. Οι κλάδοι στους οποίους απασχολούνται κατά κύριο λόγο οι Τεχνικοί Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών είναι οι κλάδοι κατασκευής πλαστικών προϊόντων και προϊόντων από καουτσούκ, παραγωγή μειγμάτων πολυμερών με χημικά πρόσθετα (μειγματοποίηση), ανακύκλωση πλαστικών υλών και προϊόντων, συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων οχημάτων κ.α. Τα τελευταία έτη παρατηρείται αύξηση της απασχόλησης στην εν λόγω επαγγελματική κατηγορία, λόγω της αύξησης της ζήτησης για εξειδικευμένη εργασία στους κλάδους όπου απασχολείται ο Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών. Ακόμα, η επιπλέον κατάρτιση καθώς και η προϋπηρεσία, για τουλάχιστον 2 έτη, είναι εφόδια ιδιαίτερα αναγκαία προκειμένου, ο συγκεκριμένος επαγγελματίας να είναι σε θέση να ασκήσει σωστά και αποτελεσματικά τα καθήκοντά του. Τέλος, για την άσκηση του εν λόγω επαγγέλματος δεν απαιτείται επαγγελματική άδεια, σύμφωνα με το θεσμικό πλαίσιο που το διέπει.

Όσον αφορά στο περιβάλλον εργασίας του, συχνά οι συνθήκες είναι ιδιαίτερα αντίξοες με αποτέλεσμα, η αυστηρή εφαρμογή των κανόνων υγιεινής και ασφάλειας να είναι επιβεβλημένη. Τούτο διότι τα άτομα που ασκούν το συγκεκριμένο επάγγελμα είναι συχνά εκτεθειμένα σε πολύ θόρυβο και βρίσκονται κατά κύριο λόγο σε ορθοστάσια. Το πλέον σημαντικό ωστόσο είναι ότι έρχονται πολύ συχνά σε επαφή με τοξικές ουσίες, καθώς κάνουν χρήση επικίνδυνων υλικών και βρίσκονται σε μια ατμόσφαιρα ιδιαίτερα ρυπογόνο. Τέλος, δεν απαιτείται κάποια ιδιαίτερη μυϊκή δύναμη προκειμένου να εξασκηθεί το συγκεκριμένο επάγγελμα.

Με βάση τα παραπάνω οι εμπειρογνώμονες προσέγγισαν το εν λόγω επαγγελματικό περίγραμμα με στόχο την δημιουργία ενός πρώτου, βασικού πλαισίου περιγραφής του επαγγέλματος.

ABSTRACT

The present study concerns the development of the occupational profile, according to the applied methodology, of the Technician of Production of Plastic goods and materials (TPP). By summing up, the competences of the particular occupation involve the proper operation of the Production Unit, ensuring the implementation of the production Program in a safe environment for the workers. The specific person might also be responsible for ensuring the quality of the produced products.

The main sectors in which they are occupied are the Manufacture of rubber and plastic products, manufacture of compounds by mixing polymers with chemical additives (compounding), recycling of plastic scrap and post consumer plastic products, maintenance and repair of automotive vehicles. e.t.c. During the last years a significant increase in the employment of these professional categories has been noticed, due to the increase of the demand for specialised work in the sectors that the specific Technician is occupied. Notwithstanding these facts, the rational connection between education and the professional profile of TPP, without unnecessary specialisations, is also asked. However, additional training as well as experience in the area, at least for 2 years, is considered rather necessary for such a Technician in order to practise effectively his duties.

For exercising this profession additional authorisation, is not required according to the existing institutional framework. Taking into consideration the work environment, the conditions could be considered as particularly unfavourable. This means, that the strict implementation of hygiene and safety standards is absolutely necessary. The people exercising the specific occupation are frequently exposed in a lot of noise and need to be standing for probably the greater part of their day. The most important factor of their work is however the fact that they handle very often toxic and dangerous materials, whilst they are also working in a rather pollutant environment. Finally, particular muscular force is not required for the particular profession.

Based on the above the professional experts have approached the occupational profile in question aiming mainly at creating the basic framework of description of the specific profession and the necessary qualifications of the personnel, based on the suggested methodology.

ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ

Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών

ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ/ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ – ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Συγκεντρωτική Παρουσίαση Κύριων και Επιμέρους Επαγγελματικών Λειτουργιών και Εργασιών του Περιγράμματος

ΒΑΣΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ

ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας

ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό

- ΕΕ 1.1.1 Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής
- ΕΕ 1.1.2 Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή
- ΕΕ 1.1.3 Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας
- ΕΕ 1.1.4 Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων
- ΕΕ 1.1.5 Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση

ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων

- ΕΕ 1.2.1 Διασφαλίζει την τήρηση των κανόνων ασφαλείας από τους εργαζόμενους
- ΕΕ 1.2.2 Διασφαλίζει την επάρκεια προστατευτικών μέσων για όλους τους εργαζόμενους και φροντίζει για την σωστή χρήση τους.
- ΕΕ 1.2.3 Εφαρμόζει τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικίνδυνου συμβάντος
- ΕΕ 1.2.4 Επιδιορθώνει ή θέτει εκτός λειτουργίας τυχόν επικίνδυνο μηχάνημα
- ΕΕ 1.2.5 Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής η/ και τον Τεχνικό Ασφαλείας για θέματα που άπτονται με την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων

ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό με στόχο την επιτυχή διεκπεραίωση του προγράμματος παραγωγής

- ΕΕ 1.3.1 Ελέγχει την τήρηση του ωραρίου των εργαζομένων (ώρα προσέλευσης, διάλειμμα, λήξη εργασίας)
- ΕΕ 1.3.2 Καταμερίζει τις εργασίες στο προσωπικό, λαμβάνοντας υπ' όψιν την φύση της εργασίας και τις ατομικές ιδιαιτερότητες κάθε εργαζόμενου.
- ΕΕ 1.3.3 Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών και κανόνων εργασίας.
- ΕΕ 1.3.4: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για θέματα προσωπικού.

ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για την βελτίωση της απόδοσης των εργαζομένων

- ΕΕ 1.4.1 Λαμβάνει υπ' όψη του τις γνώσεις, δεξιότητες και φυσικά προσόντα των χειριστών.
- ΕΕ 1.4.2 Λαμβάνει υπόψη του τις απαιτήσεις της εργασίας.

ΕΕ 1.4.3 Εισηγείται για την περαιτέρω επιμόρφωση και εξάσκηση κάθε χειριστή, που θα αυξήσει την παραγωγικότητα του και θα αναβαθμίσει την ποιότητα της εργασίας του.

ΕΕ 1.4.4: Εισηγείται για πριμ ή ποινές των εργαζομένων

ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.

ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.

ΕΕ 2.1.1: Συμβουλευέται τις προδιαγραφές του προϊόντος

ΕΕ 2.1.2: Λαμβάνει δείγμα κατά την έναρξη της παραγωγής και σε τακτά χρονικά διαστήματα κατά την διάρκεια της παραγωγής.

ΕΕ 2.1.3: Διενεργεί οπτικό έλεγχο

ΕΕ 2.1.4: Διενεργεί ή εποπτεύει μετρητικούς ελέγχους, κυρίως διαστατικά και βάρος.

ΕΕ 2.1.5: Καταγράφει τα αποτελέσματα στα σχετικά έντυπα.

ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας

ΕΕ 2.2.1 Ενημερώνεται για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος

ΕΕ 2.2.2 Επιβλέπει την τήρηση των διαδικασιών από τους χειριστές.

ΕΕ 2.2.3 Κάνει προτάσεις για βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών

ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει ή απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.

ΕΕ 2.3.1: Δεσμεύει τα προϊόντα για τα οποία υπάρχει αμφιβολία για την ποιότητα τους και επιβλέπει για την μεταφορά τους σε κατάλληλο χώρο.

ΕΕ 2.3.2: Ζυγίζει την ποσότητα των απορριφθέντων (scrap) και μετρά την ποσότητα των δεσμευμένων

ΕΕ 2.3.3: Καταγράφει την ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων στα σχετικά έντυπα..

ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής

ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή

ΕΕ 3.1.1: Εξασφαλίζει την επάρκεια α' υλών και προσθέτων

ΕΕ 3.1.2: Εξασφαλίζει την επάρκεια αναλωσίμων.

ΕΕ 3.1.3: Εξασφαλίζει την επάρκεια ειδών συσκευασίας

ΕΕ 3.1.4 Εξασφαλίζει την επάρκεια εντύπων

ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών

ΕΕ 3.2.1: Τοποθετεί τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται για την παραγωγή.

ΕΕ 3.2.2: Ελέγχει την παροχή ηλ. ρεύματος, νερού ψύξης και αέρα

ΕΕ 3.2.3: Ελέγχει τα ηλεκτρολογικά, μηχανικά, ηλεκτρονικά μέρη της μηχανής.

ΕΕ 3.2.4: Ελέγχει εάν, όπου απαιτείται, τα όργανα είναι διακριβωμένα

ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή

ΕΕ 3.3.1: Ρυθμίζει τις συνθήκες παραγωγής, σύμφωνα με τις πρότυπες συνθήκες που έχουν θεσπιστεί για την παραγωγή του προϊόντος.

- ΕΕ 3.3.2: Θέτει σε λειτουργία όλα τα μηχανήματα της γραμμής παραγωγής.
- ΕΕ 3.3.3: Παρακολουθεί και αξιολογεί το προϊόν σε κάθε στάδιο της γραμμής παραγωγής.
- ΕΕ 3.3.4: Λαμβάνει δείγματα και ελέγχει το προϊόν
- ΕΕ 3.3.5: Προβαίνει σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις μέχρις ότου επιτευχθεί εμπορεύσιμο προϊόν..

ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων

- ΕΕ 3.4.1: Ελέγχει περιοδικά τις ενδείξεις των οργάνων
- ΕΕ 3.4.2: Προβαίνει σε ρυθμίσεις για περαιτέρω βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος
- ΕΕ 3.4.3: Καταμετρά και καταγράφει τα στοιχεία παραγωγής στα σχετικά έντυπα.

ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων.

- ΕΕ 3.5.1: Επιθεωρεί τον εξοπλισμό για εντοπισμό δυσλειτουργιών και βλαβών
- ΕΕ 3.5.2: Επιδιορθώνει μικρές βλάβες που δεν απαιτούν μεγαλύτερο κλιμάκιο συντήρησης.
- ΕΕ 3.5.3: Καταγράφει στο Βιβλίο Συμβάντων η/ και ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για τις βλάβες που απαιτούν συντήρηση από εξειδικευμένο προσωπικό..

ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή.

- ΕΕ 3.6.1: Διακόπτει την παροχή υλικού στην μηχανή και τροφοδοτεί την μηχανή με το υλικό καθαρισμού.
- ΕΕ 3.6.2: Διακόπτει την παροχή ρεύματος, νερού και αέρα..
- ΕΕ 3.6.3: Αποσυνδέει τα καλούπια
- ΕΕ 3.6.4: Προβαίνει σε καθαρισμό των καλουπιών και τα αποθηκεύει στην θέση τους.
- ΕΕ 3.6.5: Επιμελείται για την απομάκρυνση του scrap σταματήματος και την καθαριότητα του χώρου.

ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

Συγκεντρωτική Παρουσίαση των Γνώσεων, Δεξιοτήτων και Ικανοτήτων του Περιγράμματος

ΒΑΣΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ

ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Ελληνική γλώσσα
 Φυσική
 Χημεία
 Αριθμητική
 Αγγλική γλώσσα
 Ηλεκτρονικοί υπολογιστές

ΒΑΣΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας
Βασικές αρχές μηχανολογίας
Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών
Κανόνες εκπαίδευσης
Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών
Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών
Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.
Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών
Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.
Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών
Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας
Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας
Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας
Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής
Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.
Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion blow moulding
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection blow moulding
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών blown film extrusion
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών thermoforming
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών rotational moulding
Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών compounding
Μηχανές ανακύκλωσης πλαστικών.
Αγγλική ορολογία σχετική με τις μηχανές και την διεργασία.
Προδιαγραφές προϊόντος
Απαιτήσεις χρήσης του προϊόντος.
Χρήση οργάνων μέτρησης διαστάσεων.
Λειτουργία συσκευαστικής μηχανής
Ανάλυση εντύπων-Απαιτήσεις
Διαδικασίες εταιρίας.
Υλικά που ενέχουν επαγγελματικούς κινδύνους-Τρόποι προστασίας.
Επικίνδυνες διεργασίες-Τρόποι προφύλαξης.
Διαδικασίες εκτέλεσης επικίνδυνων εργασιών.
Οδηγίες χρήσης προστατευτικών μέτρων.
Συμπεριφορά των υλικών στην καύση
MSDS υλικών
Εταιρικές διαδικασίες έκτακτης ανάγκης
Γνώση χώρων και εξόδων διαφυγής κτιρίων
Μηχανολογικό σχέδιο
Ηλεκτρολογικό σχέδιο
Manual μηχανημάτων
Εσωτερικός κανονισμός εργασίας
Κλαδικές Συμβάσεις Εργασίας
Προδιαγραφή προϊόντος
Βασικές αρχές δειγματοληψίας
Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία

Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό.

Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους.

Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής

Διαδικασίες ISO 9000

Προδιαγραφές μηχανών παραγωγής-παραγωγικότητα

Προδιαγραφές μηχανών συσκευασίας

Αλλαγή καλουπιών μηχανής injection

Αλλαγή κεφαλής μητρών, καθώς και ρυθμίσεις παρελκομένων μηχ/των γραμμής παραγωγής extrusion,ι thermoforming και blown film extrusion.

Αλλαγή εκτονωτικών καλουπιών extrusion σωλήνων

Αλλαγή καλουπιών σε μηχανές blow moulding ,injection blow moulding, rotational moulding.

Check list

Λειτουργία μηχανής παραγωγής-προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ.σήματα

Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών.

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

Χειρισμός μηχανής παραγωγής συσκευασίας., οργάνων ποιοτικού ελέγχου.

Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)

Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα

Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)

Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)

Μεταδοτικότητα γνώσεων

Ευχέρεια στην ομιλία

Ακρόαση και κατανόηση συνομιλητή

Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)

Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του.

Χειρισμός κατασταλτικών μέσων πυροπροστασίας.

Χρήση προστατευτικών μέσων

Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών)

Πρωτοβουλία

Κοινωνική ικανότητα(.Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων)

Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου

Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)

Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)

Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού

Χειρισμός PC

ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

Λεκτική ικανότητα

Τεχνική ικανότητα

Αριθμητική ικανότητα

Καλή μνήμη

Διορατικότητα

Μεθοδικότητα

Ακρίβεια αντίληψης

Ταχύτητα αντίληψης

Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης

Ικανότητα αντίληψης του χώρου.

Διοικητική ικανότητα

*Ικανότητα παρατήρησης
Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων
Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων
Ικανότητα λήψης αποφάσεων
Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων
Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης
Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς
Συμπερασματική σκέψη
Καλή όραση
Καλή ακοή
Δημιουργική ικανότητα*

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ

ΕΠΑΛ η ΕΠΑΣη ΣΧΟΛΕΣ ΟΑΕΔ-5ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα παραγωγής - Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών, μέθοδοι ελέγχων ,κ.α.)»

ΕΠΑΛ η ΕΠΑΣη ΣΧΟΛΕΣ ΟΑΕΔ-ΑΔΕΙΑ πρακτικού μηχανικού -3ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα παραγωγής- - Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών ,μέθοδοι ελέγχων, κ.α.)

ΙΕΚ-3ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα παραγωγής- Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών, μέθοδοι ελέγχων, κ.α.)

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΓΝΩΣΕΩΝ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ

Τόσο οι γενικές γνώσεις όσο και οι βασικές , συν τις ειδικές επαγγελματικές γνώσεις, μπορούν να αξιολογηθούν μέσω της «κλασσικής» μεθόδου αξιολόγησης, των γραπτών εξετάσεων, σε συνδυασμό με τεστ πολλαπλών απαντήσεων και προφορικές εξετάσεις. Επίσης, κρίνεται σκόπιμο να εκπονούνται εργασίες, όταν ο υποψήφιος επαγγελματίας βρίσκεται στο επίπεδο της απόκτησης των γνώσεων μέσω του εκπαιδευτικού συστήματος. Συνάμα, η παρατήρηση κατά την εκτέλεση της εργασίας είναι χρήσιμο μέσω αξιολόγησης των γνώσεων, ικανοτήτων και δεξιοτήτων του επαγγελματία, όταν αυτές είναι πρακτικής φύσεως., ενώ δεξιότητες επικοινωνίας και παραγωγής ιδεών μπορούν να αξιολογηθούν μέσω της συνέντευξης. Τέλος, μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε αρκετές περιπτώσεις μια πρακτική δοκιμή, στις περιπτώσεις όπου αυτό είναι εφικτό και αποτυγχάνουν οι άλλες μέθοδοι.

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Οι κοινωνικοί συνομιλητές ΣΕΒ, ΓΣΕΕ, ΕΣΕΕ και ΓΣΕΒΕΕ σε σύμπραξη με τα ερευνητικά ή εκπαιδευτικά τους κέντρα IOBE, ΚΕΚ ΙΝΕ/ΓΣΕΕ, ΚΕΚ ΓΣΕΒΕΕ και ΚΑΕΛΕ ανέλαβαν από το ΕΚΕΠΙΣ να αναπτύξουν 55 επαγγελματικά περιγράμματα μεταξύ των οποίων και το επαγγελματικό περίγραμμα του **«Τεχνικού Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών»** στο οποίο αναφέρεται η έκθεση αυτή.

Η συνεργασία των αναδόχων φορέων αποβλέπει στην ανάπτυξη και πιστοποίηση «Επαγγελματικών Περιγραμμάτων», στο πλαίσιο της Δια βίου Εκπαίδευσης και Κατάρτισης και αποτελεί απαραίτητο βήμα για τη λειτουργία του Εθνικού Συστήματος Σύνδεσης της Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης με την Απασχόληση (ΕΣΣΕΕΚΑ).

Με αυτή τη συνεργασία των Κοινωνικών Συνομιλητών επιδιώκεται η ουσιαστική σύνδεση της επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης με τις ανάγκες των εργαζόμενων και των επιχειρήσεων και γενικότερα της ελληνικής οικονομίας και κοινωνίας.

Η ανάπτυξη του επαγγελματικού περιγράμματος του **«Τεχνικού Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών»** έγινε υπό το συντονισμό του IOBE. Υπεύθυνος έργου από την πλευρά του IOBE ήταν ο Παναγιώτης Πολίτης, Επιστημονικός Διευθυντής του IOBE. Συστάθηκε ομάδα εργασίας στη οποία συμμετείχαν εκπρόσωποι των εργαζομένων και εργοδοτών στο συγκεκριμένο επάγγελμα αναλαμβάνοντας το ρόλο των εμπειρογνώμωνων. Ως εμπειρογνώμονες στην ομάδα ανάπτυξης του επαγγελματικού περιγράμματος συμμετείχαν οι κ.κ: Πολύμερος Μάργελος και Κοταράς Αναστάσιος. Συντονιστής της ομάδας ανάπτυξης του επαγγελματικού περιγράμματος ήταν ο Τσακανίκας Άγγελος, που συνεργάστηκε με την κ. Μαρία – Χριστίνα Πολυκρέτη, Ερευνητική Συνεργάτιδα IOBE.

Το μεθοδολογικό πλαίσιο στο οποίο βασίστηκε η παρούσα μελέτη προσδιορίζεται από τη ευρωπαϊκή και διεθνή βιβλιογραφία αναφορικά με τη μεθοδολογία ανάπτυξης επαγγελματικών περιγραμμάτων και τα αντίστοιχα διεθνή επαγγελματικά περιγράμματα και αναπτύχθηκε βάσει συγκεκριμένων προδιαγραφών, όπως αυτές προσδιορίζονται στην ΚΥΑ [110998/ 08.05.06 (ΦΕΚ 566Β')] για την πιστοποίηση των επαγγελματικών περιγραμμάτων και εξειδικεύονται στους παρακάτω άξονες:

Ενότητα Α: Τίτλος και ορισμός του επαγγέλματος / ειδικότητας.

Ενότητα Β: Ανάλυση του επαγγέλματος / ειδικότητας - «προδιαγραφές».

Ενότητα Γ: Απαραίτητες γνώσεις, δεξιότητες, ικανότητες για την άσκηση του επαγγέλματος/ ειδικότητας.

Ενότητα Δ: Προτεινόμενες διαδρομές για την απόκτηση των απαιτούμενων προσόντων.

Ενότητα Ε: Ενδεικτικοί τρόποι αξιολόγησης των απαιτούμενων Γνώσεων, Δεξιοτήτων και Ικανοτήτων.

Αξιοποιήθηκαν οι παρακάτω μέθοδοι συλλογής πληροφοριών για το επάγγελμα με βάση τις επιστημονικές προδιαγραφές και τη μέθοδο που διαμόρφωσε ειδική επιστημονική επιτροπή την οποία αποτέλεσαν οι Δημουλάς Κων/νος (Υπεύθυνος), Βαρβιτσιώτη Ρένα, Σπηλιώτη Χριστίνα και Τολίδης Γιάννης:

- **Η βιβλιογραφική έρευνα γραφείου**, για την επισκόπηση της σχετικής με το επάγγελμα βιβλιογραφίας σε εθνικό και διεθνές επίπεδο (κλαδικές μελέτες και επαγγελματικές μονογραφίες), τη συγκέντρωση και ανάλυση στατιστικών δεδομένων της Εθνικής Στατιστικής Υπηρεσίας και των στοιχείων που διαθέτουν οι επαγγελματικές και επιστημονικές ενώσεις του επαγγέλματος.
- Μια παραλλαγή της **μεθόδου Delphi** με βάση ερωτηματολόγιο που συνέταξε η επιστημονική επιτροπή της ένωσης των φορέων. Βάσει του ερωτηματολογίου, η ανάλυση του επαγγέλματος έγινε σε 4 επίπεδα:
 - Κύριες Επαγγελματικές Λειτουργίες
 - Επιμέρους Επαγγελματικές Λειτουργίες (Επαγγελματικές Δραστηριότητες)
 - Επαγγελματικές Εργασίες

- Γνώσεις, Δεξιότητες, Ικανότητες
- **Οι συνεντεύξεις με κατόχους θέσεων εργασίας** βάσει οδηγού συνέντευξης με προεπιλεγμένους άξονες που συνέταξε η επιστημονική επιτροπή της ένωσης των φορέων.
- **Διαδικασίες ανασκόπησης και ανάδρασης** με τις επαγγελματικές οργανώσεις των εργαζομένων και των εργοδοτών κατά τη διάρκεια εκπόνησης της μελέτης.

Η τελική σύνθεση του εν λόγω Επαγγελματικού Περιγράμματος πραγματοποιήθηκε από το συντονιστή της ομάδας ανάπτυξης του επαγγελματικού περιγράμματος κ.Τσακανίκας Άγγελος, υπό την εποπτεία των επιστημονικών στελεχών του IOBE σε τρεις φάσεις από τις οποίες και προέκυψε το τελικό παραδοτέο.

Τη συνολική ευθύνη του έργου των 55 επαγγελματικών περιγραμμάτων είχε η Ομάδα Πλοήγησης που συγκροτήθηκε από τους Αναδόχους φορείς και αποτελείται από τους εξής:

<u>Φορέας</u>	<u>Επώνυμο</u>	<u>Όνομα</u>
ΚΕΚ- ΙΝΕ/ΓΣΕΕ	Βαρβιτσιώτη	Ρένα
IOBE	Τορτοπίδης	Αντώνης
ΚΕΚ ΓΣΕΒΕΕ	Λιντζέρης	Παρασκευάς
ΚΑΕΛΕ	Κόνσολας	Αντώνης
ΓΣΕΕ	Παπαδόγαμβρος	Βασίλης
ΣΕΒ	Παπαγιάννη	Ιωάννα
ΓΣΕΒΕΕ	Αυλωνίτου	Αναστασία
ΕΣΕΕ	Κόνσολας	Αντώνης

Τον επιστημονικό συντονισμό του συνολικού έργου ανάπτυξης των 55 επαγγελματικών περιγραμμάτων είχε επιστημονική επιτροπή στην οποία συμμετείχαν οι εξής:

- Δημουλάς Κώστας
- Σπηλιώτη Χριστίνα
- Βαρβιτσιώτη Ρένα
- Κόνσολας Αντώνης
- Τολίδης Γιάννης
- Τορτοπίδης Αντώνης

ΕΝΟΤΗΤΑ Α: «ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΙ ΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ»

A.1 Προτεινόμενος Γενικός Τίτλος του Επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας/ των

Το επάγγελμα το οποίο περιγράφεται στο πλαίσιο του συγκεκριμένου περιγράμματος θα μπορούσε ενδεχομένως να αποδοθεί και ως Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών. Όσον αφορά την εισαγωγή του όρου "Επεξεργασίας" αυτό έγινε για να διαφοροποιήσει αυτή καθεαυτή την παραγωγή πολυμερών από μεγάλα πετροχημικά εργοστάσια (πχ παραγωγή PVC από τα ΕΛΠΕ) καθ' ότι το επάγγελμα αυτό περιλαμβάνεται στο επαγγελματικό περίγραμμα του Τεχνικού παραγωγής χημικών βιομηχανιών. Ο όρος "παραγωγής" προστέθηκε για να διαφοροποιήσει τον Τεχνικό που ασχολείται σε άλλο τομέα από αυτόν της παραγωγής, όπως τεχνικές πωλήσεις.

A.2 Ορισμός του Επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας

A.2.1. Γενική Περιγραφή του περιεχομένου και σκοπός του Επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας

Επιμελείται την εύρυθμη λειτουργία της Μονάδας Παραγωγής, διασφαλίζοντας την εκτέλεση του Προγράμματος Παραγωγής, την ασφάλεια των μηχανημάτων και εγκαταστάσεων, την ασφάλεια των εργαζομένων, την τήρηση των διαδικασιών και την σωστή ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.

A.3 Αντιστοίχιση με το ισχύον Σύστημα Ταξινόμησης Επαγγελμάτων, σε τετραψήφια ανάλυση και με το ισχύον Σύστημα Ταξινόμησης Κλάδων Οικονομίας, σε τουλάχιστον διψήφια ανάλυση

A.3.1 Αντιστοίχιση με ΣΤΕΠ 92

Ο Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών που περιγράφεται στο παρόν περίγραμμα, εντάσσεται στην Ομάδα 311 «Τεχνολόγοι των επιστημών της φυσικής και της μηχανικής». Δυστυχώς όμως, δεν υπάρχει κωδικός κατά ΣΤΕΠ 92 που να αντιστοιχεί στον εν λόγω επαγγελματία. Συνεπώς, είναι αναγκαία η ταξινόμηση του εν λόγω επαγγέλματος. Ο πιο συγγενικός κωδικός είναι ο 3116 «Τεχνολόγοι χημικοί μηχανικοί». Επίσης οι συγκεκριμένοι τεχνικοί θα μπορούσαν να ενταχθούν στους κωδικούς 3.1.1.1 «Τεχνολόγοι φυσικοχημικών επιστημών» , 3.1.1.5 «Τεχνολόγοι μηχανολόγοι» και 3.1.1.9 «Τεχνολόγοι και τεχνικοί βοηθοί φυσικοχημικών επιστημών και μηχανικής μ.ακ.»

Σύμφωνα με το ΣΤΕΠ 92, το επάγγελμα γειτνιάζει τις υποκατηγορίες 7 (Ειδικευμένοι Τεχνίτες κλπ) η /και 8 (Χειριστές σταθερών βιομ. εγκαταστάσεων, μηχ/των κλπ). Επίσης, σε διαφορετικό επίπεδο ιεραρχίας μπορούν να ενταχθούν σ' αυτό, όσοι περιλαμβάνονται στις ομάδες 7 και 8.

Σε διψήφια ανάλυση περισσότερο αντιπροσωπευτική υποκατηγορία φαίνεται να είναι 83 που περιγράφεται ως «Χειριστές μηχανών παραγωγής χημικών προϊόντων και προϊόντων από πλαστικό και καουτσούκ», ενώ σε τριψήφια ανάλυση φαίνεται να ταιριάζει κυρίως στην επαγγελματική υποομάδα 835 με περιγραφή «Χειριστές μηχανών παραγωγής προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ) και πλαστικό».

Ο Πίνακας 1 που ακολουθεί παρουσιάζει τον αριθμό των απασχολούμενων κατά το 2002 και το 2007, σύμφωνα με την Έρευνα Εργατικού Δυναμικού, για την υποκατηγορία 83.

Πίνακας 1: Ταξινόμηση του Τεχνικού Παραγωγής Πλαστικών Υλών στο υπάρχον σύστημα ταξινόμησης επαγγελματιών (ΣΤΕΠ) και αριθμός εργαζομένων

Πίνακας: Απασχολούμενοι 15 ετών και άνω κατά τριμήνιο ατομικό επάγγελμα Α τρίμηνο 2007	Σύνολο 2007	Σύνολο 2002	% Μεταβολή
831 Χειριστές μηχανών παραγωγής φαρμακευτικών προϊόντων, καλλυντικών και απορρυπαντικών	1697	1408	20,5%
832 Χειριστές μηχανών παραγωγής πυρομαχικών και εκρηκτικών υλών	748	365	104,9%
833 Χειριστές μηχανών φινιρίσματος, επιμετάλλωσης και επίχρισης μεταλλικών προϊόντων	2230	2247	-0,8%
834 Άλλοι χειριστές μηχανών παραγωγής χημικών προϊόντων	1464	1355	8,0%
835 Χειριστές μηχανών παραγωγής προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ) και πλαστικό	9170	8957	2,4%

Σύμφωνα με τον Πίνακα 1 παρατηρείται ότι η απασχόληση στο επάγγελμα, σε γενικές γραμμές, παρουσιάζει αύξηση το 2007 συγκριτικά με το 2002, ιδιαίτερα στην επαγγελματική κατηγορία 832. Η κατηγορία 835 παρουσιάζει επίσης αύξηση της τάξεως του 2,4%, ενώ η απασχόληση και στην κατηγορία 831, έχει επίσης αυξηθεί σημαντικά.

Α.3.2 Αντιστοίχιση με ΣΤΑΚΟΔ

Στον επόμενο πίνακα (Πίνακας 2) παρουσιάζεται με βάση τα στοιχεία της "Ερευνας Εργατικού Δυναμικού, η αντιστοίχιση μεταξύ της επαγγελματικής κατηγορίας 83 και των κλάδων οικονομικής δραστηριότητας κατά ΣΤΑΚΟΔ, στους οποίους απασχολούνται οι εργαζόμενοι των εν λόγω επαγγελματιών κατά το 2007, ενώ ο Πίνακας 3 είναι ο αντίστοιχος πίνακας για το έτος 2002.

Πίνακας 2: Αντιστοίχιση ΣΤΕΠ – ΣΤΑΚΟΔ για τις υποκατηγορίες του κωδικού 83 κατά το 2007. Σε ποιους κλάδους κατά ΣΤΑΚΟΔ εργάζονται οι αντίστοιχοι εργαζόμενοι;

Πίνακας: Απασχολούμενοι 15 ετών και άνω κατά τριμήνιο οικονομική δραστηριότητα και τριμήνιο ατομικό επάγγελμα Α τρίμηνο 2007	831 Χειριστές μηχανών παραγωγής φαρμακευτικών προϊόντων, καλλυντικών	832 Χειριστές μηχανών παραγωγής πυρομαχικών και εκρηκτικών υ	833 Χειριστές μηχανών φινιρίσματος, επιμετάλλωσης και επίχριση	834 Άλλοι χειριστές μηχανών παραγωγής χημικών προϊόντων	835 Χειριστές μηχανών παραγωγής προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ)
Κατασκευή υποδημάτων	0	0	0	0	107
Παραγωγή βασικών χημικών προϊόντων	0	0	0	128	0
Παραγωγή χρωμάτων, βερνικιών και παρόμοιων επιχρισμάτων	226	0	106	0	0
Παραγωγή φαρμακευτικών προϊόντων, χημικών προϊόντων για ιατρ	993	309	0	0	0
Παραγωγή σαπουνιών και απορρυπαντικών, προϊόντων καθαρισμού	478	0	0	436	0
Παραγωγή άλλων χημικών προϊόντων	0	151	0	0	0
Κατασκευή προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ)	0	0	0	0	976
Κατασκευή πλαστικών προϊόντων	0	0	0	145	5748
Παραγωγή βασικού σιδήρου και χάλυβα, και σιδηροκραμάτων	0	0	258	0	0
Κατασκευή δομικών μεταλλικών προϊόντων	0	0	244	0	0
Κατασκευή μεταλλικών ντεπόζιτων, δεξαμενών και δοχείων· κατά	0	0	260	0	0
Κατεργασία και επικάλυψη μετάλλων· γενικές μηχανολογικές εργ	0	0	674	0	0
Κατασκευή ρολογιών	0	0	278	0	0
Ναυπήγηση και επισκευή πλοίων και σκαφών κάθε είδους	0	0	163	0	0
Διάφορες άλλες μεταποιητικές βιομηχανίες μ.α.κ.	0	0	0	618	0
Συντήρηση και επισκευή αυτοκινήτων οχημάτων	0	0	0	0	2186
Εμπόριο ανταλλακτικών και εξαρτημάτων αυτοκινήτων οχημάτων	0	0	0	0	153

Πίνακας: Απασχολούμενοι 15 ετών και άνω κατά τριμήνια οικονομική δραστηριότητα και τριμήνιο ατομικό επάγγελμα Α τρίμηνο 2007	831 Χειριστές μηχανών παραγωγής φαρμακευτικών προϊόντων, καλλυντικών	832 Χειριστές μηχανών παραγωγής πυρομαχικών και εκρηκτικών υ	833 Χειριστές μηχανών φινιρίσματος, επιμετάλλωσης και επίχριση	834 Άλλοι χειριστές μηχανών παραγωγής χημικών προϊόντων	835 Χειριστές μηχανών παραγωγής προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ)
Λιανικό εμπόριο σε μη ειδικευμένα καταστήματα	0	117	0	0	0
Διάφορες άλλες επιχειρηματικές δραστηριότητες μ.α.κ.	0	0	0	137	0
Παροχή υπηρεσιών στο κοινωνικό σύνολο	0	171	0	0	0
Άλλες δραστηριότητες παροχής υπηρεσιών	0	0	247	0	0

Οι κωδικοί κατά ΣΤΑΚΟΔ που προτείνονται, σε τριμήνια ανάλυση, στους οποίους εντάσσεται το περίγραμμα του Τεχνικού Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών είναι :

251-Κατασκευή προϊόντων από πλαστικό (καουτσούκ),
 252-Κατασκευή πλαστικών προϊόντων,
 241-Παραγωγή βασικών χημικών προϊόντων,
 243-Παραγωγή χρωμάτων, βερνικιών και παρόμοιων επιχρισμάτων, μελανών τυπογραφίας και μαστιχών,
 244-Παραγωγή φαρμακευτικών προϊόντων, χημικών προϊόντων για ιατρικούς σκοπούς και φαρμακευτικών προϊόντων από βότανα,
 245-Παραγωγή σαπουνιών και απορρυπαντικών, προϊόντων καθαρισμού και στίλβωσης, αρωμάτων και παρασκευασμάτων καλλωπισμού,
 246-Παραγωγή άλλων χημικών προϊόντων και
 193-Κατασκευή υποδημάτων

A.4 Ιστορική εξέλιξη του Επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας

A.4.1 Ιστορική αναδρομή και εξέλιξη του επαγγέλματος ή και της ειδικότητας

Τα πλαστικά μπήκαν στην ζωή μας το δεύτερο μισό του περασμένου αιώνα και έκτοτε γνώρισαν αλματώδη αύξηση. Η γνώση του αντικειμένου στο επίπεδο του Τεχνικού Παραγωγής, σαν αποτέλεσμα της φειδωλής βιβλιογραφίας και αρθρογράφησης ήταν καθαρά εμπειροτεχνική. Κατά κανόνα, άτομα με στοιχειώδεις μηχανουργικές και μηχανολογικές γνώσεις και δεξιότητες απετέλεσαν τους πρώτους Τεχνικούς Παραγωγής της βιομηχανίας Πλαστικών. Η εξοικείωση των ατόμων αυτών με τα πλαστικά, δηλαδή την συμπεριφορά τους, τις ιδιότητες τους, τις μηχανές παραγωγής, την βελτιστοποίηση της ποιότητας, την αντιμετώπιση προβλημάτων κλπ, επήλθε σταδιακά με την καθημερινή και μακρόχρονη επαφή τους με το αντικείμενο. Ελλείψει εκπαιδευτικών προγραμμάτων και γραπτής πληροφόρησης, η γνώση που αποκομίστηκε περιφρουρήθηκε από τους κατόχους με στεγανά και η μεταβίβαση της στους νεότερους γινόταν κατ' επιλογή και φειδωλά. Η κατάσταση αυτή σε ένα βαθμό εξακολουθεί να υφίσταται μέχρι και σήμερα.

A.4.2 Ισχύον νομοθετικό πλαίσιο

Ως προς τις αποδοχές και τους όρους εργασίας ο Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Πλαστικών Υλών (ΤΠΥ) εντάσσεται στην *σύμβαση εργασίας πλαστικών και συναφών ειδών*.

Η εθνική νομοθεσία που αναφέρεται στην απασχόληση των Χημικών, παρατίθεται κάτωθι¹:

- **Ν.Δ. της 13-10/1956** (ΦΕΚ 265/Α`/2.11.1956) Περί επεκτάσεως της εφαρμογής του ν. 3518/1928 «περί κυρώσεως του από 13 Νοεμβρίου 1927 ν.δ. «περί κυρώσεως του ν.δ. της 20 Νοεμβρίου 1925 περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού και υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν ταις Χημικαίς Βιομηχανίαις» και εις ετέρας Βιομηχανίας

¹ Πηγή: ΕΛ.ΙΝ.Υ.Α.Ε.

- **N. 6129/1934** (ΦΕΚ 175/Α`/31.5.1934) Περί κωδικοποιήσεως και συμπληρώσεως της περί χημικών νομοθεσίας
 - **Π.Δ. της 7-2/1934** (ΦΕΚ 67/Α`/16.2.1934) Περί επέκτασης της εφαρμογής του ν. 3518 περί κυρώσεως του από 13-11-27 νμθ. δ/τος της 20-11-25 «περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού εν ταις χημικαίς βιομηχανίαις» και εις τα εργοστάσια σκληρύνσεως λιπών πάσης φύσεως, φαρμακευτικών ειδών κ.λ.π
 - **Π.Δ. της 28-5/1930** (ΦΕΚ 189/Α`/31.5.1930) Περί υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν τοις αλευρόμυλοις
 - **Π.Δ. της 24 -4/1928** (ΦΕΚ 82/Α`/17.5.1928) Περί επεκτάσεως της εφαρμογής του Ν.Δ. της 13 Νοεμβρίου 1927 «περί κυρώσεως του Ν.Δ. της 20 Νοεμβρίου 1925 περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού και υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν ταις χημικαίς βιομηχανίαις» και εις τα εργοστάσια ζυθοποιίας, βυνοποιίας κ.λπ.»
 - **N. 3518/1928** (ΦΕΚ 80/Α`/14.5.1928) Περί κυρώσεως του από 13 Νοεμβρίου 1927 Νομοθ. Διατάγματος «περί κυρώσεως του Ν.Δ. της 20 Νοεμβρίου 1925 περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού και υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν ταις χημικαίς βιομηχανίαις»
 - **N.Δ. της 13-11/1927** (ΦΕΚ 261/Α`/13.11.1927) Περί κυρώσεως του Ν.Δ. της 20 Νοεμβρίου 1925 «περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού και υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν ταις χημικαίς βιομηχανίαις»
 - **N.Δ. της 20-11/1925** (ΦΕΚ 20/Α`/26.11.1925) Περί ασκήσεως του επαγγέλματος χημικού και υποχρεωτικής προσλήψεως χημικών εν ταις χημικαίς βιομηχανίαις
- Όσον αφορά γενικά θέματα και την υγιεινή και ασφάλεια του ΤΠΥ, γίνεται αναφορά στο **Π.Δ.: 294/1988**.

A.5 Αναπτυξιακή δυναμική της οικονομίας /δυναμική του επαγγέλματος ή/ και ειδικότητας

A.5.1 Γενική περιγραφή των τάσεων μεγέθυνσης που διαγράφουν στην ελληνική αγορά οι κλάδοι στους οποίους εντάσσονται οι απασχολούμενοι στο συγκεκριμένο επάγγελμα ή/ και ειδικότητα

Σύμφωνα με τα στοιχεία, ο κατ' εξοχήν κλάδος στον οποίο απασχολείται ο Τεχνικός Πλαστικών Υλών (ΤΠΥ) είναι ο κλάδος 25, Κατασκευής Προϊόντων από Ελαστικό και Πλαστικές Ύλες. Θετικές διαγράφονται οι προοπτικές του κλάδου ελαστικού – πλαστικού, καθώς παρά την ενίσχυση του ευρώ και την άνοδο των τιμών των πρώτων υλών, οι επιχειρήσεις του κλάδου – κυρίως στον τομέα του πλαστικού – εκσυγχρονίζονται και επενδύουν στην αύξηση της παραγωγικής τους δυναμικότητας προκειμένου να βελτιώσουν την εξωστρέφεια αλλά και την ανταγωνιστικότητά τους στην εγχώρια αγορά. Όπως διαπιστώνεται από την έρευνα επενδύσεων στη βιομηχανία του ΙΟΒΕ για το α' εξάμηνο του 2007, στον κλάδο ελαστικού-πλαστικών δίνεται περισσότερη έμφαση στην πραγματοποίηση επενδύσεων για την αύξηση της παραγωγικής δυναμικότητας ήδη παραγόμενων ειδών, και λιγότερο για την παραγωγή νέων προϊόντων και την αντικατάσταση του υφιστάμενου κεφαλαιουχικού εξοπλισμού. Η επενδυτική δραστηριότητα του κλάδου επηρεάζεται κυρίως από τη ζήτηση και τις τεχνολογικές εξελίξεις. Τα παραπάνω συνδέονται με την προσπάθεια των επιχειρήσεων να ακολουθήσουν τις τάσεις της αγοράς και την πρόοδο της τεχνολογίας ώστε να καλύπτουν τις προτιμήσεις των πελατών τους.

Με σημαντικές εφαρμογές σε διάφορους κλάδους της οικονομίας και με δεδομένη τη δυνατότητα διαμόρφωσης ανάλογα με την επιδιωκόμενη χρήση, οι πλαστικές ύλες εξασφαλίζουν αντοχή στο χρόνο, μόνωση, ευκολία στη χρήση, υψηλά επίπεδα υγιεινής, οικονομική αποδοτικότητα κ.λπ., δίνοντας την ευκαιρία σημαντικών αποδόσεων στις καινοτομικές επιχειρήσεις. Στο πλαίσιο αυτό ιδιαίτερη δυναμική παρουσιάζει ο τομέας της πλαστικής συσκευασίας, ο οποίος οφείλει να παρακολουθεί και να ικανοποιεί τη ζήτηση για ποιοτική, τόσο σε επίπεδο σχεδιασμού και αντοχής υλικών, όσο και σε επίπεδο περιβαλλοντικών συνεπειών, συσκευασία.

Σημαντική επίσης απασχόληση εμφανίζει το επάγγελμα του ΤΠΥ στον κλάδο 24 Παραγωγής Χημικών Ουσιών και Προϊόντων. Ο κλάδος χημικών προϊόντων περιλαμβάνεται στους ταχύτερα αναπτυσσόμενους τομείς της ελληνικής μεταποίησης, παρουσιάζοντας ταυτόχρονα υψηλό βαθμό εξωστρέφειας και σημαντικές προοπτικές ανάπτυξης εκτός Ελλάδας. Ο αυξημένος εξαγωγικός προσανατολισμός του διαφαίνεται και στη συμβολή του στο σύνολο των εξαγωγών της εγχώριας μεταποίησης (15% το 2006). Εντούτοις, η αύξηση των διεθνών τιμών του πετρελαίου, αναμένεται να

επιδράσει αρνητικά, μεταξύ άλλων, και στον κλάδο των χημικών, το κόστος του οποίου εξαρτάται σε σημαντικό βαθμό από τις τιμές των καυσίμων. Οι πληθωριστικές αυτές πιέσεις έχουν αλυσιδωτή επίδραση και στους κλάδους που χρησιμοποιούν χημικά προϊόντα ως πρώτη ύλη (κλάδος απορρυπαντικών, λιπασμάτων, κλωστοϋφαντουργίας, χρωμάτων, δομικών υλικών, τροφίμων-ποτών και φαρμάκων-καλλυντικών).

A.5.2 Είδος επιχειρήσεων όπου εμφανίζεται κατά κύριο το επάγγελμα και αναπτυξιακή δυναμική του επαγγέλματος /ή και της ειδικότητας.

Το επάγγελμα του ΤΠΥ συναντάται κυρίως σε μεγάλες επιχειρήσεις του τομέα της βιομηχανίας. Πιο συγκεκριμένα και σύμφωνα με τα διαθέσιμα στοιχεία φαίνεται ότι η πλειονότητα των τεχνικών που ανήκουν στην επαγγελματική κατηγορία 835 απασχολούνται στους κλάδους Κατασκευής Πλαστικών Προϊόντων και Συντήρησης και επισκευής αυτοκινήτων οχημάτων ενώ άλλοι απασχολούνται στους κλάδους Κατασκευής προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ), Εμπορίας ανταλλακτικών και εξαρτημάτων αυτοκινήτων οχημάτων και Κατασκευής υποδημάτων (Πίνακας 1). Συγκρίνοντας των Πίνακα 2 με το Πίνακα 3 παρατηρείται ότι ενώ μερικοί από τους τεχνίτες της ειδικότητας 835 κατά το 2002 απασχολούνταν στον κλάδο 24, κατά το 2007 φαίνεται να απασχολούνται κυρίως επαγγελματίες των ομάδων 834 και 831. Επιπλέον φαίνεται ότι κατά το 2007 κάποιοι τεχνικοί παραγωγής πλαστικών υλών απασχολήθηκαν στον κλάδο κατασκευής υποδημάτων, κλάδος ο οποίος δεν απασχολούσε κανέναν επαγγελματία της εν λόγω ειδικότητας. Παρατηρείται δηλαδή μια επέκταση των κλάδων στους οποίους μπορεί να απασχοληθεί οι τεχνικοί παραγωγής πλαστικών υλών. Τέλος σημαντικός αριθμός των εν λόγω τεχνιτών απασχολούνταν αλλά και απασχολείται και μάλιστα με αυξανόμενο ρυθμό σε κλάδους που αφορούν στην επισκευή και συντήρηση αυτοκινήτων οχημάτων.

Πίνακας 3: Αντιστοίχιση ΣΤΕΠ – ΣΤΑΚΟΔ για τις υποκατηγορίες του κωδικού 83 κατά το 2002. Σε ποιους κλάδους κατά ΣΤΑΚΟΔ εργάζονταν οι αντίστοιχοι εργαζόμενοι;

Πίνακας: Απασχολούμενοι 15 ετών και άνω κατά διμήφια οικονομική δραστηριότητα και τριμήσιο ατομικό επάγγελμα Α τρίμηνο 2002	831 Χειριστές μηχανών παραγωγής φαρμακευτικών προϊόντων, καλλυντικών	832 Χειριστές μηχανών παραγωγής πυρομαχικών και εκρηκτικών υλών	833 Χειριστές μηχανών φινιρίσματος, επιμετάλλωσης και επίχριση	834 Άλλοι χειριστές μηχανών παραγωγής χημικών προϊόντων	835 Χειριστές μηχανών παραγωγής προϊόντων από ελαστικό
23 Παραγωγή οπτάνθρακα (κωκ), προϊόντων διύλισης πετρελαίου	0	0	0	228	0
24 Παραγωγή χημικών ουσιών και προϊόντων	1255	150	0	855	547
25 Κατασκευή προϊόντων από ελαστικό (καουτσούκ) και πλαστικές ύλες	153	132	168	0	7109
27 Παραγωγή βασικών μετάλλων	0	0	245	0	0
28 Κατασκευή μεταλλικών προϊόντων, με εξαίρεση τα μηχανήματα	0	0	804	0	0
29 Κατασκευή μηχανημάτων και ειδών εξοπλισμού μ.α.κ.	0	83	0	0	81
31 Κατασκευή ηλεκτρικών μηχανών και συσκευών μ.α.κ.	0	0	172	0	0
35 Κατασκευή λοιπού εξοπλισμού μεταφορών	0	0	858	0	0
36 Κατασκευή επίπλων, λοιπές βιομηχανίες μ.α.κ.	0	0	0	82	0
50 Εμπόριο, συντήρηση και επισκευή αυτοκινήτων οχημάτων και	0	0	0	0	1220
74 Άλλες επιχειρηματικές δραστηριότητες	0	0	0	190	0

A.6 Απασχόληση, τάσεις-προοπτικές

A.6.1 Περιγραφή υπάρχουσας κατάστασης της απασχόλησης

Στον κλάδο παραγωγής χημικών το 2004, αντιστρέφεται για πρώτη φορά μέσα σε διάστημα δέκα ετών, η πτωτική πορεία της απασχόλησης, η οποία από το 1994 μειωνόταν με ρυθμό 3,8% ετησίως. Παρατηρείται, λοιπόν, αύξηση της απασχόλησης στον κλάδο των χημικών το 2004 κατά 4%, και – παρά το γεγονός ότι παρατηρείται μείωση του αριθμού των επιχειρήσεων – οι εργαζόμενοι ανέρχονται στους 14.870.

Οι μέσες ετήσιες αποδοχές ανά απασχολούμενο στη χημική βιομηχανία ανήλθαν το 2004 στα €22.859 και διαχρονικά βρίσκονται σε υψηλότερα επίπεδα από τις αντίστοιχες μέσες αμοιβές στο σύνολο της μεταποίησης. Το γεγονός αυτό φανερώνει τη ζήτηση εξειδικευμένης – και επομένως υψηλότερα αμειβόμενης – εργασίας στον κλάδο των χημικών προϊόντων. Εντούτοις, το μέσο εισόδημα των εργαζομένων στη χημική βιομηχανία αυξάνεται με ρυθμό χαμηλότερο από το αντίστοιχο στο σύνολο της μεταποίησης (4,2% και 6,9% αντίστοιχα).

Ομοίως και στον κλάδο των ελαστικών και πλαστικών υλών πτωτική τάση εμφανίζει τα τελευταία έτη ο αριθμός των επιχειρήσεων του κλάδου γεγονός αντανακλάται σε κάποιο βαθμό στην υποχώρηση της μέσης ετήσιας απασχόλησης. Ωστόσο, οι συνολικές αμοιβές του κλάδου αυξάνονται αλλά η μέση αμοιβή παραμένει σε χαμηλότερο επίπεδο συγκριτικά με το σύνολο της βιομηχανίας.

A.6.2 Τάσεις

Σύμφωνα με τα διαθέσιμα στοιχεία, η απασχόληση στις επαγγελματικές κατηγορίες κατά ΣΤΕΠ στις οποίες εντάσσεται το επάγγελμα του Τεχνικού Βιομηχανιών Πλαστικών Υλών φαίνεται να σημειώνει σημαντική αύξηση κατά το 2007 σε σχέση με το 2002. Ιδιαίτερα, η επαγγελματική κατηγορία 832, των χειριστών μηχανών παραγωγής πυρομαχικών και εκρηκτικών υλών σημειώνει αύξηση του αριθμού των απασχολούμενων κατά 105% συγκριτικά με το 2002, ενώ η πιο πολυπληθής επαγγελματική κατηγορία, η 835 των χειριστών μηχανών παραγωγής από ελαστικό (καουτσούκ, κ.α.) σημειώνει αύξηση της τάξεως των 2,4% το 2007 σε σχέση με το 2002.

A.6.3 Προοπτικές

Η διάχυση της γνώσης του Πλαστικού, σε συνδυασμό με την εφαρμογή νέων τεχνολογιών, όπως οι αυτοματισμοί, η ρομποτική κλπ έχουν καταστήσει απαραίτητη την εκπόνηση εκπαιδευτικών προγραμμάτων, που αναμφίβολα θα βοηθήσουν στην ανάπτυξη του κλάδου. Η ελληνική αγορά έχει πολλές εγκατεστημένες μονάδες παραγωγής πλαστικών που σε μεγάλο βαθμό καλύπτουν τις εγχώριες ανάγκες. Δεν διαφαίνονται νέες μεγάλες επενδύσεις στον κλάδο. Παρόλα αυτά επειδή η κατά κεφαλή κατανάλωση πλαστικού στην Ελλάδα υπολείπεται αυτής άλλων ώριμων ευρωπαϊκών αγορών, συνεπώς υπάρχουν περαιτέρω περιθώρια ανάπτυξης του κλάδου στην ελληνική αγορά. Μεγάλη ανάγκη πλαστικών καταναλωτικών ειδών και τεχνικών πλαστικών ειδών δημιουργείται στις γειτονικές βαλκανικές χώρες, όπου αναπτύσσεται συνεχώς μεγαλύτερη καταναλωτική νοοτροπία και υπάρχει μεγάλη έλλειψη έργων υποδομής. Η παρουσία των ελληνικών εταιριών στις αγορές αυτές είτε με την μορφή εξαγωγών είτε με τοπική παραγωγή μπορεί να δώσει νέα ώθηση στον κλάδο.

A.7 Υφιστάμενες μορφές άσκησης του επαγγέλματος ή /και της ειδικότητας, τάσεις εξέλιξης

A.7.1 Υφιστάμενες ειδικεύσεις/ κατευθύνσεις του επαγγέλματος ή/ και της ειδικότητας και A.7.2 Τάσεις εξέλιξης των πιο δυναμικών και πολυπληθών ειδικεύσεων

Η ορθολογική σύνδεση της εκπαίδευσης με τα επαγγελματικά περιγράμματα χωρίς περιττές εξειδικεύσεις είναι και σήμερα το ζητούμενο. Τούτο διότι, οι σύγχρονες ανάγκες απαιτούν ο εκάστοτε τεχνικός να λάβει όλα εκείνα τα εφόδια (γενικές γνώσεις, βασικές και ειδικές επαγγελματικές γνώσεις, ανάπτυξη προσόντων και δεξιοτήτων, της κατάλληλης προσωπικότητας και κουλτούρας) προκειμένου να είναι σε θέση να ανταποκριθεί επιτυχώς σε κάθε εξειδικευμένο πρόβλημα που θα κληθεί να αντιμετωπίσει στην εργασία του.

Άλλωστε, οι σύγχρονες τάσεις στην αγορά εργασίας οδηγούν, πολλές φορές, στην απαξίωση διάφορων εξειδικεύσεων, ενώ ταυτόχρονα γεννάται η απαίτηση για άλλες πιο σύγχρονες επαγγελματικές εξειδικεύσεις. Συνεπώς, ο εκάστοτε επαγγελματίας τεχνικός χρειάζεται ένα σύγχρονο ολοκληρωμένο επάγγελμα το οποίο θα του παρέχει όλα τα απαραίτητα εφόδια προκειμένου να είναι σε θέση να εξειδικευτεί μέσα από την απασχόλησή του, προς την κατεύθυνση εκείνη, προκειμένου για την κάλυψη των εκάστοτε αναγκών της επιχείρησης στην οποία εργάζεται.

Έτσι, δοθέντος ότι η εκτενής ανάλυση των ειδικεύσεων του ΤΠΥ ξεφεύγει από τους σκοπούς του παρόντος περιγράμματος, παρουσιάζονται στην παρούσα παράγραφο, επιγραμματικά, μερικοί από τους κυριότερους κύκλους ειδίκευσης των ΤΠΥ:

- Έγχυση
- Έγχυση με φύσημα
- Εξώθηση
- Εξώθηση με φύσημα
- Εξώθηση φουσητού φιλμ (μονο και πολυστρωματικό)
- Θερμομόρφωση
- Περιστροφική μόρφωση
- Καλάνδρα
- Μειγματοποίηση
- Ανακύκλωση

Οι πλέον διαδεδομένες εφαρμογές αφορούν τις εξειδικεύσεις Έγχυση, Εξώθηση και φουσητό φίλμ ενώ ανοδική πορεία προβλέπεται στην ανακύκλωση.

A.8 Ποσοτικά και ποιοτικά χαρακτηριστικά του ανθρώπινου δυναμικού που δραστηριοποιείται στο επάγγελμα/ ειδικότητα.

Ο Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών για να φέρει εις πέρας το έργο του, επιστρατεύει γενικές και ειδικές τεχνικές γνώσεις αποκτημένες στην τάξη ή και στην πράξη, αξιοποιεί πληροφορίες από την τεκμηρίωση των μηχανημάτων που υπηρετεί (εγχειρίδια λειτουργίας και συντηρήσεως, σχέδια κλπ) και μεταχειρίζεται εξειδικευμένο εξοπλισμό, μετρητικά όργανα κλπ.

Η φύση της εργασίας του, επιπλέον της γενικής κατάρτισεως και εμπειρίας, απαιτεί συνήθως και μεγάλη εξοικείωση με τα χαρακτηριστικά της συγκεκριμένης μονάδας στην οποία εργάζεται. Η διάρκεια της εξοικείωσης αυτής μπορεί σε ορισμένες περιπτώσεις να είναι αρκετά έτη.

Στην άσκηση του επαγγέλματος του ΤΠΥ., πέραν της κατάρτισεως και της εμπειρίας, σημαντικό ρόλο παίζει η επαγωγική σκέψη η ικανότητα διαφορικής διάγνωσης, καθώς και η φαντασία. Σε γενικές γραμμές δεν έχουν σημασία τα σωματικά προσόντα όπως η καλή φυσική κατάσταση, η μυϊκή δύναμη κ.λ.π. αλλά σημαντικά είναι κάποια ψυχικά προσόντα όπως η έλλειψη κλειστοφοβίας και υψοφοβία, κλπ.

Τέλος, ιδιαίτερο προσόν το οποίο πρέπει να χαρακτηρίζει τα άτομα που ασκούν το συγκεκριμένο επάγγελμα είναι η υπευθυνότητα. Λόγω του ότι το συγκεκριμένο επάγγελμα ανήκει σε εκείνα που έχουν υψηλό βαθμό επικινδυνότητας, δοθέντος ότι ο εν λόγω επαγγελματίας έρχεται σε επαφή με επικίνδυνες για την υγεία του ουσίες, είναι σημαντικό να τηρεί με μεγάλη υπευθυνότητα και αυστηρότητα τους κανόνες υγιεινής και ασφάλειας και να διαθέτει πάντα τον κατάλληλο εξοπλισμό προτού ξεκινήσει την εργασία του.

A.9 Συνδικαλιστικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα/ ειδικότητα, έντυπα ή άλλα μέσα πληροφόρησης ή άλλες πηγές

A.9.1 Συνδικαλιστικές-επαγγελματικές ή επιστημονικές οργανώσεις σχετικές με το επάγγελμα/ ειδικότητα

ΓΣΕΕ

ΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ ΕΡΓΑΤΟΪΠΑΛΛΗΛΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΩΝ ΕΛΛΑΔΟΣ

A.9.2 Έντυπα και άλλα μέσα πληροφόρησης

Έντυπα και περιοδικά της ΓΣΕΕ και από την Ομοσπονδία Εργατοϋπαλλήλων Χημικών Βιομηχανιών Ελλάδος.

A.9.3 Άλλες πηγές πληροφόρησης

www.oeeek.gr (Οργανισμός Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης)

www.tee.gr (Τεχνικό Επιμελητήριο Ελλάδας)

www.elinyae.gr (Ελληνικό Ινστιτούτο Υγιεινής και Ασφάλειας στην Εργασία)

www.ypakp.gr (Υπουργείο Απασχόλησης και Κοινωνικής Προστασίας – ΟΑΕΔ)

www.ypεpθ.gr (Υπουργείο Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων)

www.statistics.gr (Εθνική Στατιστική Υπηρεσία Ελλάδος)

A.10 Τυπικές ή θεσμικές προϋποθέσεις για την άσκηση του επαγγέλματος /ειδικότητας

A.10.1 Άδειες λειτουργίας

Για την χορήγηση Άδειας Λειτουργίας σε Χημικές Εγκαταστάσεις απαιτείται η στελέχωση τους με επιστήμονες ή τεχνικούς άλλων βαθμίδων σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 274/97.

A.10.2 Άδειες εργασίας

Για την εποπτεία της παραγωγικής διαδικασίας δεν απαιτείται επαγγελματική άδεια. Συχνά όμως ο Τεχνικός Παραγωγής Επεξεργασίας Πλαστικών, αναλαμβάνει και την εποπτεία λειτουργίας και συντήρησης απλών ή μη απλών εγκαταστάσεων όπως αυτές ορίζονται από την υφιστάμενη νομοθεσία. Σε αυτή την περίπτωση είναι απαραίτητη η απόκτηση άδειας πρακτικού μηχανικού – ασυντήρητου Α, Β ή Γ τάξεως, ανάλογα με την περίπτωση.

Τα επίπεδα της ιεραρχίας που υπάρχουν στο επάγγελμα, καθώς και το επίπεδο κατάρτισης που συναντάται στα επίπεδα αυτά είναι :

1. Προϊστάμενος Παραγωγής. Συνήθως ΑΕΙ ή ΤΕΙ
2. Αρχιεργοδηγός. Απόφοιτος Τεχνικού Λυκείου, Τεχνικής Σχολής, ΙΕΚ, συνήθως με μεγάλη εμπειρία στην συγκεκριμένη διεργασία του Πλαστικού.
3. Εργοδηγός παραγωγής. Απόφοιτος Τεχνικού Λυκείου, Τεχνικής Σχολής ή ΙΕΚ ή Τεχνικός με εμπειρία στην συγκεκριμένη διεργασία του Πλαστικού.
4. Συντηρητής μηχανών Παραγωγής. Απόφοιτος Τεχνικής Σχολής ή ΙΕΚ. Πολλές φορές η θέση του στο Οργανόγραμμα είναι κάτω από τον Μηχανικό Συντήρησης, τον Προϊστάμενο Παραγωγής ή τον αρχιεργοδηγό.

A.10.3 Άλλες προϋποθέσεις άσκησης επαγγέλματος ή/ και ειδικότητας

Χρειάζονται σεμινάρια ή εκπαιδευτικό πρόγραμμα σε επίπεδο ΙΕΚ με αντικείμενο τα διάφορα πλαστικά υλικά, ιδιότητες , μορφοποίηση ,μέθοδοι και μηχανές μορφοποίησης,διόικηση προσωπικού, ποιοτικός έλεγχος κλπ

A.11 Τίτλοι και θέσεις-διαβαθμίσεις στην επαγγελματική ιεραρχία

A.11.1 Τίτλοι και θέσεις- διαβαθμίσεις επαγγελματικής ιεραρχίας

Τα επίπεδα της ιεραρχίας που υπάρχουν στο επάγγελμα, καθώς και το επίπεδο κατάρτισης που συναντάται στα επίπεδα αυτά είναι :

1. Προϊστάμενος Παραγωγής. Συνήθως ΑΕΙ ή ΤΕΙ
2. Αρχιεργοδηγός. Απόφοιτος Τεχνικού Λυκείου, Τεχνικής Σχολής, ΙΕΚ, συνήθως με μεγάλη εμπειρία στην συγκεκριμένη διεργασία του Πλαστικού.
3. Εργοδηγός παραγωγής. Απόφοιτος Τεχνικού Λυκείου, Τεχνικής Σχολής ή ΙΕΚ ή Τεχνικός με εμπειρία στην συγκεκριμένη διεργασία του Πλαστικού.
4. Συντηρητής μηχανών Παραγωγής. Απόφοιτος Τεχνικής Σχολής ή ΙΕΚ. Πολλές φορές η θέση του στο Οργανόγραμμα είναι κάτω από τον Μηχανικό Συντήρησης, τον Προϊστάμενο Παραγωγής ή τον αρχιεργοδηγό.

Το παρόν περίγραμμα αναφέρεται στο επίπεδο του «Εργοδηγού Παραγωγής».

A.12 Συνθήκες εργασίας (συμπεριλαμβανομένων υγιεινής και ασφάλειας)

Οι συνθήκες στις οποίες εργάζεται ο Τεχνικός Παραγωγής Πλαστικών Υλών είναι σε πολλές περιπτώσεις ιδιαίτερα δύσκολες και ανθυγιεινές, καθώς εργάζεται με συνεχή θόρυβο και σε ορισμένες παραγωγικές διαδικασίες έρχεται σε επαφή με σκόνη και αέριους ρύπους. Γενικά θα μπορούσε να ειπωθεί ότι κάλλιστα το συγκεκριμένο επάγγελμα θα μπορούσε να συγκαταλέγεται στα επαγγέλματα υψηλής επικινδυνότητας, καθώς πολλές φορές ο εν λόγω επαγγελματίας έρχεται σε επαφή με τοξικές ουσίες και υλικά. (πχ πρόσθετα ελαστικού, πρόσθετα PVC κλπ). Επιπλέον, βρίσκεται συνεχώς σε ορθοστασία και χειρίζεται μηχανήματα που εκπέμπουν υψηλή θερμότητα Ως εκ τούτου, στο εν λόγω επάγγελμα υπάρχουν κίνδυνοι πρόκλησης εγκαυμάτων η άλλων ατυχημάτων.

A.13 Δυνατότητες απασχόλησης για άτομα με αναπηρίες

Δοθέντος ότι οι συνθήκες εργασίας των Τεχνικών Παραγωγής Πλαστικών Υλών είναι ιδιαίτερα αντίξοες, καθίσταται δύσκολη η απασχόληση ατόμων με ειδικές ανάγκες.

ΕΝΟΤΗΤΑ Β: «ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ Η/ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ»**Β.1 ΚΥΡΙΕΣ ΚΑΙ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ, ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ**

ΒΑΣΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>		ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ
ΤΙΤΛΟΣ: Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών		ΤΙΤΛΟΣ:	ΤΙΤΛΟΣ:
ΚΥΡΙΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΚΕΛ)		ΚΥΡΙΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΚΕΛ)	ΚΥΡΙΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΚΕΛ)
ΒΑΣΙΚΕ Σ (ΚΕΛ)	ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΚΕΛ 1:	ΚΕΛ 1:
	ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.	ΚΕΛ 2:	ΚΕΛ 2:
Δ Ε Υ	ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής		

Σχόλια για τα επίπεδα επαγγελματικής ιεραρχίας (όπου παρουσιάζονται):

Στο συγκεκριμένο περίγραμμα περιγράφεται ένα μόνο επίπεδο επαγγελματικής ιεραρχίας. Για να ασχοληθεί κανείς σαν Τεχνικός στην Βιομηχανία Πλαστικών πρέπει να κατέχει κάποιες βασικές γνώσεις, ικανότητες και δεξιότητες. Αυτές τις ελάχιστες απαιτήσεις προσπαθήσαμε να περιγράψουμε. Η ανέλιξη στην ιεραρχία του Τεχνικού Παραγωγής Βιομηχανιών Πλαστικών μέσα σε μία συγκεκριμένη επιχείρηση, εξαρτάται από την προσπάθεια που καταβάλλει για την βελτίωση των βασικών αυτών στοιχείων, στο ενδιαφέρον που δείχνει, την εμπειρία που αποκομίζει, αλλά και τις εκάστοτε συγκυρίες καθώς και πολλούς άλλους παράγοντες ορισμένοι από τους οποίους είναι αστάθμητοι.

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ:

**Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών
Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών**

**ΚΥΡΙΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΚΕΛ)
[ΒΑΣΙΚΕΣ & ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΥΣΕΣ]**

**ΚΕΛ 1 (Β): Διοικεί το προσωπικό της
βάρδιας**

**ΚΕΛ 2 (Β): : Διασφαλίζει την τήρηση των
διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας
και ελέγχει την ποιότητα των
παραγόμενων προϊόντων.**

**ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα
παραγωγής**

ΤΙΤΛΟΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών

		ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΕΕΛ)	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)
ΚΕΛ 1	Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό	ΕΕ 1.1.1: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής
			ΕΕ 1.1.2: Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή
			ΕΕ 1.1.3: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας
			ΕΕ 1.1.4: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων
			ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση
	Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων	ΕΕ 1.2.1: Διασφαλίζει την τήρηση των κανόνων ασφαλείας από τους εργαζόμενους
			ΕΕ 1.2.2: Διασφαλίζει την επάρκεια προστατευτικών μέσων για όλους τους εργαζόμενους και φροντίζει για την σωστή χρήση τους.
			ΕΕ 1.2.3: Εφαρμόζει τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικίνδυνου συμβάντος.
			ΕΕ 1.2.4: Επιδιορθώνει ή θέτει εκτός λειτουργίας τυχόν επικίνδυνο μηχάνημα
			ΕΕ 1.2.5: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής η/ και τον Τεχνικό Ασφαλείας για θέματα που άπτονται με την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων
	Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό με στόχο την επιτυχή διεκπεραίωση του προγράμματος παραγωγής.	ΕΕ 1.3.1: Ελέγχει την τήρηση του ωραρίου των εργαζομένων (ώρα προσέλευσης, διάλειμμα, λήξη εργασίας)
			ΕΕ 1.3.2: Καταμερίζει τις εργασίες στο προσωπικό, λαμβάνοντας υπ' όψιν την φύση της εργασίας και τις ατομικές ιδιαιτερότητες κάθε εργαζόμενου.
			ΕΕ 1.3.3: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών και κανόνων εργασίας.
			ΕΕ 1.3.4: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για θέματα προσωπικού.

	ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για την βελτίωση της απόδοσης των εργαζομένων	ΕΕ 1.4.1: Λαμβάνει υπ' όψη του τις γνώσεις, δεξιότητες και φυσικά προσόντα των χειριστών.
		ΕΕ 1.4.2: Λαμβάνει υπόψη του τις απαιτήσεις της εργασίας.
		ΕΕ 1.4.3: Εισηγείται για την περαιτέρω επιμόρφωση και εξάσκηση κάθε χειριστή, που θα αυξήσει την παραγωγικότητα του και θα αναβαθμίσει την ποιότητα της εργασίας του.
		ΕΕ 1.4.4: Εισηγείται για πριμ ή ποινές των εργαζομένων

		ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΕΕΛ)	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)
ΚΕΛ 2 Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.	ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.		ΕΕ 2.1.1: Συμβουλευεται τις προδιαγραφές του προϊόντος
			ΕΕ 2.1.2: Λαμβάνει δείγμα κατά την έναρξη της παραγωγής και σε τακτά χρονικά διαστήματα κατά την διάρκεια της παραγωγής.
			ΕΕ 2.1.3: Διενεργεί οπτικό έλεγχο
			ΕΕ 2.1.4: Διενεργεί η εποπτεύει μετρητικούς ελέγχους, κυρίως διαστατικά και βάρος.
			ΕΕ 2.1.5: Καταγράφει τα αποτελέσματα στα σχετικά έντυπα.
	ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας		ΕΕ 2.2.1: Ενημερώνεται για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος
			ΕΕ 2.2.2: Επιβλέπει την τήρηση των διαδικασιών από τους χειριστές
			ΕΕ 2.2.3: Κάνει προτάσεις για βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών
	ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.		ΕΕ 2.3.1: Δεσμεύει τα προϊόντα για τα οποία υπάρχει αμφιβολία για την ποιότητα τους και επιβλέπει για την μεταφορά τους σε κατάλληλο χώρο.
			ΕΕ 2.3.2: Ζυγίζει την ποσότητα των απορριφθέντων (scrap) και μετρά την ποσότητα των δεσμευμένων
			ΕΕ 2.3.3: Καταγράφει την ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων στα σχετικά έντυπα.

		ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΕΕΛ)	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)
ΚΕΛ 3 Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής	ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή		ΕΕ 3.1.1: Εξασφαλίζει την επάρκεια άυλων και προσθέτων
			ΕΕ 3.1.2: Εξασφαλίζει την επάρκεια αναλωσίμων.
			ΕΕ 3.1.3: Εξασφαλίζει την επάρκεια ειδών συσκευασίας
			ΕΕ 3.1.4 Εξασφαλίζει την επάρκεια εντύπων
	ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών		ΕΕ 3.2.1: Τοποθετεί τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται για την παραγωγή.
			ΕΕ 3.2.2: Ελέγχει την παροχή ηλ. ρεύματος, νερού ψύξης και αέρα
			ΕΕ 3.2.3: Ελέγχει τα ηλεκτρολογικά, μηχανικά, ηλεκτρονικά μέρη της μηχανής.
			ΕΕ 3.2.4: Ελέγχει εάν, όπου απαιτείται, τα όργανα είναι διακριβωμένα
	ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή		ΕΕ 3.3.1: Ρυθμίζει τις συνθήκες παραγωγής, σύμφωνα με τις πρότυπες συνθήκες που έχουν θεσπιστεί για την παραγωγή του προϊόντος.
			ΕΕ 3.3.2: Θέτει σε λειτουργία όλα τα μηχανήματα της γραμμής παραγωγής.
			ΕΕ 3.3.3: Παρακολουθεί και αξιολογεί το προϊόν σε κάθε στάδιο της γραμμής παραγωγής.
			ΕΕ 3.3.4: Λαμβάνει δείγματα και ελέγχει το προϊόν
			ΕΕ 3.3.5: Προβαίνει σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις μέχρις ότου επιτευχθεί εμπορεύσιμο προϊόν.
	ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων		ΕΕ 3.4.1: Ελέγχει περιοδικά τις ενδείξεις των οργάνων
			ΕΕ 3.4.2: Προβαίνει σε ρυθμίσεις για περαιτέρω βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος
	ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων.		ΕΕ 3.4.3: Καταμετρά και καταγράφει τα στοιχεία παραγωγής στα σχετικά έντυπα.
			ΕΕ 3.5.1: Επιθεωρεί τον εξοπλισμό για εντοπισμό δυσλειτουργιών και βλαβών
			ΕΕ 3.5.2: Επιδιορθώνει μικρές βλάβες που δεν απαιτούν μεγαλύτερο κλιμάκιο συντήρησης.

		ΕΕ 3.5.3: Καταγράφει στο Βιβλίο Συμβάντων η/ και ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για τις βλάβες που απαιτούν συντήρηση από εξειδικευμένο προσωπικό.
	ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή.	ΕΕ 3.6.1: Διακόπτει την παροχή υλικού στην μηχανή και τροφοδοτεί την μηχανή με το υλικό καθαρισμού.
		ΕΕ 3.6.2: Διακόπτει την παροχή ρεύματος, νερού και αέρα..
		ΕΕ 3.6.3: Αποσυνδέει τα καλούπια
		ΕΕ 3.6.4: Προβαίνει σε καθαρισμό των καλουπιών και τα αποθηκεύει στην θέση τους.
		ΕΕ 3.6.5: Επιμελείται για την απομάκρυνση του scrap σταματήματος και την καθαριότητα του χώρου.

Β.2 ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ, ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών

	ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ	ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ	ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό	ΕΕ 1.1.1: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής	Μαθαίνει ολοκληρωμένα στο χειριστή τη λειτουργία βασικών οργάνων της μηχανής Επεξηγεί επακριβώς στο χειριστή τις ορθές ενδείξεις των οργάνων της μηχανής Ζητάει με σαφήνεια από το χειριστή να ενημερωθεί άμεσα για αλλαγές των ενδείξεων των οργάνων	Προσωπικό: χειριστές μηχανών, προσωπικό συσκευασίας, προσωπικό εσωτερικής αποθήκης Μέθοδος: θεωρητικά, κατά την διάρκεια της παραγωγικής διαδικασίας Εξοπλισμός: Μετρικά όργανα, διαδικασίες παραγωγής Εργασιακό περιβάλλον: διαφορετικά είδη παραγωγής όπως extrusion, injection molding, thermoforming, compounding, recycling, blow molding, συσκευασία
		ΕΕ 1.1.2: Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή	Επεξηγεί με σαφήνεια στο χειριστή τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρίζουν έλεγχο από εκείνον	
		ΕΕ 1.1.3: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας	Ενημερώνει με σαφήνεια το χειριστή για τους τρόπους συσκευασίας των προϊόντων	
		ΕΕ 1.1.4: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων	Επεξηγεί ξεκάθαρα στο χειριστή τη σημαντικότητα συμπλήρωσης των σχετικών εντύπων Εκπαιδεύει με ακρίβεια το χειριστή στην συμπλήρωση των εντύπων	

		ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση	Αξιολογεί ολοκληρωμένα και δίκαια τις γνώσεις και τις δεξιότητες του προσωπικού Προτείνει υπεύθυνα υποψήφιους για περαιτέρω εκπαίδευση	
	ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την ασφάλεια και υγιεινή των εργαζομένων	ΕΕ 1.2.1: Διασφαλίζει την τήρηση των κανόνων ασφαλείας από τους εργαζόμενους	Ενημερώνει υπεύθυνα τους εργαζομένους για τους κανόνες ασφαλείας που πρέπει να τηρούνται Ατομικά ενημερώνει υπεύθυνα τους εργαζομένους για θέματα ασφαλείας στη θέση εργασίας τους	Προσωπικό: χειριστές μηχανών, προσωπικό συσκευασίας Εργασιακό περιβάλλον: Χώροι με επικίνδυνα υλικά, με κινούμενα μηχανικά μέρη
		ΕΕ 1.2.2: Διασφαλίζει την επάρκεια προστατευτικών μέσων για όλους τους εργαζόμενους και φροντίζει για την σωστή χρήση τους	Φροντίζει άμεσα για τον εξοπλισμό των μέσων προστασίας των εργαζομένων	Μέθοδος: ενημέρωση, εκπαίδευση, έλεγχος
		ΕΕ 1.2.3: Εφαρμόζει τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικίνδυνου συμβάντος	Εφαρμόζει με αποτελεσματικότητα τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικινδύνου συμβάντος	
		ΕΕ 1.2.4: Επιδιορθώνει η θέτει εκτός λειτουργίας τυχόν επικίνδυνο μηχάνημα.	Συμπληρώνει τα απαραίτητα έντυπα ελέγχου για θέματα ασφαλείας και υγιεινής	
		ΕΕ 1.2.5: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής η/ και τον Τεχνικό Ασφαλείας για θέματα που άπτονται με την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων.	Ενημερώνει έγκαιρα τον Προϊστάμενο παραγωγής και τον Τεχνικό ασφαλείας για επικίνδυνα μηχανήματα και θέματα που άπτονται της ασφαλείας και υγιεινής των εργαζομένων	
	ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό	ΕΕ 1.3.1: Ελέγχει την τήρηση του ωραρίου των εργαζομένων (ώρα προσέλευσης, διάλειμμα, λήξη εργασίας)	Ελέγχει ευγενικά το ωράριο εργασίας των εργαζομένων Προγραμματίζει και υπομένει με σεβασμό τα διαλείμματα εργασίας των εργαζομένων	Προσωπικό: χειριστές μηχανών, προσωπικό συσκευασίας, προσωπικό εσωτερικής αποθήκης, συντηρητές

		ΕΕ 1.3.2: Καταμερίζει τις εργασίες στο προσωπικό, λαμβάνοντας υπ' όψιν την φύση της εργασίας και τις ατομικές ιδιαιτερότητες κάθε εργαζόμενου.	Αξιολογεί με σεβασμό τις ατομικές ιδιαιτερότητες των εργαζομένων Καταμερίζει ξεκάθαρα τις εργασίες στο προσωπικό	Μέθοδος: ιδιαίτερα χαρακτηριστικά των εργαζομένων και της παραγωγής, βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας Εργασιακό περιβάλλον: δυναμικό, απρόβλεπτο
		ΕΕ 1.3.3: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών και κανόνων εργασίας.	Φροντίζει αποτελεσματικά για την τήρηση των διαδικασιών και των κανόνων εργασίας	
		ΕΕ 1.3.4: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για θέματα προσωπικού.	Ενημερώνει υπεύθυνα και αμερόληπτα τον προϊστάμενο παραγωγής για θέματα προσωπικού	
	ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για βελτίωση απόδοσης των εργαζομένων	ΕΕ 1.4.1: Λαμβάνει υπ' όψη του τις γνώσεις, δεξιότητες και φυσικά προσόντα των χειριστών.	Αξιολογεί αμερόληπτα τις γνώσεις, τις δεξιότητες και τα φυσικά προσόντα των εργαζομένων	Μέθοδος: ιδιαίτερα χαρακτηριστικά εργαζομένων, γνώσεις και δεξιότητες, απόδοση, συμμόρφωση με τους κανονισμούς εργασίας
		ΕΕ 1.4.2: Λαμβάνει υπόψη του τις απαιτήσεις της εργασίας	Προτείνει υπεύθυνα στον προϊστάμενο παραγωγής διαφοροποιήσεις αν απαιτούνται	
		ΕΕ 1.4.3: Εισηγείται για την περαιτέρω επιμόρφωση και εξάσκηση κάθε χειριστή, που θα αυξήσει την παραγωγικότητα του και θα αναβαθμίσει την ποιότητα της εργασίας του.	Εισηγείται αμερόληπτα και υπεύθυνα την περαιτέρω επιμόρφωση των εργαζομένων Ενημερώνει με ακρίβεια τον προϊστάμενο παραγωγής για θέματα παραγωγικότητας	
		ΕΕ 1.4.4: Εισηγείται για πριμ ή ποινές των εργαζομένων.	Εισηγείται αμερόληπτα και υπεύθυνα στον προϊστάμενο παραγωγής για πριμ και ποινές εργαζομένων	

ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων	ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.	ΕΕ 2.1.1: Συμβουλευέται τις προδιαγραφές του προϊόντος	Ενημερώνεται επακριβώς για τις προδιαγραφές και τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά του προϊόντος	Προσωπικό: υπεύθυνος παραγωγής, υπεύθυνος ποιότητας, χειριστές μηχανών Μέθοδος: ενημέρωση, πρόληψη, έλεγχος, καταγραφή, παρατηρήσεις Περιβάλλον: δυναμικό, απρόβλεπτο, με μεγάλη ποικιλία
		ΕΕ 2.1.2: Λαμβάνει δείγμα κατά την έναρξη της παραγωγής και σε τακτά χρονικά διαστήματα κατά την διάρκεια της παραγωγής	Λαμβάνει έγκαιρα δείγματα από την παραγωγή των προϊόντων	
		ΕΕ 2.1.3: Διενεργεί οπτικό έλεγχο	Εξετάζει με ακρίβεια τα δείγματα της παραγωγής με οπτικά ή με μετρικά μέσα	
		ΕΕ 2.1.4: Διενεργεί η εποπτεύει μετρητικούς ελέγχους, κυρίως διαστατικά και βάρος.	Φροντίζει άμεσα να έχει διαθέσιμες καλίμπρες και μετρικά όργανα προκειμένου να ελέγχει τα παραγόμενα προϊόντα	
		ΕΕ 2.1.5: Καταγράφει τα αποτελέσματα στα σχετικά έντυπα.	Καταγράφει επακριβώς τα αποτελέσματα των ελέγχων που διενεργεί στα σχετικά έντυπα Καταγράφει με ακρίβεια τον αριθμό του scrap παραγωγής	
	ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας	ΕΕ2.2.1 Ενημερώνεται για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος	Ενημερώνεται με ακρίβεια για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος Ενημερώνει με σαφήνεια τους εργαζομένους ώστε οι διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος να τηρούνται από όλους τους εμπλεκόμενους	Προσωπικό: υπεύθυνος παραγωγής, υπεύθυνος ποιότητας, χειριστές μηχανών Μέθοδος: ενημέρωση, πρόληψη, έλεγχος, καταγραφή, παρατηρήσεις
		ΕΕ2.2.2 Επιβλέπει την τήρηση των διαδικασιών από τους χειριστές.	Ελέγχει αποτελεσματικά αν οι διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος τηρούνται ορθά Ελέγχει έγκαιρα τα αποτελέσματα των ελέγχων που διενεργούνται στα σχετικά έντυπα	

		E2.2.3 Κάνει προτάσεις για βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών.	Προτείνει ξεκάθαρα τυχόν αλλαγές για τη βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών	
ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.	E2.3.1 Δεσμεύει τα προϊόντα για τα οποία υπάρχει αμφιβολία για την ποιότητα τους και επιβλέπει για την μεταφορά τους σε κατάλληλο χώρο.	Άμεσα τοποθετεί ειδική σήμανση στα μη συμμορφούμενα προϊόντα Φροντίζει έγκαιρα για τη μεταφορά των μη συμμορφούμενων προϊόντων σε ασφαλείς χώρους	Μέθοδος: έλεγχος, διαχωρισμός, καταγραφή, παρατηρήσεις Είδος: διαφορετικά είδη προϊόντων από διαφορετικά υλικά κατασκευής, διαφορετικές κατηγορίες προβλημάτων με διαφορετικό τρόπο αντιμετώπισης, διαφορετικά σημεία συγκέντρωσης μη συμμορφούμενων προϊόντων	
	E2.3.2 Ζυγίζει την ποσότητα των απορριφθέντων (scrap) και μετρά την ποσότητα των δεσμευμένων.	Στο τέλος της βάρδιας έχει ακριβή γνώση τόσο της ποσότητας των προϊόντων που δεν είναι συμμορφωμένα με τις προδιαγραφές όσο και το που βρίσκονται		
	E2.3.3 Καταγράφει την ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων στα σχετικά έντυπα			

ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής	ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή	E3.1.1 Εξασφαλίζει την επάρκεια άυλων και προσθέτων.	Καθορίζει επακριβώς τα υλικά που απαιτούνται για την παραγωγή των προϊόντων Φροντίζει άμεσα για την τροφοδοσία των μηχανών παραγωγής Ενημερώνει με ακρίβεια τον προϊστάμενο παραγωγής για ενδεχόμενη έλλειψη υλικών παραγωγής	Περιβάλλον: χώρος παραγωγής, χώρος αποθήκευσης υλικών παραγωγής και συσκευασίας προϊόντων Εξοπλισμός: μετρητικά όργανα, διαδικασίες, μηχανές παραγωγής, μηχανές προετοιμασίας υλικών Μέθοδος: έλεγχος, καταγραφή παρατηρήσεις
		E3.1.2 Εξασφαλίζει την επάρκεια αναλωσίμων.	Απομακρύνει άμεσα και ενημερώνει τον προϊστάμενο παραγωγής για τυχόν α και β ύλες που έχουν αστοχήσει Φροντίζει άμεσα για τα αναλώσιμα που απαιτούνται	
		E3.1.3 Εξασφαλίζει την επάρκεια ειδών συσκευασίας	Φροντίζει άμεσα για τα υλικά συσκευασίας που απαιτούνται	
		E3.1.4 Εξασφαλίζει την επάρκεια εντύπων	Φροντίζει έγκαιρα να υπάρχουν τα απαραίτητα έντυπα προς συμπλήρωση στη θέση τους	
	ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών	E3.2.1 Τοποθετεί τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται για την παραγωγή.	Τοποθετεί με ακρίβεια τα καλούπια και τον εξοπλισμό της μηχανής που απαιτούνται για την παραγωγή των προϊόντων	Περιβάλλον: χώρος παραγωγής Εξοπλισμός: μηχανές παραγωγής, εργαλεία, ανυψωτικά μηχανήματα, όργανα ελέγχου, καλούπια Μέθοδος: τοποθετεί τα καλούπια με τρόπο ώστε να επιτευχθεί ακριβές προϊόν
		E3.2.2 Ελέγχει την παροχή ηλ. ρεύματος, νερού ψύξης και αέρα.	Ελέγχει με προσοχή, τις παροχές ηλεκτρικού ρεύματος, τα πνευματικά συστήματα και τα συστήματα ψύξεως των μηχανών	
		E3.2.3 Ελέγχει τα ηλεκτρολογικά, μηχανικά, ηλεκτρονικά μέρη της μηχανής.	Ελέγχει με προσοχή τα ηλεκτρολογικά, τα μηχανικά και τα ηλεκτρονικά μέρη των μηχανών	
		E3.2.4	Διορθώνει αποτελεσματικά	

		Ελέγχει εάν, όπου απαιτείται, τα όργανα είναι διακριβωμένα.	<i>τυχόν αστοχίες αν είναι δυνατό</i> <i>Φροντίζει έγκαιρα ώστε τα όργανα που θα χρησιμοποιηθούν να είναι διακριβωμένα</i> <i>Ενημερώνει τον προϊστάμενο παραγωγής και καταγράφει σε σχετικά έντυπα για ενδεχόμενες αστοχίες</i>	
	ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή	E3.3.1 Ρυθμίζει τις συνθήκες παραγωγής, σύμφωνα με τις πρότυπες συνθήκες που έχουν θεσπιστεί για την παραγωγή του προϊόντος.	<i>Ρυθμίζει με ακρίβεια τις συνθήκες παραγωγής των προϊόντων</i>	<i>Περιβάλλον: χώρος παραγωγής</i> <i>Εξοπλισμός: μηχανές όλων των ειδών παραγωγής (extrusion, injection thermoforming κ.α.) μετρητικά όργανα, διαδικασίες παραγωγής</i>
		E3.3.2 Θέτει σε λειτουργία όλα τα μηχανήματα της γραμμής παραγωγής.	<i>Θέτει άμεσα σε λειτουργία τα μηχανήματα που απαιτούνται για την παραγωγική διαδικασία</i>	<i>Μέθοδος: έλεγχος της παραγωγής, ανάλυση της παραγωγής, διορθωτικές ενέργειες</i>
		E3.3.3 Παρακολουθεί και αξιολογεί το προϊόν σε κάθε στάδιο της γραμμής παραγωγής.	<i>Παρακολουθεί με προσοχή την εξέλιξη της παραγωγής</i> <i>Αξιολογεί έγκαιρα τις συνθήκες παραγωγής</i>	
		E3.3.4 Λαμβάνει δείγματα και ελέγχει το προϊόν	<i>Ελέγχει με ακρίβεια το αποτέλεσμα της παραγωγής</i>	
		E3.3.5 Προβαίνει σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις μέχρις ότου επιτευχθεί εμπορεύσιμο προϊόν.	<i>Προβαίνει έγκαιρα σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις στην παραγωγή</i> <i>Συμπληρώνει με ακρίβεια στα σχετικά έντυπα την ποσότητα του scrap και τη χρονική διάρκεια του ξεκινήματος</i>	
	ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για	E3.4.1 Ελέγχει περιοδικά τις ενδείξεις των οργάνων	<i>Ελέγχει με μεθοδικότητα τις ρυθμίσεις των μηχανών κατά την παραγωγική διαδικασία</i> <i>Μεταβάλλει άμεσα τις ρυθμίσεις των μηχανών όταν απαιτείται</i>	<i>Περιβάλλον: χώρος παραγωγής</i> <i>Εξοπλισμός: μετρητικά όργανα, διαδικασίες</i> <i>Μέθοδος: έλεγχος και ανάλυση της παραγωγής,</i>

	βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων	E3.4.2 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για περαιτέρω βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος	<i>Ελέγχει με ακρίβεια την ποιότητα του προϊόντος Βελτιώνει με αποτελεσματικότητα την ποιότητα του προϊόντος όταν απαιτείται</i>	<i>διορθωτικές ενέργειες Μέθοδοι διορθωτικών ενεργειών: αυξομείωση ταχύτητας παραγωγής, μεταβολή θερμοκρασιών παραγωγής, μεταβολή της ψύξης των καλουπιών</i>
		E3.4.3 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για αύξηση της παραγωγικότητας	<i>Ελέγχει με ακρίβεια την παραγωγικότητα των μηχανών παραγωγής Βελτιστοποιεί με αποτελεσματικότητα την παραγωγικότητα των μηχανών παραγωγής</i>	
		E3.4.4 Καταμετρά και καταγράφει τα στοιχεία παραγωγής στα σχετικά έντυπα.	<i>Καταγράφει με ακρίβεια τα αποτελέσματα των ελέγχων και των ενεργειών του στα σχετικά έντυπα Καταγράφει την παραγωγικότητα των μηχανών και τους νεκρούς χρόνους αυτών στα σχετικά έντυπα</i>	
	ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων	E3.5.1 Επιθεωρεί τον εξοπλισμό για εντοπισμό δυσλειτουργιών και βλαβών	<i>Ελέγχει με συνέπεια τον μηχανικό εξοπλισμό για δυσλειτουργίες και βλάβες Προβαίνει συστηματικά σε μικρής κλίμακας συντήρηση μηχανών, εξαρτημάτων και αναλωσίμων τους</i>	<i>Μέθοδος: έλεγχος, διορθωτικές ενέργειες, καταγραφή Εξοπλισμός: εργαλεία, μηχανές καθαρισμού</i>
		E3.5.2 Επιδιορθώνει μικρές βλάβες που δεν απαιτούν μεγαλύτερο κλιμάκιο συντήρησης.	<i>Επιδιορθώνει με ακρίβεια βλάβες μικρής κλίμακας</i>	
		E3.5.3 Καταγράφει στο Βιβλίο Συμβάντων η/ και ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για τις βλάβες που απαιτούν συντήρηση από	<i>Καταγράφει με συνέπεια στο βιβλίο συμβάντων τις ενέργειες συντήρησης που πραγματοποιεί Ενημερώνει άμεσα τον προϊστάμενο παραγωγής και</i>	

		εξειδικευμένο προσωπικό.	καταγράφει επακριβώς στο βιβλίο συμβάντων βλάβες μεγάλης κλίμακας και περιπτώσεις συντήρησης που απαιτούν εξειδικευμένο προσωπικό	
	ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή	E3.6.1 Διακόπτει την παροχή υλικού στην μηχανή και τροφοδοτεί την μηχανή με το υλικό καθαρισμού.	Διακόπτει άμεσα την παροχή υλικού στη μηχανή Μεταβάλλει έγκαιρα τις ρυθμίσεις της μηχανής για το επερχόμενο σταμάτημά της	Περιβάλλον: χώρος παραγωγής Εξοπλισμός: εργαλεία, ανυψωτικά μηχανήματα, μηχανήματα καθαρισμού Μέθοδος: έλεγχος, απομάκρυνση με ασφαλή τρόπο των καλουπιών από τη μηχανή, καθαρισμός χώρου παραγωγής
		E3.6.2 Διακόπτει την παροχή ρεύματος, νερού και αέρα..	Βγάζει άμεσα τη μηχανή εκτός λειτουργίας Ετοιμάζει άμεσα τη μηχανή και τα καλούπια για καθαρισμό	
		E3.6.3 Αποσυνδέει τα καλούπια	Αποσυνδέει αποτελεσματικά τα καλούπια	
		E3.6.4 Προβαίνει σε καθαρισμό των καλουπιών και τα αποθηκεύει στην θέση τους.	Φροντίζει άμεσα για τον καθαρισμό της μηχανής και των καλουπιών Φροντίζει άμεσα για τον καθαρισμό του χώρου παραγωγής	
		E3.6.5 Επιμελείται για την απομάκρυνση του scrap σταματήματος και την καθαριότητα του χώρου.	Απομακρύνει έγκαιρα το scrap του σταματήματος της μηχανής Καταγράφει με ακρίβεια την ποσότητα του scrap υλικού, τη χρονική διάρκεια του σταματήματος της μηχανής και το χρόνο καθαρισμού των καλουπιών και της μηχανής στα σχετικά έντυπα	

ΕΝΟΤΗΤΑ Γ: «ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ»

Γ.1 ΓΝΩΣΕΙΣ

ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΓΝΩΣΕΩΝ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ISCED² ΚΑΙ EQF³

	ΒΑΣΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ ΤΙΤΛΟΣ: <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΤΙΤΛΟΣ:	ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΤΙΤΛΟΣ:
ΕΠΙΠΕΔΟ ΣΤΟ ISCED	3 , 4		
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ			
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ 8 ΕΠΙΠΕΔΑ EQF	4		
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ			

² International Standard Classification of Education

³ European Qualifications Framework- Ευρωπαϊκό Πλαίσιο Προσόντων

ΓΝΩΣΕΙΣ ΣΕ ΑΥΤΟΤΕΛΗ ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΣΥΝΟΛΑ

ΚΥΡΙΕΣ & ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΕΕΛ)	ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΒΑΣΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ
ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας			
ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion blow moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection blow moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών blown film extrusion Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών thermoforming Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών rotational moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών compounding Μηχανές ανακύκλωσης πλαστικών. Αγγλική ορολογία σχετική με τις μηχανές και την διεργασία. Προδιαγραφές προϊόντος Απαιτήσεις χρήσης του προϊόντος. Χρήση οργάνων μέτρησης διαστάσεων. Λειτουργία συσκευαστικής μηχανής Ανάλυση εντύπων-Απαιτήσεις

ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την ασφάλεια και υγιεινή των εργαζομένων	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες εταιρίας. Υλικά που ενέχουν επαγγελματικούς κινδύνους-Τρόποι προστασίας. Επικίνδυνες διεργασίες-Τρόποι προφύλαξης. Διαδικασίες εκτέλεσης επικίνδυνων εργασιών. Οδηγίες χρήσης προστατευτικών μέτρων. Συμπεριφορά των υλικών στην καύση MSDS υλικών Εταιρικές διαδικασίες έκτακτης ανάγκης Γνώση χώρων και εξόδων διαφυγής κτιρίων Μηχανολογικό σχέδιο Ηλεκτρολογικό σχέδιο Manual μηχανημάτων
--	---	---	--

ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Εταιρικές διαδικασίες Εσωτερικός κανονισμός εργασίας Κλαδικές Συμβάσεις Εργασίας
--	---	---	---

ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για βελτίωση απόδοσης των εργαζομένων	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	
--	---	--	--

ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων			
ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Προδιαγραφή προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό. Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής

ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Προδιαγραφές προϊόντος
--	---	--	--

ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Προδιαγραφές προϊόντος
--	---	---	--

ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής			
ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	<i>Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.</i>	<i>Προδιαγραφές μηχανών παραγωγής- παραγωγικότητα Προδιαγραφές μηχανών συσκευασίας Προδιαγραφές προϊόντος Εταιρικές διαδικασίες Διαδικασίες ISO 9000</i>

ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Αλλαγή καλουπιών μηχανής <i>injection</i> Αλλαγή κεφαλής .μητρών, καθώς και ρυθμίσεις παρελκομένων μηχ/των γραμμής παραγωγής <i>extrusion</i>, <i>thermoforming</i> και <i>blown film extrusion</i>. Αλλαγή εκτονωτικών καλουπιών <i>extrusion</i> σωλήνων Αλλαγή καλουπιών σε μηχανές <i>blow moulding</i> ,<i>injection blow moulding</i>, <i>rotational moulding</i>. Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
--	---	---	---

ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Λειτουργία μηχανής παραγωγής- προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ.σήματα Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών. Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής
-------------------------------------	---	---	---

ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους, ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής. Λειτουργία μηχανής παραγωγής
--	---	---	---

ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Λειτουργία μηχανής παραγωγής- προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ. σήματα Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών Manual μηχανής Μηχανολογικό σχέδιο Ηλεκτρολογικό σχέδιο Βασικές μηχανουργικές εργασίες
--	---	---	---

ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
--------------------------------------	---	---	--

ΑΝΑΛΥΣΗ ΓΝΩΣΕΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: *Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών*

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΒΑΣΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)			
ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό			
ΕΕ 1.1.1: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion blow moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection blow moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών blown film extrusion Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών thermoforming Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών rotational moulding Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών compounding Μηχανές ανακύκλωσης πλαστικών. Αγγλική ορολογία σχετική με τις μηχανές και την διεργασία.

ΕΕ 1.1.2: Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Προδιαγραφές προϊόντος Απαιτήσεις χρήσης του προϊόντος. Χρήση οργάνων μέτρησης διαστάσεων.
ΕΕ 1.1.3: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας	Ελληνική γλώσσα Αγγλική γλώσσα	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας.	Λειτουργία συσκευαστικής μηχανής
ΕΕ 1.1.4: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική Αγγλική γλώσσα		Ανάλυση εντύπων-Απαιτήσεις.

ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	
ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την ασφάλεια και υγιεινή των εργαζομένων			
ΕΕ 1.2.1: Διασφαλίζει την τήρηση των κανόνων ασφαλείας από τους εργαζόμενους	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αγγλική γλώσσα	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού	Διαδικασίες εταιρίας. Υλικά που ενέχουν επαγγελματικούς κινδύνους- Τρόποι προστασίας. Επικίνδυνες διεργασίες-Τρόποι προφύλαξης. Διαδικασίες εκτέλεσης επικίνδυνων εργασιών.

ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	ΕΕ 1.2.2: Διασφαλίζει την επάρκεια προστατευτικών μέσων για όλους τους εργαζόμενους και φροντίζει για την σωστή χρήση τους	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αγγλική γλώσσα	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Κανόνες εκπαίδευσης Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού	Οδηγίες χρήσης προστατευτικών μέτρων.
	ΕΕ 1.2.3: Εφαρμόζει τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικίνδυνου συμβάντος	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού	Συμπεριφορά των υλικών στην καύση MSDS υλικών Εταιρικές διαδικασίες έκτακτης ανάγκης Γνώση χώρων και εξόδων διαφυγής κτιρίων.

	ΕΕ 1.2.4: Επιδιορθώνει η θέτει εκτός λειτουργίας τυχόν επικίνδυνο μηχάνημα.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Μηχανολογικό σχέδιο Ηλεκτρολογικό σχέδιο Manual μηχανημάτων
	ΕΕ 1.2.5: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής η/ και τον Τεχνικό Ασφαλείας για θέματα που άπτονται με την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	

	ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό			
	ΕΕ 1.3.1: Ελέγχει την τήρηση του ωραρίου των εργαζομένων (ώρα προσέλευσης, διάλειμμα, λήξη εργασίας)	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική	Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Εταιρικές διαδικασίες Εσωτερικός κανονισμός εργασίας
	ΕΕ 1.3.2: Καταμερίζει τις εργασίες στο προσωπικό, λαμβάνοντας υπ'όψιν την φύση της εργασίας και τις ατομικές ιδιαιτερότητες κάθε εργαζόμενου.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Κλαδικές Συμβάσεις Εργασίας Εσωτερικός κανονισμός Εταιρικές διαδικασίες

	ΕΕ 1.3.3: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών και κανόνων εργασίας.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Εσωτερικός κανονισμός Εταιρικές διαδικασίες Εσωτερικός κανονισμός Εταιρικές διαδικασίες Εσωτερικός κανονισμός Εταιρικές διαδικασίες
	ΕΕ 1.3.4: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για θέματα προσωπικού.	Ελληνική γλώσσα	Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	

	ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για βελτίωση απόδοσης των εργαζομένων			
	ΕΕ 1.4.1: Λαμβάνει υπ' όψη του τις γνώσεις, δεξιότητες και φυσικά προσόντα των χειριστών.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	<i>Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας</i> <i>Βασικές αρχές μηχανολογίας</i> <i>Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών</i> <i>Κανόνες εκπαίδευσης</i> <i>Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών</i> <i>Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών</i> <i>Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.</i> <i>Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών</i> <i>Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.</i> <i>Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών</i> <i>Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας</i> <i>Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας</i> <i>Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας</i> <i>Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής</i> <i>Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.-</i> <i>Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-</i> <i>Υπουργικές αποφάσεις.</i> <i>Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.</i>	

	ΕΕ 1.4.2: Λαμβάνει υπόψη του τις απαιτήσεις της εργασίας	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	
--	---	---	--	--

ΕΕ 1.4.3: Εισηγείται για την περαιτέρω επιμόρφωση και εξάσκηση κάθε χειριστή, που θα αυξήσει την παραγωγικότητα του και θα αναβαθμίσει την ποιότητα της εργασίας του.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	
--	---	--	--

	ΕΕ 1.4.4: Εισηγείται για πριμ η ποινές των εργαζομένων.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	
--	--	---	--	--

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΒΑΣΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)			
ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.			
ΕΕ 2.1.1: Συμβουλευτεί τις προδιαγραφές του προϊόντος	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Προδιαγραφή προϊόντος
ΕΕ 2.1.2: Λαμβάνει δείγμα κατά την έναρξη της παραγωγής και σε τακτά χρονικά διαστήματα κατά την διάρκεια της παραγωγής	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία

ΕΕ 2.1.3: Διενεργεί οπτικό έλεγχο	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό.
ΕΕ 2.1.4: Διενεργεί η εποπτεύει μετρητικούς ελέγχους, κυρίως διαστατικά και βάρος.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής.
ΕΕ 2.1.5: Καταγράφει τα αποτελέσματα στα σχετικά έντυπα.	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	
ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας			

	ΕΕ2.2.1 Ενημερώνεται για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Προδιαγραφές προϊόντος
ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων	ΕΕ2.2.2 Επιβλέπει την τήρηση των διαδικασιών από τους χειριστές.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες

	ΕΕ2.2.3 Κάνει προτάσεις για βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις. Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες
	ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.			
	ΕΕ2.3.1 Δεσμεύει τα προϊόντα για τα οποία υπάρχει αμφιβολία για την ποιότητα τους και επιβλέπει για την μεταφορά τους σε κατάλληλο χώρο.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες

	ΕΕ2.3.2 Ζυγίζει την ποσότητα των απορριφθέντων (scrap) και μετρά την ποσότητα των δεσμευμένων.	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες
	ΕΕ2.3.3 Καταγράφει την ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων στα σχετικά έντυπα	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΒΑΣΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ	ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)			
ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή			
E3.1.1 Εξασφαλίζει την επάρκεια άυλων και προσθέτων.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Προδιαγραφές μηχανών παραγωγής-παραγωγικότητα
E3.1.2 Εξασφαλίζει την επάρκεια αναλωσίμων.	Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Προδιαγραφές μηχανών παραγωγής

E3.1.3 Εξασφαλίζει την επάρκεια ειδών συσκευασίας	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας	Προδιαγραφές μηχανών συσκευασίας Προδιαγραφές προϊόντος
E3.1.4 Εξασφαλίζει την επάρκεια εντύπων	Ελληνική γλώσσα Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	Εταιρικές διαδικασίες Διαδικασίες ISO 9000
ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών			
E3.2.1 Τοποθετεί τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται για την παραγωγή.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Αλλαγή καλουπιών μηχανής injection Αλλαγή κεφαλής .μητρών, καθώς και ρυθμίσεις παρελκομένων μηχ/των γραμμής παραγωγής extrusion, i thermoforming και blown film extrusion. Αλλαγή εκτονωτικών καλουπιών extrusion σωλήνων Αλλαγή καλουπιών σε μηχανές blow moulding ,injection blow moulding, rotational moulding.

ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής	E3.2.2 Ελέγχει την παροχή ηλ. ρεύματος, νερού ψύξης και αέρα.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	E3.2.3 Ελέγχει τα ηλεκτρολογικά, μηχανικά, ηλεκτρονικά μέρη της μηχανής.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	E3.2.4 Ελέγχει εάν, όπου απαιτείται, τα όργανα είναι διακριβωμένα.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Κανόνες εκπαίδευσης	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή			

	E3.3.1 Ρυθμίζει τις συνθήκες παραγωγής, σύμφωνα με τις πρότυπες συνθήκες που έχουν θεσπιστεί για την παραγωγή του προϊόντος.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	E3.3.2 Θέτει σε λειτουργία όλα τα μηχανήματα της γραμμής παραγωγής.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Λειτουργία μηχανής παραγωγής- προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ.σήματα Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών.

	E3.3.3 Παρακολουθεί και αξιολογεί το προϊόν σε κάθε στάδιο της γραμμής παραγωγής.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής.
	E3.3.4 Λαμβάνει δείγματα και ελέγχει το προϊόν	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής.

	E3.3.5 Προβαίνει σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις μέχρις ότου επιτευχθεί εμπορεύσιμο προϊόν.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής.
--	---	---	---	--

	ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων			
	Ε3.4.1 Ελέγχει περιοδικά τις ενδείξεις των οργάνων	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας .Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	

E3.4.2 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για περαιτέρω βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους, ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής. Λειτουργία μηχανής παραγωγής
E3.4.3 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για αύξηση της παραγωγικότητας	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους, ορατά με γυμνό οφθαλμό. Προδιαγραφές προϊόντος Βασικές αρχές δειγματοληψίας Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους. Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής. Λειτουργία μηχανής παραγωγής
E3.4.4 Καταμετρά και καταγράφει τα στοιχεία παραγωγής στα σχετικά έντυπα.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	

ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων			
E3.5.1 Επιθεωρεί τον εξοπλισμό για εντοπισμό δυσλειτουργιών και βλαβών	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Λειτουργία μηχανής παραγωγής- προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ. σήματα Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών
E3.5.2 Επιδιορθώνει μικρές βλάβες που δεν απαιτούν μεγαλύτερο κλιμάκιο συντήρησης.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Λειτουργία μηχανημάτων παραγωγής Manual μηχανής Μηχανολογικό σχέδιο Ηλεκτρολογικό σχέδιο Βασικές μηχανουργικές εργασίες

E3.5.3 Καταγράφει στο Βιβλίο Συμβάντων η/ και ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για τις βλάβες που απαιτούν συντήρηση από εξειδικευμένο προσωπικό.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	
--	---	---	--

	ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή			
	Ε3.6.1 Διακόπτει την παροχή υλικού στην μηχανή και τροφοδοτεί την μηχανή με το υλικό καθαρισμού.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	Ε3.6.2 Διακόπτει την παροχή ρεύματος, νερού και αέρα..	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες Check list
	Ε3.6.3 Αποσυνδέει τα καλούπια	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες

E3.6.4 Προβαίνει σε καθαρισμό των καλουπιών και τα αποθηκεύει στην θέση τους.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική Αγγλική γλώσσα Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας Βασικές αρχές μηχανολογίας Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους. Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν. Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες
E3.6.5 Επιμελείται για την απομάκρυνση του scrap σταματήματος και την καθαριότητα του χώρου.	Ελληνική γλώσσα Φυσική Χημεία Αριθμητική	Κανόνες εκπαίδευσης Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού	Διαδικασίες ISO 9000 Εταιρικές διαδικασίες

Γ.2 ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ & ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ EQF

	ΒΑΣΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ ΤΙΤΛΟΣ: <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΤΙΤΛΟΣ:	ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΤΙΤΛΟΣ:
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ 8 ΕΠΙΠΕΔΑ EQF	4		
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ			

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΑΥΤΟΤΕΛΗ ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΣΥΝΟΛΑ -ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

ΚΥΡΙΕΣ & ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ (ΕΕΛ)	ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ
ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας		
ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό	Χειρισμός μηχανής παραγωγής συσκευασίας., οργάνων ποιοτικού ελέγχου. Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις) Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Μεταδοτικότητα γνώσεων Ευχέρεια στην ομιλία Ακρόαση και κατανόηση συνομιλητή Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων) Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του.	Λεκτική ικανότητα Τεχνική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Καλή μνήμη Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης
ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων	Χειρισμός κατασταλτικών μέσων πυροπροστασίας. Χρήση προστατευτικών μέσων Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών) Πρωτοβουλία Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων) Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του.	Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα αντίληψης του χώρου. Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων

ΕΕΛ 1.3: Φροντίζει για την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων	<i>Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων) Κοινωνική ικανότητα(Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων). Πρωτοβουλία</i>	<i>Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Διαπραγματευτική ικανότητα Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς</i>
ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για την βελτίωση της απόδοσης των εργαζομένων	<i>Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Κοινωνική ικανότητα(Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων). Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)</i>	<i>Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Διορατικότητα Ακρίβεια αντίληψης Συμπερασματική σκέψη</i>
ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.		
ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.	<i>Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων) Μεταδοτικότητα γνώσεων Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών) Πρωτοβουλία Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του</i>	<i>Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Συμπερασματική σκέψη Ικανότητα παρατήρησης Καλή όραση</i>

ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας	Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις) Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Κοινωνική ικανότητα(.Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων). Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Πρωτοβουλία	Ικανότητα παρατήρησης Μεθοδικότητα Διοικητική ικανότητα Ικανότητα λήψης αποφάσεων Λεκτική ικανότητα Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς
ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.	Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις) Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Πρωτοβουλία Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του	Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα λήψης αποφάσεων Αριθμητική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης
ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής		
ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή	Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις) Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του	Λεκτική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Καλή μνήμη Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης

ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών	Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού Χρήση μηχανικών εργαλείων Χειρισμός PC Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Πρωτοβουλία Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του	Τεχνική ικανότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Καλή όραση Καλή ακοή
ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή	Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού Χρήση μηχανικών εργαλείων Χειρισμός PC Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Πρωτοβουλία Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του	Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων Συμπερασματική σκέψη Δημιουργική ικανότητα
ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων	Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού Χρήση μηχανικών εργαλείων Χειρισμός PC Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC) Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών) Πρωτοβουλία	Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων Συμπερασματική σκέψη Δημιουργική ικανότητα

ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων.	<i>Χειρισμός απλών μηχανών μηχανουργείου Χρήση μηχανικών εργαλείων Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση) Ξένη γλώσσα(κυρίως Αγγλική).Ανάγνωση, ορολογία Πρωτοβουλία Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του</i>	<i>Τεχνική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Συμπερασματική σκέψη</i>
ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή.	<i>Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού Χρήση μηχανικών εργαλείων Χειρισμός PC Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του</i>	<i>Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Διοικητική ικανότητα</i>

ΑΝΑΛΥΣΗ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ & ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: *Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών*

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)		
ΕΕΛ 1.1: Εκπαιδεύει το προσωπικό		<i>Λεκτική ικανότητα Τεχνική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Καλή μνήμη Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης</i>
ΕΕ 1.1.1: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής	<i>Επιδεικνύει τα όργανα, τα χειρίζεται και εξηγεί την χρησιμότητά τους</i> <i>Ακούει τις απορίες και ερωτήσεις και τις επιλύει</i>	
ΕΕ 1.1.2: Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή		
ΕΕ 1.1.3: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας	<i>Συμβουλευέται τις προδιαγραφές των προϊόντων, επιλέγει τα κρίσιμα χαρακτηριστικά που χρήζουν επεξήγησης και ενημερώνει τον χειριστή.</i> <i>Ακούει τις απορίες και ερωτήσεις και τις επιλύει</i>	
ΕΕ 1.1.4: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων		
ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες	<i>Συμβουλευέται τις προδιαγραφές της συσκευασίας.</i>	

προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση ΕΕ 1.1.1: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στον χειρισμό και την επίβλεψη βασικών οργάνων της μηχανής ΕΕ 1.1.2: Επεξηγεί τα βασικά χαρακτηριστικά του προϊόντος που χρήζουν έλεγχο από τον χειριστή	Επιδεικνύει τον χειρισμό της συσκευαστικής μηχανής ή τον τρόπο συσκευασίας.	
	Παρακολουθεί τον τρόπο που συσκευάζει ο χειριστής, διαπιστώνει τυχόν ελλείψεις και διορθώνει τα λάθη	
	ΕΕ 1.1.3: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή τον τρόπο συσκευασίας ΕΕ 1.1.4: Επεξηγεί και εκπαιδεύει τον χειριστή στην συμπλήρωση εντύπων	
	ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί γνώση και δεξιότητες προσωπικού και προτείνει υποψηφίους για περαιτέρω εκπαίδευση	
	ΕΕ 1.1.5: Αξιολογεί την επίδοση των εργαζομένων Καταγράφει το αντικείμενο της εργασίας για το οποίο θεωρεί ότι ο εργαζόμενος χρειάζεται περαιτέρω εκπαίδευση.	
ΕΕΛ 1.2: Φροντίζει για την ασφάλεια και υγιεινή των εργαζομένων		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα αντίληψης του χώρου. Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων
ΕΕ 1.2.1: Διασφαλίζει την τήρηση των	Διαβάζει τις ισχύουσες διαδικασίες που αφορούν την Ασφάλεια των εργαζομένων.	

ΚΕΛ 1: Διοικεί το προσωπικό της βάρδιας	κανόνων ασφαλείας από τους εργαζόμενους	<i>Ενημερώνεται για την επικινδυνότητα των υλικών και διεργασιών</i>	<i>Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων</i>
		<i>Προνοεί για τυχόν επικίνδυνα συμβάντα.</i>	
		<i>Επεξηγεί τους τρόπους προφύλαξης στο προσωπικό.</i>	
		<i>Ελέγχει για την πιστή τήρηση των κανόνων ασφαλείας</i>	
	ΕΕ 1.2.2: Διασφαλίζει την επάρκεια προστατευτικών μέσων για όλους τους εργαζόμενους και φροντίζει για την σωστή χρήση τους	<i>Διαβάζει τους τρόπους χρήσης των προστατευτικών μέσων που διατίθενται από την εταιρία.</i>	
		<i>Καταμετρά τον αριθμό των μέσων προστασίας και διασφαλίζει την επάρκεια τους.</i>	
		<i>Ελέγχει την σωστή χρήση των μέσων ασφαλείας από το προσωπικό.</i>	
		<i>Παρέχει επεξηγήσεις και οδηγίες για την σωστή χρήση.</i>	
	ΕΕ 1.2.3: Εφαρμόζει τα απαιτούμενα κατασταλτικά μέτρα σε περίπτωση επικίνδυνου συμβάντος	<i>Οργανώνει το προσωπικό για την αντιμετώπιση του επικίνδυνου συμβάντος.</i>	
		<i>Χειρίζεται η επιβλέπει τον χειρισμό των κατασταλτικών μέσων</i>	
		<i>Αξιολογεί συνεχώς την εξέλιξη της κατάστασης</i>	
		<i>Ενημερώνει τις κρατικές αρχές για την έγκαιρη επέμβαση τους.</i>	
	ΕΕ 1.2.4: Επιδιορθώνει η θέτει εκτός λειτουργίας τυχόν επικίνδυνο μηχάνημα.	<i>Παρατηρεί, αφουγκράζεται την λειτουργία των μηχανημάτων</i>	
		<i>Αξιολογεί την επικινδυνότητα δυσλειτουργιών</i>	
		<i>Αποφασίζει την μορφή της επέμβασης που πρέπει να κάνει ώστε να διασφαλίσει την ακεραιότητα των εργαζομένων και την προστασία του μηχανήματος.</i>	
	ΕΕ 1.2.5: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής η/ και τον Τεχνικό Ασφαλείας για θέματα που άπτονται με την Ασφάλεια και Υγιεινή των εργαζομένων.	<i>Καταγράφει θέματα ασφαλείας ώστε να επιληφθεί την λύση τους υψηλότερο κλιμάκιο.</i>	

	ΕΕΛ 1.3: Διαχειρίζεται και κατανέμει το προσωπικό		Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Διαπραγματευτική ικανότητα Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς
	ΕΕ 1.3.1: Ελέγχει την τήρηση του ωραρίου των εργαζομένων (ώρα προσέλευσης, διάλειμμα, λήξη εργασίας)	Παρακολουθεί το ωράριο εργασίας των εργαζομένων Αξιολογεί παρεκτροπές και προβαίνει σε παρατηρήσεις η /και έγγραφες αναφορές σύμφωνα με την κρίση του.	
	ΕΕ 1.3.2: Καταμερίζει τις εργασίες στο προσωπικό, λαμβάνοντας υπ'όψιν την φύση της εργασίας και τις ατομικές ιδιαιτερότητες κάθε εργαζόμενου.	Ταξινομεί τις εργασίες κατά σειρά σπουδαιότητας.	
		Επιλέγει τους κατάλληλους εργαζόμενους για την επίτευξη κάθε εργασίας.	
		Οργανώνει το προσωπικό για το καλύτερο δυνατό αποτέλεσμα.	
	ΕΕ 1.3.3: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών και κανόνων εργασίας.	Διαβάζει τις ισχύουσες διαδικασίες παραγωγής.	
		Ελέγχει το προσωπικό για την τήρηση τους.	
	ΕΕ 1.3.4: Ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για θέματα προσωπικού.	Αξιολογεί συμβάντα-συμπεριφορά εργαζομένων.	
		Συντάσσει παρατηρήσεις για ενημέρωση του προϊσταμένου του Τμήματος.	
	ΕΕΛ 1.4: Εισηγείται προτάσεις για βελτίωση απόδοσης των εργαζομένων		Διοικητική ικανότητα Ικανότητα παρατήρησης Διορατικότητα Ακρίβεια αντίληψης Συμπερασματική σκέψη
	ΕΕ 1.4.1: Λαμβάνει υπ' όψη του τις γνώσεις, δεξιότητες και φυσικά προσόντα των χειριστών.	Παρακολουθεί τον τρόπο εργασίας κάθε εργαζόμενου. Παρατηρεί και αξιολογεί τα δυνατά και αδύνατα σημεία κάθε εργαζόμενου.	

	ΕΕ 1.4.2: Λαμβάνει υπόψη του τις απαιτήσεις της εργασίας	Χρησιμοποιεί την εμπειρία του για να αξιολογήσει τις απαιτήσεις της εργασίας.	
	ΕΕ 1.4.3: Εισηγείται για την περαιτέρω επιμόρφωση και εξάσκηση κάθε χειριστή, που θα αυξήσει την παραγωγικότητα του και θα αναβαθμίσει την ποιότητα της εργασίας του.	Συγκρίνει τις απαιτήσεις της εργασίας και την ποιότητα – απόδοση κάθε εργαζόμενου.	
		Ανακαλύπτει γνωστικές αδυναμίες των εργαζομένων	
		Καταγράφει και προτείνει τομείς-αντικείμενο επιμόρφωσης των εργαζομένων.	
	ΕΕ 1.4.4: Εισηγείται για την ποιότητα των εργαζομένων.	Αξιολογεί γνώσεις, εμπειρία, προσπάθεια, απόδοση, χαρακτήρα εργαζομένων.	
		Προτείνει τρόπους επιβράβευσης ή τιμωρίας των εργαζομένων	

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)		
ΕΕΛ 2.1: Διενεργεί ή εποπτεύει βασικούς ελέγχους στο προϊόν κατά την διάρκεια της παραγωγής του.		Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Συμπερασματική σκέψη Ικανότητα παρατήρησης Καλή όραση
ΕΕ 2.1.1: Συμβουλευέται τις προδιαγραφές του προϊόντος	Διαβάζει τις προδιαγραφές. Επεξηγεί κρίσιμα σημεία στον χειριστή	
ΕΕ 2.1.2: Λαμβάνει δείγμα κατά την έναρξη της παραγωγής και σε τακτά χρονικά διαστήματα κατά την διάρκεια της παραγωγής	Επιλέγει αντιπροσωπευτικό δείγμα. Αποφασίζει την συχνότητα της δειγματοληψίας ανάλογα με τα αποτελέσματα.	
ΕΕ 2.1.3: Διενεργεί οπτικό έλεγχο	Παρατηρεί προσεκτικά το παραγόμενο προϊόν Συγκρίνει το προϊόν με τυχόν πρότυπο δείγμα και αξιολογεί το αποτέλεσμα. Επεξηγεί παρατηρήσεις στον χειριστή	
ΕΕ 2.1.4: Διενεργεί η εποπτεύει μετρητικούς ελέγχους, κυρίως διαστατικά και βάρος.	Χειρίζεται όργανα μετρήσεως. Ελέγχει τις μετρήσεις των χειριστών	
ΕΕ 2.1.5:	Καταγράφει τις μετρήσεις στα έντυπα	

	Καταγράφει τα αποτελέσματα στα σχετικά έντυπα.	Ελέγχει την καταγραφή των μετρήσεων από τους χειριστές	
	ΕΕΛ 2.2: Φροντίζει για την τήρηση των διαδικασιών ποιότητας		Ικανότητα παρατήρησης Μεθοδικότητα Διοικητική ικανότητα Ικανότητα λήψης αποφάσεων Λεκτική ικανότητα Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς
	ΕΕ2.2.1 Ενημερώνεται για τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος	Διαβάζει και κατανοεί τις διαδικασίες ελέγχου του προϊόντος.	
	ΕΕ2.2.2 Επιβλέπει την τήρηση των διαδικασιών από τους χειριστές.	Επεξηγεί τις διαδικασίες στους χειριστές Οργανώνει τους εργαζόμενους και επιβλέπει την πιστή τήρηση των διαδικασιών	
	Ε2.2.3 Κάνει προτάσεις για βελτίωση των υφιστάμενων διαδικασιών.	Αξιολογεί τις διαδικασίες ως προς την πληρότητα τους. Προτείνει διορθωτικές ενέργειες που αποβλέπουν στην βελτίωση των διαδικασιών	
ΚΕΛ 2: Διασφαλίζει την τήρηση των διαδικασιών του Συστήματος Ποιότητας και ελέγχει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων	ΕΕΛ 2.3: Εντοπίζει και δεσμεύει η απορρίπτει τα μη συμμορφούμενα προϊόντα.		Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα λήψης αποφάσεων Αριθμητική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης
	Ε2.3.1 Δεσμεύει τα προϊόντα για τα οποία υπάρχει αμφιβολία για την ποιότητα τους και επιβλέπει για την μεταφορά τους σε κατάλληλο χώρο.	Απομονώνει τα προϊόντα που χρήζουν επανέλεγχου από ανώτερο κλιμάκιο Επιμελείται για την μεταφορά τους στον χώρο αποθήκευσης προϊόντων προς επανέλεγχο Προβαίνει στην σήμανση των "υπό έλεγχο" προϊόντων	
	Ε2.3.2 Ζυγίζει την ποσότητα των απορριφθέντων (scrap) και μετρά την ποσότητα των	Επιβλέπει την συγκέντρωση του scrap σε κατάλληλους κάδους και την μεταφορά τους στην ζυγαριά. Χειρίζεται η επιβλέπει την διαδικασία του ζυγίσματος	

	δεσμευμένων.	κάνει αριθμητικές πράξεις για τον υπολογισμό του συνολικού scrap και την συνολική ποσότητα των απορριφθέντων προϊόντων	
	E2.3.3 Καταγράφει την ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων στα σχετικά έντυπα	κάνει αριθμητικές πράξεις για τον υπολογισμό των δεσμευμένων προϊόντων προς επανέλεγχο.	
		Συμπληρώνει η ελέγχει την συμπλήρωση των έντυπων παραγωγής με το βάρος των απορριφθέντων προϊόντων.	
		Συμπληρώνει η ελέγχει την συμπλήρωση των έντυπων παραγωγής με τη ποσότητα των μη συμμορφούμενων προϊόντων	

ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ	ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ (ΕΕ)		
ΕΕΛ 3.1: Εξασφαλίζει και ελέγχει την επάρκεια των μέσων που απαιτούνται για την παραγωγή		Λεκτική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Καλή μνήμη Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης
E3.1.1 Εξασφαλίζει την επάρκεια άυλων και προσθέτων.	Διαβάζει και αναλύει το πρόγραμμα παραγωγής και ενημερώνεται τις οδηγίες του προϊσταμένου Υπολογίζει τις άυλες και πρόσθετα που χρειάζεται Μεταφέρει η επιβλέπει την μεταφορά των άυλων και προσθέτων από την αποθήκη στον χώρο παραγωγής.	
E3.1.2 Εξασφαλίζει την επάρκεια αναλωσίμων.	Διαβάζει και αναλύει το πρόγραμμα παραγωγής και ενημερώνεται τις οδηγίες του προϊσταμένου Υπολογίζει τα αναλώσιμα υλικά που χρειάζεται Μεταφέρει η επιβλέπει την μεταφορά των αναλωσίμων από την αποθήκη στον χώρο παραγωγής.	
E3.1.3 Εξασφαλίζει την επάρκεια ειδών συσκευασίας	Διαβάζει και αναλύει το πρόγραμμα παραγωγής και ενημερώνεται τις οδηγίες του προϊσταμένου Υπολογίζει τα υλικά συσκευασίας που χρειάζεται Μεταφέρει η επιβλέπει την μεταφορά των υλικών συσκευασίας από την αποθήκη στον χώρο παραγωγής.	
E3.1.4 Εξασφαλίζει την επάρκεια εντύπων	Μεταφέρει και διανέμει τα έντυπα παραγωγής στους χρήστες των εντύπων	

ΚΕΛ 3: Υλοποιεί το πρόγραμμα παραγωγής	ΕΕΛ 3.2: Ελέγχει και διασφαλίζει την σωστή κατάσταση των μηχανών		Τεχνική ικανότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Καλή όραση Καλή ακοή	
	Ε3.2.1 Τοποθετεί τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται για την παραγωγή.	Συμβουλευέται το πρόγραμμα παραγωγής και τις οδηγίες του προϊσταμένου.		
		Επιλέγει τα κατάλληλα καλούπια που απαιτούνται		
		Οργανώνει και επιβλέπει την εργασία του συνεργείου συναρμολόγησης και επιλύει ερωτήματα.		
		Χειρίζεται μηχανικά εργαλεία.		
	Ε3.2.2 Ελέγχει την παροχή ηλ. ρεύματος, νερού ψύξης και αέρα.	Επισκέπτεται τα σημεία παροχής (διακόπτες, βάνες) και τα ενεργοποιεί.		
		Ελέγχει την σωστή λειτουργία τους.		
	Ε3.2.3 Ελέγχει τα ηλεκτρολογικά, μηχανικά, ηλεκτρονικά μέρη της μηχανής.	Διενεργεί η επιβλέπει τον έλεγχο των ηλεκτρολογικών στοιχείων της μηχανής(καλωδιώσεις, αντιστάσεις, θερμοστοιχεία κλπ)		
		Διενεργεί οπτικό και ακουστικό έλεγχο των μηχανολογικών μερών της μηχανής		
		Ελέγχει την λειτουργικότητα του PC της μηχανής στην εισαγωγή δεδομένων		
	Ε3.2.4 Ελέγχει εάν, όπου απαιτείται, τα όργανα είναι διακριβωμένα.	Ελέγχει την σήμανση της διακρίβωσης επί του οργάνου		
		Συμβουλευέται την κάρτα ελέγχου του οργάνου όπου αναφέρεται ο χρόνος και τα αποτελέσματα της διακρίβωσης.		
	ΕΕΛ 3.3: Ξεκινά την παραγωγή			Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων Συμπερασματική σκέψη Δημιουργική ικανότητα
	Ε3.3.1 Ρυθμίζει τις συνθήκες παραγωγής, σύμφωνα με τις πρότυπες συνθήκες που έχουν θεσπιστεί για την παραγωγή του προϊόντος.	Διαβάζει τις οδηγίες παραγωγής του προϊόντος και συμβουλευέται τις πρότυπες συνθήκες κάθε οργάνου που πρέπει να εισαχθούν στην μηχανή, για την παραγωγή του προϊόντος.		
		Πληκτρολογεί στο PC η εισάγει χειροκίνητα τις πρότυπες συνθήκες κάθε οργάνου.		

	E3.3.2 Θέτει σε λειτουργία όλα τα μηχανήματα της γραμμής παραγωγής.	Χειρίζεται τα μηχανήματα και ενεργοποιεί την λειτουργία τους.	
	E3.3.3 Παρακολουθεί και αξιολογεί το προϊόν σε κάθε στάδιο της γραμμής παραγωγής.	Παρατηρεί το προϊόν. Διαβλέπει τυχόν εμφανή ελαττώματα	
	E3.3.4 Λαμβάνει δείγματα και ελέγχει το προϊόν	Διενεργεί η οργανώνει δειγματοληψία Χειρίζεται όργανα ποιοτικού ελέγχου	
	E3.3.5 Προβαίνει σε απαραίτητες διορθωτικές ρυθμίσεις μέχρις ότου επιτευχθεί εμπορεύσιμο προϊόν.	Συγκρίνει το προϊόν με τις προδιαγραφές Αναλύει τα αποτελέσματα. Χειρίζεται την μηχανή και τροποποιεί τις συνθήκες παραγωγής.	
	ΕΕΛ 3.4: Παρακολουθεί και διασφαλίζει την ομαλή λειτουργία των μηχανών και προβαίνει σε ρυθμίσεις για βελτιστοποίηση της παραγωγικότητας και ποιότητας των προϊόντων		Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων Ικανότητα λήψης αποφάσεων Συμπερασματική σκέψη Δημιουργική ικανότητα
	E3.4.1 Ελέγχει περιοδικά τις ενδείξεις των οργάνων	Παρακολουθεί σε τακτά χρονικά διαστήματα τυχόν ενεργοποίηση αναγνωριστικών λυχνιών ή σημάτων που δηλώνουν βλάβη του οργάνου. Ελέγχει ότι οι ενδείξεις των οργάνων συμφωνούν με τις συνθήκες που έχουν εισαχθεί στην μηχανή.	

	E3.4.2 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για περαιτέρω βελτίωση της ποιότητας του προϊόντος	Λαμβάνει υπόψη του την ποιότητα του προϊόντος και τις δυνατότητες της μηχανής και αποφασίζει αν τροποποίηση των συνθηκών μπορεί να βελτιώσει το προϊόν	
		Επεμβαίνει και τροποποιεί τις συνθήκες λειτουργίας της μηχανής	
		Επανελέγχει το προϊόν	
	E3.4.3 Προβαίνει σε ρυθμίσεις για αύξηση της παραγωγικότητας	Λαμβάνει υπόψη του την ποιότητα του προϊόντος και τις δυνατότητες της μηχανής και αποφασίζει την δυνατότητα να αυξήσει την παραγωγικότητα χωρίς να επηρεάσει την σωστή ποιότητα του προϊόντος.	
		Επεμβαίνει και τροποποιεί τις συνθήκες λειτουργίας της μηχανής	
		Επανελέγχει το προϊόν	
	E3.4.4 Καταμετρά και καταγράφει τα στοιχεία παραγωγής στα σχετικά έντυπα.	Καταγράφει τις νέες συνθήκες παραγωγής στα σχετικά έντυπα, καθώς και παρατηρήσεις.	
	ΕΕΛ 3.5: Προβαίνει σε βασική προληπτική συντήρηση των μηχανημάτων		Τεχνική ικανότητα Αριθμητική ικανότητα Διορατικότητα Μεθοδικότητα Ακρίβεια αντίληψης Ικανότητα παρατήρησης Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων Συμπερασματική σκέψη
	E3.5.1 Επιθεωρεί τον εξοπλισμό για εντοπισμό δυσλειτουργιών και βλαβών	Διεξάγει οπτικοακουστικό έλεγχο των μηχανημάτων σε τακτά χρονικά διαστήματα για εντοπισμό βλαβών..	
		Συμβουλευεται τα βιβλία των μηχανών με το ιστορικό βλαβών	
	E3.5.2 Επιδιορθώνει μικρές βλάβες που δεν απαιτούν μεγαλύτερο κλιμάκιο συντήρησης.	Κατασκευάζει ή δίνει εντολή να κατασκευαστούν εξαρτήματα που απαιτούν μικρής κλίμακας μηχανουργικές εργασίες.	
		Χρησιμοποιεί μηχανολογικά εργαλεία.	
		Σχεδιάζει απλά εξαρτήματα προς άμεση κατασκευή.	
		Χρησιμοποιεί απλά μηχανήματα μηχανουργείου	

E3.5.3 Καταγράφει στο Βιβλίο Συμβάντων η/ και ενημερώνει τον Προϊστάμενο Παραγωγής για τις βλάβες που απαιτούν συντήρηση από εξειδικευμένο προσωπικό.	Επεξηγεί γραπτά και με λεπτομέρεια στο Βιβλίο Συμβάντων την περιγραφή της βλάβης και τον τρόπο αντιμετώπισης. Καταγράφει λεπτομερώς τις βλάβες που χρήζουν περαιτέρω συντήρηση	
ΕΕΛ 3.6: Σταματά την παραγωγή		Τεχνική ικανότητα Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης Διοικητική ικανότητα
E3.6.1 Διακόπτει την παροχή υλικού στην μηχανή και τροφοδοτεί την μηχανή με το υλικό καθαρισμού.	Χειρίζεται τα όργανα ελέγχου της μηχανής ώστε να διακόψει την τροφοδοσία του υλικού. Τροφοδοτεί η επιβλέπει την τροφοδοσία της μηχανής με καθαριστικό υλικό.	
E3.6.2 Διακόπτει την παροχή ρεύματος, νερού και αέρα..	Χειρίζεται τους διακόπτες και βάνες ρεύματος ,νερού και αέρα. Πληκτρολογεί συνθήκες σταματήματος στο PC της μηχανής	
E3.6.3 Αποσυνδέει τα καλούπια	Χειρίζεται μηχανικά εργαλεία. Οργανώνει και επιβλέπει την εργασία του συνεργείου αποσυναρμολόγησης.	
E3.6.4 Προβαίνει σε καθαρισμό των καλουπιών και τα αποθηκεύει στην θέση τους.	Επιλέγει τα κατάλληλα μέσα καθαρισμού. Επεξηγεί τον τρόπο καθαρισμού Επιβλέπει τον καθαρισμό και επιλύει ερωτήματα συνεργείου. Επιδεικνύει την θέση αποθήκευσης των καλουπιών και ελέγχει την σωστή τοποθέτηση τους.	
E3.6.5 Επιμελείται για την απομάκρυνση του scrap σταματήματος και την καθαριότητα του χώρου.	Επιμελείται την παροχή κάδων για το scrap Επιβλέπει την μεταφορά του scrap στον κατάλληλο χώρο. Δίνει οδηγίες και ελέγχει την καθαριότητα του χώρου.	

ΕΝΟΤΗΤΑ Δ: «ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΕΣ ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ»

Στον παρακάτω πίνακα παρουσιάζονται εναλλακτικές διαδρομές μάθησης κατά επάγγελμα και ειδικότητα.

Οι παρακάτω διαδρομές δείχνουν (με βάση τη σειρά που αναφέρονται) τις εναλλακτικές επιλογές ως προς τα βήματα που μπορεί να ακολουθήσει κάποιος για να αποκτήσει τα απαιτούμενα προσόντα άσκησης του επαγγέλματος ή και της ειδικότητας.

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ/ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ/ ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ	ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ	
ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΙΕΡΑΡΧΙΑΣ		
Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών	1 ^η Διαδρομή	ΕΠΑΛ η ΕΠΑΣη ΣΧΟΛΕΣ ΟΑΕΔ-5ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα - Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών, μέθοδοι ελέγχων ,κ.α.)»
	2 ^η Διαδρομή	ΕΠΑΛ η ΕΠΑΣη ΣΧΟΛΕΣ ΟΑΕΔ-ΑΔΕΙΑ πρακτικού μηχανικού -3ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα παραγωγής- - Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών ,μέθοδοι ελέγχων, κ.α.)
	3 ^η Διαδρομή	ΙΕΚ-3ετή προϋπηρεσία σε βιομηχανία επεξεργασίας πλαστικών υλών σε τμήματα παραγωγής - Συμμετοχή σε προγράμματα συνεχιζόμενης εκπαίδευσης ή τουλάχιστον 6μηνος κύκλος εκπαίδευσης για την απόκτηση εξειδικευμένων γνώσεων(π.χ. συστήματα βιομηχανικών αυτοματισμών, μέθοδοι ελέγχων, κ.α.)

ΕΝΟΤΗΤΑ Ε: «ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΓΝΩΣΕΩΝ, ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ»

Ε.1 ΓΝΩΣΕΙΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>										
ΚΕΛ	ΕΕΛ	ΓΝΩΣΕΙΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ	ΤΡΟΠΟΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ							
			ΓΡΑΠΤΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΠΡΟΦΟΡΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΑΠΑΝΤΗΣΕΩΝ	ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	ΣΥΝΕΝΤΕΥΞΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ	ΑΛΛΟ ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΤΕ
ΚΕΛ 1	ΕΕΛ 1.1	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Φυσική	X	X		X	X			
		Χημεία	X	X		X	X			
		Αριθμητική	X			X				
		Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
		Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
		Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
		Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
		Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
		Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
		Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται	X	X	X	X	X			

	στο τελικό προϊόν.								
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών extrusion blow moulding	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών injection blow moulding	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών blown film extrusion	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας	X	X	X	X	X			

ΕΕΑ 1.2	πλαστικών <i>thermoforming</i>								
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών <i>rotational moulding</i>	X	X	X	X	X			
	Μηχανές επεξεργασίας πλαστικών <i>compounding</i>	X	X	X	X	X			
	Μηχανές ανακύκλωσης πλαστικών.	X	X	X	X	X			
	Αγγλική ορολογία σχετική με τις μηχανές και την διεργασία.	X				X			
	Προδιαγραφές προϊόντος	X		X		X			
	Απαιτήσεις χρήσης του προϊόντος.	X		X		X			
	Χρήση οργάνων μέτρησης διαστάσεων.		X	X		X	X	X	
	Λειτουργία συσκευαστικής μηχανής		X				X	X	
	Ανάλυση εντύπων- Απαιτήσεις		X		X				
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας	X	X	X		X			

	πολυμερών								
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Διαδικασίες εταιρίας.		X			X	X		
	Υλικά που ενέχουν επαγγελματικούς	X		X					

ΕΕΛ 1.3	κινδύνους-Τρόποι προστασίας.								
	Επικίνδυνες διεργασίες-Τρόποι προφύλαξης.	X		X		X			
	Διαδικασίες εκτέλεσης επικίνδυνων εργασιών.	X	X			X			
	Οδηγίες χρήσης προστατευτικών μέτρων.		X	X					
	Συμπεριφορά των υλικών στην καύση	X	X	X					
	MSDS υλικών		X			X			
	Εταιρικές διαδικασίες έκτακτης ανάγκης	X	X			X			
	Γνώση χώρων και εξόδων διαφυγής κτιρίων	X	X			X			
	Μηχανολογικό σχέδιο	X			X				
	Ηλεκτρολογικό σχέδιο	X			X				
	Manual μηχανημάτων	X	X	X		X			
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και	X		X					

	σταθεροποίηση των πλαστικών								
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Εταιρικές διαδικασίες		X			X	X		
	Εσωτερικός κανονισμός εργασίας		X			X	X		
	Κλαδικές Συμβάσεις Εργασίας		X			X			
■ ■	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			

	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές		X			X			

ΚΕΛ 2	ΕΕΑ 2.1	εργατικής νομοθεσίας								
		Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
		Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
		Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	ΕΕΑ 2.1	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Φυσική	X	X		X	X			
		Χημεία	X	X		X	X			
		Αριθμητική	X			X				
		Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
		Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
		Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
		Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
		Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
		Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
		Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Γενικά προτερήματα	X	X	X	X	X			

	και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.								
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Προδιαγραφή προϊόντος	X	X			X			
	Βασικές αρχές δειγματοληψίας			X		X	X		
	Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία		X			X	X		
	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους ,ορατά με γυμνό οφθαλμό.		X	X		X	X		
	Χρήση οργάνων		X	X			X		

ΕΕΛ 2.2		μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους.								
		Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
		Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Φυσική	X	X		X	X			
		Χημεία	X	X		X	X			
		Αριθμητική	X			X				
		Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
		Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
		Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
		Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
		Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
		Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
		Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
		Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Συσκευασία		X	X		X			

ΕΕΑ 2.3	πλαστικών- μηχανές συσκευασίας								
	Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Διαδικασίες ISO 9000	X	X	X	X	X			
	Εταιρικές διαδικασίες		X	X		X			
	Προδιαγραφές προϊόντος		X			X			
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην	X		X					

	αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών								
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Διαδικασίες ISO 9000	X	X	X	X	X			
	Εταιρικές διαδικασίες		X	X		X			
	Προδιαγραφές προϊόντος		X			X			

ΚΕΛ 3	ΕΕΛ 3.1	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Φυσική	X	X		X	X			
		Χημεία	X	X		X	X			
		Αριθμητική	X			X				
		Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
		Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
		Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
		Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
		Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
		Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
		Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
		Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
ΚΕΛ 3	ΕΕΛ 3.1	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
		Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
		Βασικές αρχές		X			X			

ΕΕΑ 3.2	εργατικής νομοθεσίας								
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Προδιαγραφές μηχανών παραγωγής- παραγωγικότητα	X	X	X	X	X			
	Προδιαγραφές μηχανών συσκευασίας		X	X		X			
	Προδιαγραφές προϊόντος		X			X			
	Εταιρικές διαδικασίες	X	X		X	X			
	Διαδικασίες ISO 9000	X	X		X	X		X	
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην	X		X					

	αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών								
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Αλλαγή καλουπιών μηχανής injection	X	X	X		X	X	X	
	Αλλαγή κεφαλής .μητρών, καθώς και ρυθμίσεις παρελκομένων	X	X	X		X	X	X	

ΕΕΑ 3.3	μηχ/των γραμμής παραγωγής <i>extrusion, / thermoforming και blown film extrusion.</i>								
	Αλλαγή εκτονωτικών καλουπιών <i>extrusion σωλήνων</i>	X	X	X		X	X	X	
	Αλλαγή καλουπιών σε μηχανές <i>blow moulding, injection blow moulding, rotational moulding.</i>	X	X	X		X	X	X	
	Διαδικασίες ISO 9000	X	X		X	X		X	
	Εταιρικές διαδικασίες <i>Check list</i>	X	X		X	X			
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα	X	X	X	X	X			

	και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.								
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Λειτουργία μηχανής παραγωγής- προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ.σήματα	X	X	X		X	X		
	Διαδικασίες ISO 9000	X	X		X	X		X	
	Εταιρικές διαδικασίες Check list	X	X		X	X			
	Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών.		X	X			X		
	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους	X	X	X			X		

ΕΕΑ 3.4		ορατά με γυμνό οφθαλμό.								
		Προδιαγραφές προϊόντος	X	X	X		X	X		
		Βασικές αρχές δειγματοληψίας	X	X	X		X			
		Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία					X	X		
		Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους.		X			X	X		
		Χρήση συσκευών ποιοτικού ελέγχου παραγωγής	X	X	X	X		X		
	ΕΕΑ 3.4	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Φυσική	X	X		X	X			
		Χημεία	X	X		X	X			
		Αριθμητική	X			X				
		Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
		Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
		Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
		Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
		Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
		Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
		Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
		Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
		Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που	X	X	X	X	X			

	αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.								
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Κατασκευαστικά ελαττώματα πλαστικών προϊόντων, ανάλογα με την μέθοδο παραγωγής τους, ορατά με γυμνό οφθαλμό.	X	X	X			X		
	Προδιαγραφές προϊόντος	X	X	X		X	X		
	Βασικές αρχές δειγματοληψίας	X	X	X		X			
	Δειγματοληψία σύμφωνα με εταιρική διαδικασία					X	X		
	Χρήση οργάνων μέτρησης πάχους, διαμέτρου, βάρους.		X			X	X		
	Χρήση συσκευών	X	X	X	X		X		

ΕΕΑ 3.5	ποιοτικού ελέγχου παραγωγής.								
	Λειτουργία μηχανής παραγωγής	X	X	X		X	X		
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρονικών υπολογιστών		X			X			
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	Βασικές αρχές	X	X	X	X				

ΕΕΑ 3.6	Υγιεινής και Ασφάλειας								
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα-Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις Διοίκησης προσωπικού.		X	X	X	X	X		
	Λειτουργία μηχανής παραγωγής-προειδοποιητικές λυχνίες, ηχητ. σήματα	X	X	X		X	X		
	Ακουστικός έλεγχος μηχανικών μερών		X	X		X	X		
	Manual μηχανής	X	X	X		X			
	Μηχανολογικό σχέδιο	X	X	X	X				
	Ηλεκτρολογικό σχέδιο	X	X	X	X				
	Βασικές μηχανουργικές εργασίες	X	X	X	X		X		
	Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
	Φυσική	X	X		X	X			
	Χημεία	X	X		X	X			
	Αριθμητική	X			X				
	Αγγλική γλώσσα	X	X	X	X	X			
	Ηλεκτρονικοί υπολογιστές	X			X		X		
	Βασικές αρχές ηλεκτρολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές μηχανολογίας	X	X		X	X	X		
	Βασικές αρχές		X			X			

	ηλεκτρονικών υπολογιστών								
	Κανόνες εκπαίδευσης		X			X			
	Βασικές αρχές ρεολογίας πολυμερών	X	X	X		X			
	Βασικές αρχές στην αποικοδόμηση και σταθεροποίηση των πλαστικών	X		X					
	Πρόσθετα πολυμερών και ο ρόλος τους.	X	X	X	X	X			
	Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Γενικά προτερήματα και αδυναμίες κάθε παραγωγικής μεθόδου, που αντικατοπτρίζονται στο τελικό προϊόν.	X	X	X	X	X			
	Συμπεριφορά και Φυσικές και μηχανικές ιδιότητες πλαστικών	X	X	X	X	X			
	Συσκευασία πλαστικών- μηχανές συσκευασίας		X	X		X			
	.Βασικές αρχές Υγιεινής και Ασφάλειας	X	X	X	X				
	Βασικές αρχές εργατικής νομοθεσίας		X			X			
	Βασικές γνώσεις οργάνωσης παραγωγής	X	X	X	X	X	X		
	Νομοθεσία που διέπει την λειτουργία της εταιρίας.- Ευρωπαϊκές Οδηγίες-Προεδρικά διατάγματα- Υπουργικές αποφάσεις.		X			X			
	Βασικές γνώσεις		X	X	X	X	X		

		Διοίκησης προσωπικού.								
		Διαδικασίες ISO 9000	X	X		X	X		X	
		Εταιρικές διαδικασίες	X	X		X	X			
		Check list		X			X			

Ε.2 ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>										
ΚΕΛ	ΕΕΛ	ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ	ΤΡΟΠΟΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ							
			ΓΡΑΠΤΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΠΡΟΦΟΡΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΑΠΑΝΤΗΣΕΩΝ	ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	ΣΥΝΝΕΤΕΥΞΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ	ΑΛΛΟ ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΤΕ
ΚΕΛ 1	ΕΕΛ 1.1	Χειρισμός μηχανής παραγωγής συσκευασίας., οργάνων ποιοτικού ελέγχου.	X	X				X	X	
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)	X	X		X	X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα		X			X			
		Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)	X		X	X				
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Μεταδοτικότητα γνώσεων		X	X		X		X	
		Ευχέρεια στην ομιλία		X			X			
		Ακρόαση και κατανόηση συνομιλητή		X			X			
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)	X	X	X	X				
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του.					X	X	X	
	ΕΕΛ 1.2	Χειρισμός κατασταλτικών μέσων πυροπροστασίας.	X	X	X	X			X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση προστατευτικών μέσων	X	X	X					ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ

		Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων ,προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών)			X			X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων ,αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)			X	X	X	X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του.						X	X	
	ΕΕΛ 1.3	Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)	X	X	X	X				
		Κοινωνική ικανότητα(.Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων).		X	X		X	X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)	X	X		X	X			
	ΕΕΛ 1.4	Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα		X			X			
		Κοινωνική ικανότητα(.Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων).		X	X		X	X		
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση			X	X	X	X		

		και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)								
ΚΕΛ 2	ΕΕΛ 2.1	Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου	X	X	X	X		X	X	
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα		X			X			
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)	X	X		X	X			
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων)			X	X	X	X		
		Μεταδοτικότητα γνώσεων		X	X		X		X	
		Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών)			X			X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
	ΕΕΛ 2.2	Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του		X	X		X			
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)	X	X		X	X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα		X			X			
		Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)	X		X	X				
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ

ΚΕΛ 3	ΕΕΛ 2.3	Κοινωνική ικανότητα (.Χειρισμός ανθρώπινων σχέσεων και καταστάσεων).		X	X		X	X		
		Έλεγχος (παρατήρηση εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων, προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών)			X			X		
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)	X		X	X				
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
ΚΕΛ 3	ΕΕΛ 3.1	Επικοινωνία στην	X	X		X	X			

		Ελληνική γλώσσα								
		Υπολογιστική ικανότητα (ικανότητα να κάνει αριθμητικές πράξεις)	X		X	X				
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
	ΕΕΛ 3.2	Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
		Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού	X	X	X	X	X	X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση μηχανικών εργαλείων	X					X	X	
		Χειρισμός PC	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
	ΕΕΛ 3.3	Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού	X	X	X	X	X	X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση μηχανικών εργαλείων	X					X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χειρισμός PC	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου	X	X	X			X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ

		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
	ΕΕΛ 3.4	Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του		X	X		X			
		Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού	X	X	X	X	X	X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση μηχανικών εργαλείων	X					X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χειρισμός PC	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		χειρισμός οργάνων ποιοτικού ελέγχου	X	X	X			X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Ψηφιακή ικανότητα (ικανότητα να πληκτρολογεί δεδομένα σε PC)	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Έλεγχος (παρατήρηση		X			X			

		εργαζομένων, μηχανημάτων, εγκαταστάσεων προϊόντων, αξιολόγηση και επιβολή διορθωτικών ενεργειών)								
		Πρωτοβουλία			X			X		
	ΕΕΛ 3.5	Χειρισμός απλών μηχανών μηχανουργείου	X	X	X	X		X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση μηχανικών εργαλείων	X					X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Ελληνική γλώσσα (γραφή, ανάγνωση)		X			X			
		Ξένη γλώσσα(κυρίως Αγγλική). Ανάγνωση, ορολογία	X	X		X				
		Πρωτοβουλία			X			X		
		Κριτική σκέψη (Κοινή λογική στην ανάλυση και σύνθεση δεδομένων, αξιολόγηση και αντιμετώπιση καταστάσεων			X	X	X	X		
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
	ΕΕΛ 3.6	Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού	X	X	X	X	X	X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χρήση μηχανικών εργαλείων	X					X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Χειρισμός PC	X			X		X		ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ
		Επικοινωνία στην Ελληνική γλώσσα	X	X		X	X			
		Βελτίωση των γνώσεων και επιδόσεων του						X	X	
		Χειρισμός μηχανών παραγωγής πλαστικού	X	X				X	X	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΔΟΚΙΜΗ

Ε.3 ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ⁴ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ

ΤΙΤΛΟΣ ΒΑΣΙΚΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ: <i>Τεχνικός Παραγωγής Βιομηχανιών Επεξεργασίας Πλαστικών Υλών</i>										
ΚΕΛ	ΕΕΛ	ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΟ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ	ΤΡΟΠΟΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ							
			ΓΡΑΠΤΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΠΡΟΦΟΡΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ	ΤΕΣΤ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΑΠΑΝΤΗΣΕΩΝ	ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	ΣΥΝΕΝΤΕΥΞΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΔΕΞΙΟΤΗΤΩΝ	ΑΛΛΟ ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΤΕ
ΚΕΛ 1	ΕΕΛ 1.1	Λεκτική ικανότητα		X			X			
		Τεχνική ικανότητα	X	X	X	X		X	X	
		Αριθμητική ικανότητα	X		X					
		Καλή μνήμη	X		X					
		Διορατικότητα					X			
		Μεθοδικότητα	X			X		X		
		Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X			X		
	ΕΕΛ 1.2	Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης	X		X			X		
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης						X	X	
		Ικανότητα αντίληψης του χώρου.						X		
		Διοικητική ικανότητα		X	X		X	X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων					X	X		
		Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων					X	X		
		Ικανότητα λήψης αποφάσεων						X		
	ΕΕΛ 1.3	Διοικητική ικανότητα		X	X		X	X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Διαπραγματευτική ικανότητα		X			X	X		
		Ικανότητα προσαρμογής σε					X	X		

⁴ Ειδικά για τις ικανότητες διευκρινίζεται ότι η αξιολόγησή τους είναι ευαίσθητη διαδικασία και ότι μπορούν να εκτιμηθούν αποκλειστικά με την εφαρμογή σταθμισμένων και αξιόπιστων εργαλείων. Διεθνώς για το σκοπό αυτό έχουν αναπτυχθεί διάφορα ψυχομετρικά εργαλεία (τεστ ικανοτήτων). Ένα «τεστ ικανότητας» μετρά μία σχετικά ομοιογενή και σαφώς προσδιορισμένη ικανότητα. Τα «τεστ ειδικών ικανοτήτων» μετρούν μία μόνο συγκεκριμένη ικανότητα, ενώ οι «συστοιχίες πολλαπλών ικανοτήτων» καταλήγουν σε ένα ατομικό προφίλ, με ξεχωριστή βαθμολογία για έναν αριθμό ικανοτήτων. Ενδεικτικά τεστ ικανοτήτων είναι τα εξής: Differential Aptitude Test (DAT) και του General Aptitude Test Battery (GATB), Comprehensive Ability Battery (CAB), SRA Mechanical Aptitude, Minnesota Paper Form Board.

	ΕΕΛ 1.4	αλλαγή καταστάσεων								
		Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης		X			X	X		
		Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς		X			X	X		
		Διοικητική ικανότητα		X	X		X	X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Διορατικότητα					X			
		Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X			X		
ΚΕΛ 2	ΕΕΛ 2.1	Συμπερασματική σκέψη	X	X	X					
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Καλή όραση						X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Μεθοδικότητα	X			X		X		
		Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X			X		
	ΕΕΛ 2.2	Συμπερασματική σκέψη	X	X	X					
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Μεθοδικότητα	X			X		X		
		Διοικητική ικανότητα	X	X		X	X			
		Ικανότητα λήψης αποφάσεων						X		
		Λεκτική ικανότητα					X			
		Ικανότητα αμερόληπτης κρίσης						X		
		Ικανότητα ευελιξίας συμπεριφοράς						X		
	ΕΕΛ 2.3	Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Ικανότητα λήψης αποφάσεων						X		
		Αριθμητική ικανότητα	X		X					
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης	X		X			X		
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης						X	X	
ΚΕΛ 3	ΕΕΛ 3.1	Λεκτική ικανότητα					X			
		Αριθμητική ικανότητα	X		X					
		Καλή μνήμη	X		X					
		Διορατικότητα					X			
		Μεθοδικότητα	X			X		X		

	ΕΕΛ 3.2	Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X		X		
		Τεχνική ικανότητα	X		X	X	X	X	
		Μεθοδικότητα	X			X	X		
		Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X		X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X		X		
		Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων				X	X		
		Καλή όραση					X		
		Καλή ακοή					X		
	ΕΕΛ 3.3	Τεχνική ικανότητα	X		X	X	X	X	
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης	X		X		X		
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης					X	X	
		Ικανότητα παρατήρησης			X		X		
		Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων				X	X		
		Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων				X	X		
		Ικανότητα λήψης αποφάσεων					X		
		Συμπερασματική σκέψη	X	X	X				
		Δημιουργική ικανότητα				X	X		
	ΕΕΛ 3.4	Τεχνική ικανότητα	X		X	X	X	X	
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης	X		X		X		
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης					X	X	
		Ικανότητα παρατήρησης			X		X		
		Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων				X	X		
		Ικανότητα προσαρμογής σε αλλαγή καταστάσεων				X	X		

		Ικανότητα λήψης αποφάσεων						X		
		Συμπερασματική σκέψη	X	X	X					
		Δημιουργική ικανότητα				X		X		
	ΕΕΛ 3.5	Τεχνική ικανότητα	X		X	X		X	X	
		Αριθμητική ικανότητα	X		X					
		Διορατικότητα					X			
		Μεθοδικότητα	X			X		X		
		Ακρίβεια αντίληψης	X	X	X			X		
		Ικανότητα παρατήρησης			X			X		
		Ικανότητα πρόβλεψης γεγονότων-καταστάσεων					X	X		
		Συμπερασματική σκέψη	X	X	X					
	ΕΕΛ 3.6	Τεχνική ικανότητα	X		X	X		X	X	
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίληψης	X		X			X		
		Ταχύτητα και ακρίβεια αντίδρασης						X	X	
		Διοικητική ικανότητα		X	X		X	X		